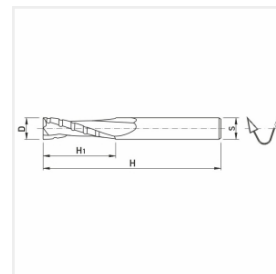
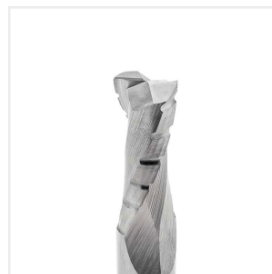
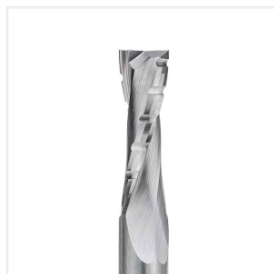
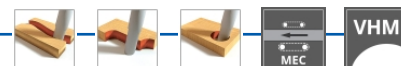


LV021

Frezy pełnowęglkowe wykańczające Z2 z łamaczem wióra - do obróbki drewna i tworzyw drewnop.

Nowość



Cechy - korzyści

frezy pełnowęglkowe - korpus oraz część robocza wykonana z węgla spiekane
możliwość wykonania frezów w średnicach 6-20mm przy różnej długości całkowitej
oraz długości roboczej
doskonałe wykończenie powierzchni, możliwość pokrycia części roboczej powłoką
PVD, która znacznie zwiększa żywotność narzędzia
dostępne wersje: Prawy-Pozytyw / Prawy-Negatyw / Lewy-Pozytyw

Zastosowanie

2 krawędzie z łamaczem wióra pozytywnym, wyrzut wióra w górę, obroty prawe
do cięcia i frezowania w drewnie litej, materiałach drewnopochodnych
stosowane na wysokowydajnych centrach obróbkowych CNC z posuwem
mechanicznym, małych ploterach frezujących oraz na frezarkach
górnoprzecionowych
parametry pracy w DREWIE: 18 000 - 24 000 RPM, Posuw 2-10 m/min
parametry pracy w PŁYCE MEBLOWEJ: 18 000 - 24 000 RPM, Posuw 2-10 m/min

Katalog	Index	Ø D [mm] Średnica freza	H1 [mm] Długość robocza	H [mm] Długość całkowita	Ø S [mm] Średnica chwytu	Z Ilość zębów/ostrzy	Kierunek obr./Rodzaj spiral	λ ° Kąt osiowy nachylenia spiral	J.m.
○	LV021-0622070P	06	22	070	06	2	PP-pozytyw/ prawe	20 stopni	szt.
○	LV021-0822070P	08	22	070	08	2	PP-pozytyw/ prawe	20 stopni	szt.
○	LV021-0832080P	08	32	080	08	2	PP-pozytyw/ prawe	20 stopni	szt.
○	LV021-1032080P	10	32	080	10	2	PP-pozytyw/ prawe	20 stopni	szt.
○	LV021-1052100P	10	52	100	10	2	PP-pozytyw/ prawe	20 stopni	szt.
○	LV021-1232080P	12	32	080	12	2	PP-pozytyw/ prawe	20 stopni	szt.
○	LV021-1242090P	12	42	090	12	2	PP-pozytyw/ prawe	20 stopni	szt.
○	LV021-1252100P	12	52	100	12	2	PP-pozytyw/ prawe	20 stopni	szt.
○	LV021-1642090P	16	42	090	16	2	PP-pozytyw/ prawe	20 stopni	szt.
○	LV021-1652100P	16	52	100	16	2	PP-pozytyw/ prawe	20 stopni	szt.
○	LV021-1672120P	16	72	120	16	2	PP-pozytyw/ prawe	20 stopni	szt.
○	LV021-2052100P	20	52	100	20	2	PP-pozytyw/ prawe	20 stopni	szt.
○	LV021-2082130P	20	82	130	20	2	PP-pozytyw/ prawe	20 stopni	szt.

Katalog	Index	Ø D [mm] Średnica freza	H1 [mm] Długość robocza	H [mm] Długość całkowita	Ø S [mm] Średnica chwytu	Z Ilość zębów/ostrzy	Kierunek obr./Rodzaj spirali	λ ° Kąt osiowy nachylenia spirali	J.m.
o	LV021-20100150P	20	100	150	20	2	PP-pozytyw/ prawo	20 stopni	szt.

Do pobrania

[F_FrezyTrzpienioweVHM_PL.pdf](#)
[InstObslUzyt_LV_GLOBUS_pol.pdf](#)

Produkty powiązane

[Frezy pełnowęglikowe wykańczające Z1
- do obróbki drewna i tworzyw
drewnopochodnych](#)



[Frezy pełnowęglikowe wykańczające Z2
- do obróbki drewna i tworzyw
drewnopochodnych](#)



[Frezy pełnowęglikowe zgrubne Z2 - do
obróbki drewna i tworzyw
drewnopochodnych](#)



[Frezy pełnowęglikowe wykańczające Z3
- do obróbki drewna i tworzyw
drewnopochodnych](#)



[Frezy pełnowęglikowe wykańczające Z3
z łamaczem wióra - do obróbki drewna i
tworzyw drewnop.](#)



[Frezy pełnowęglikowe zgrubne Z3 - do
obróbki drewna i tworzyw
drewnopochodnych](#)



[Frezy pełnowęglikowe wykańczające Z4
- do obróbki drewna i tworzyw
drewnopochodnych](#)



[Frezy pełnowęglikowe wykańczające Z4
z łamaczem wióra - do obróbki drewna i
tworzyw drewnop.](#)



[Frezy pełnowęglikowe zgrubne Z4 - do
obróbki drewna i tworzyw
drewnopochodnych](#)

