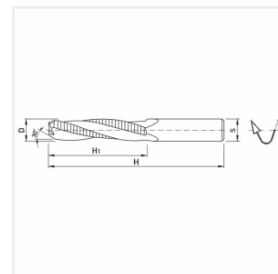
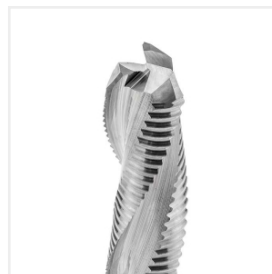
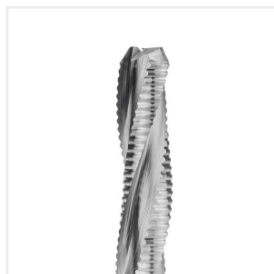
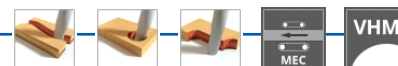


LV232

Frezy pełnowęglkowe zgrubne z fazą Z3 - do obróbki drewna i tworzyw drewnopochodnych

Nowość



Cechy - korzyści

frezy pełnowęglkowe - korpus oraz część robocza wykonana z węgla spiekane
możliwość wykonania frezów w średnicach 14-18 mm, przy różnej długości całkowitej
oraz różnej długości części roboczej
doskonałe wykończenie powierzchni, możliwość pokrycia części roboczej powłoką
PVD, która znacznie zwiększa żywotność narzędzia
dostępne wersje: Prawy-Pozytyw

Zastosowanie

frezy spiralne 3-ostrowe ryflowane z fazą do wykonywania frezowań otworów pod
klamki w drzwiach
do cięcia i frezowania w drewnie litej i materiałach drewnopochodnych
stosowane na wysokowydajnych centrach obróbkowych CNC z posuwem
mechanicznym
parametry pracy w DREWNI: 18 000 - 20 000 RPM, Posuw 4-10 m/min
parametry pracy w PŁYCE MEBLOWEJ: 18 000 - 20 000 RPM, Posuw 4-10 m/min

Katalog	Index	Ø D [mm] Średnica freza	H1 [mm] Długość robocza	H [mm] Długość całkowita	Ø S [mm] Średnica chwytu	Z Ilość zębów /ostrzy	V ° Kąt fazy ostrza	Kierunek obr./Rodzaj spirali	λ ° Kąt osiowy nachylenia spirali	J.m.
○	LV232-1460110P	14	60	110	14	3	faza 30 stopni	PP-pozytyw /prawe	20 stopni	szt.
○	LV232-1465120P	14	65	120	14	3	faza 30 stopni	PP-pozytyw /prawe	20 stopni	szt.
○	LV232-1660110P	16	60	110	16	3	faza 30 stopni	PP-pozytyw /prawe	20 stopni	szt.
○	LV232-1665120P	16	65	120	16	3	faza 30 stopni	PP-pozytyw /prawe	20 stopni	szt.
○	LV232-1860110P	18	60	110	18	3	faza 30 stopni	PP-pozytyw /prawe	20 stopni	szt.
○	LV232-1865120P	18	65	120	18	3	faza 30 stopni	PP-pozytyw /prawe	20 stopni	szt.

Do pobrania

[F_FrezyTrzpienioweVHM_PL.pdf](#)
[InstObslUzyt_LV_GLOBUS_pol.pdf](#)

Produkty powiązane

[Frezy pełnowęglkowe wykańczające z fazą Z3 - do obróbki drewna i tworzyw drewnopochodnych](#)

[Frezy pełnowęglkowe zgrubne Z3 pod zamki - do obróbki drewna i tworzyw drewnopochodnych](#)

[Frezy pełnowęglkowe zgrubne Z3 - do obróbki drewna i tworzyw drewnopochodnych](#)

