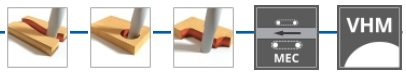
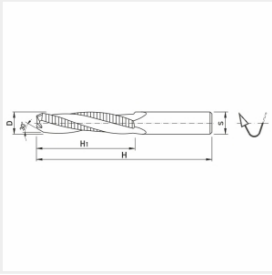
LV232 Frezy pełnowęglikowe zgrubne z fazą Z3 - do obróbki drewna i tworzyw drewnopochodnych

Nowość





Cechy - korzyści

frezy pełnowęglikowe - korpus oraz część robocza wykonana z węglika spiekanego
możliwość wykonania frezów w średnicach 14-18 mm, przy różnej długości całkowitej oraz różnej długości części roboczej
doskonałe wykończenie powierzchni, możliwość pokrycia części roboczej powłoką PVD, która znacznie zwiększa żywotność narzędzia
dostępne wersje: Prawy-Pozytyw

Zastosowanie

frezy spiralne 3-ostrzowe ryflowane z fazą do wykonywania frezowań otworów pod klamki w drzwiach
do cięcia i frezowania w drewnie litym i materiałach drewnopochodnych
stosowane na wysokowydajnych centrach obróbczych CNC z posuwem mechanicznym
parametry pracy w DREWNIE: 18 000 - 20 000 RPM, Posuw 4-10 m/min
parametry pracy w PŁYCIE MEBLOWEJ: 18 000 - 20 000 RPM, Posuw 4-10 m/min

Katalog	Index	∅ D [mm] Średnica freza	H1 [mm] Długość robocza	H [mm] Długość całkowita	∅ S [mm] Średnica chwytu	Z Ilość zębów /ostrzy	V ° Kąt fazy ostrza	Kierunek obr./Rodzaj spirali	λ ° Kąt osiowy nachylenia spirali	J.m.
o	LV232-1460110P	14	60	110	14	3	faza 30 stopni	PP-pozytyw /prawe	20 stopni	szt.
o	LV232-1465120P	14	65	120	14	3	faza 30 stopni	PP-pozytyw /prawe	20 stopni	szt.
o	LV232-1660110P	16	60	110	16	3	faza 30 stopni	PP-pozytyw /prawe	20 stopni	szt.
o	LV232-1665120P	16	65	120	16	3	faza 30 stopni	PP-pozytyw /prawe	20 stopni	szt.
o	LV232-1860110P	18	60	110	18	3	faza 30 stopni	PP-pozytyw /prawe	20 stopni	szt.
o	LV232-1865120P	18	65	120	18	3	faza 30 stopni	PP-pozytyw /prawe	20 stopni	szt.

Do pobrania

F_FrezyTrzpienioweVHM_PL.pdf
InstObslUzyt_LV_GLOBUS_pol.pdf

Produkty powiązane

Frezy pełnowęglikowe wykańczające z fazą Z3 - do obróbki drewna i tworzyw drewnopochodnych

Frezy pełnowęglikowe zgrubne Z3 pod zamki - do obróbki drewna i tworzyw drewnopochodnych

Frezy pełnowęglikowe zgrubne Z3 - do obróbki drewna i tworzyw drewnopochodnych