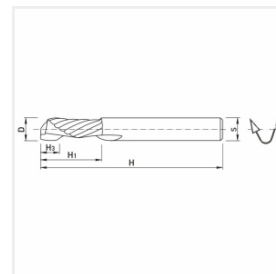
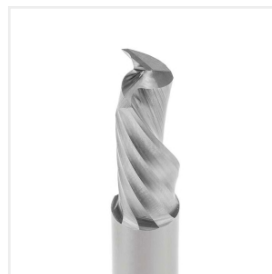
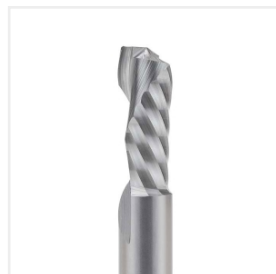


LV410

Frezy pełnowęglkowe wykańczające Z1+1 kompresyjne - do obróbki materiałów drewnopochodnych

Nowość



Cechy - korzyści

frezy pełnowęglkowe - korpus oraz część robocza wykonana z węgla spiekane
możliwość wykonania frezów w średnicach 3-12 mm, przy różnej długości całkowitej
oraz różnej długości części roboczej
1+1 krawędzie tnące - 1 spirala pozytywna i 1 spirala negatywna
możliwość pokrywania części roboczej powłokami uszlachetniającymi, znacznie zwiększającymi żywotność narzędzia

Zastosowanie

do cięcia i frezowania w materiałach drewnopochodnych, drewnie litym, plastiku oraz aluminium
specjalna geometria ostrza oraz ułożenie spirali pozwala na łatwe odprowadzenie wiórów i utrzymanie gładkiej powierzchni materiału obrabianego
stosowane na wysokowydajnych centrach obróbkowych CNC z posuwem mechanicznym
parametry pracy w PŁYCE MEBLOWEJ: 18 000 - 24 000 RPM, Posuw 2-12 m/min
parametry pracy w LAMINATACH: 18 000 - 24 000 RPM, Posuw 2-12 m/min

Katalog	Index	Ø D [mm] Średnica freza	H1 [mm] Długość robocza	H3 [mm] Długość kompresji	H [mm] Długość całkowita	Ø S [mm] Średnica chwytu	Z Ilość zębów /ostrzy	Kierunek obr./Rodzaj spirali	λ ° Kąt osiowy nachylenia spirali	J.m.
○	LV410-0312050P	03	12	05	050	03	1+1	PPN-prawe/ pozytyw- negatyw	20 stopni	szt.
○	LV410-0412050P	04	12	05	050	04	1+1	PPN-prawe/ pozytyw- negatyw	20 stopni	szt.
○	LV410-0517060P	05	17	05	060	05	1+1	PPN-prawe/ pozytyw- negatyw	20 stopni	szt.
○	LV410-0625070P	06	25	05	070	06	1+1	PPN-prawe/ pozytyw- negatyw	20 stopni	szt.
○	LV410-0825070P	08	25	07	070	08	1+1	PPN-prawe/ pozytyw- negatyw	20 stopni	szt.
○	LV410-1025080P	10	25	07	080	10	1+1	PPN-prawe/ pozytyw- negatyw	20 stopni	szt.
○	LV410-1035080P	10	35	07	080	10	1+1	PPN-prawe/ pozytyw- negatyw	20 stopni	szt.
○	LV410-1225080P	12	25	07	080	12	1+1	PPN-prawe/ pozytyw- negatyw	20 stopni	szt.
○	LV410-1235080P	12	35	07	080	12	1+1	PPN-prawe/ pozytyw- negatyw	20 stopni	szt.

Katalog	Index	Ø D [mm] Średnica freza	H1 [mm] Długość robocza	H3 [mm] Długość kompresji	H [mm] Długość całkowita	Ø S [mm] Średnica chwytu	Z Ilość zębów /ostrzy	Kierunek obr./Rodzaj spirali	λ ° Kąt osiowy nachylenia spirali	J.m.
---------	-------	-------------------------------	-------------------------------	---------------------------------	--------------------------------	--------------------------------	-----------------------------	------------------------------------	--	------

Do pobrania

[F_FrezyTrzpienioweVHM_PL.pdf](#)
[InstObslUzyt_LV_GLOBUS_pol.pdf](#)

Produkty powiązane

[Frezy pełnowęglikowe wykańczające
Z2+2 kompresyjne - do obróbki
materiałów drewnopochodnych](#)



[Frezy pełnowęglikowe wykańczające
Z3+3 kompresyjne - do obróbki
materiałów drewnopochodnych](#)



[Frezy pełnowęglikowe z łamaczem
wióra Z2+2 kompresyjne - do obróbki
materiałów drewnopochodnych](#)



[Frezy pełnowęglikowe zgrubne Z2+2
kompresyjne - do obróbki materiałów
drewnopochodnych](#)

