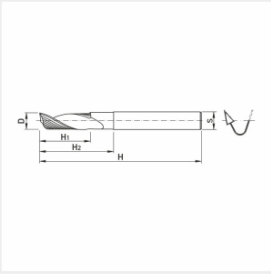
LV513

# Frezy pełnowęglikowe wykańczające Z1 z obniżeniem - do aluminium

Nowy index




## Cechy - korzyści

frezy pełnowęglikowe - korpus oraz część robocza wykonana z węglika spiekanego
możliwość wykonania frezów w średnicach 3-12 mm, przy różnej długości całkowitej oraz różnej długości części roboczej
frez jednoostrzowy - pozytyw, z obniżeniem za ostrzem, posiadający polerowany rowek wiórowy zapobiegający przywieraniu materiału
możliwość pokrywania części roboczej powłokami uszlachetniającymi, znacznie zwiększającymi żywotność narzędzia

## Zastosowanie

do cięcia i frezowania materiałów z aluminium (np. profile z Al.), płyt typu DIBOND?, ALUCOBOND?, etc.
alternatywny frez wykorzystywany do obróbki także tworzyw sztucznych
specjalna geometria ostrza oraz ułożenie spirali pozwala na łatwe odprowadzenie wiórów i otrzymanie gładkiej powierzchni materiału obrabianego
stosowane na wysokowydajnych centrach obróbczych CNC z posuwem mechanicznym
parametry pracy w PROFILACH ALUMINIOWYCH: 16 000 - 24 000 RPM, Posuw 2-10 m/min
parametry pracy w ALUMINIUM: 16 000 - 24 000 RPM, Posuw 2-10 m/min
frezy trzpieniowe pełnowęglikowe VHM wykańczające Z1 z obniżeniem do obróbki aluminium dostępne są w naszym SKLEPIE WWW - wejdź, sprawdź i zamów

| Katalog | Index | ∅ D [mm] Średnica freza | H1 [mm] Długość robocza | H2 [mm] Długość robocza do podtoczenia/obniżenia | H [mm] Długość całkowita | ∅ S [mm] Średnica chwytu | Z Ilość zębów /ostrzy | Kierunek obr./Rodzaj spirali | λ ° Kąt osiowy nachylenia spirali | J.m. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| o | LV513-0415-35080P.8 | 04 | 15 | 035 | 080 | 08 | 1 | PP-pozytyw /prawe | 30 stopni | szt. |
| o | LV513-0508-40077P.6 | 05 | 08 | 040 | 077 | 06 | 1 | PP-pozytyw /prawe | 30 stopni | szt. |
| o | LV513-0520-45090P.8 | 05 | 20 | 045 | 090 | 08 | 1 | PP-pozytyw /prawe | 30 stopni | szt. |
| o | LV513-0530-50100P.8 | 05 | 30 | 050 | 100 | 08 | 1 | PP-pozytyw /prawe | 30 stopni | szt. |
| o | LV513-0610-40077P.6 | 06 | 10 | 040 | 077 | 06 | 1 | PP-pozytyw /prawe | 30 stopni | szt. |
| o | LV513-0620-30090P.8 | 06 | 20 | 030 | 090 | 08 | 1 | PP-pozytyw /prawe | 30 stopni | szt. |
| o | LV513-0635-72110P.8 | 06 | 35 | 072 | 110 | 08 | 1 | PP-pozytyw /prawe | 30 stopni | szt. |
| o | LV513-0810-40080P.8 | 08 | 10 | 040 | 080 | 08 | 1 | PP-pozytyw /prawe | 30 stopni | szt. |
| o | LV513-1015-65110P.10 | 10 | 15 | 065 | 110 | 10 | 1 | PP-pozytyw /prawe | 30 stopni | szt. |
| o | LV513-1020-70100P.10 | 10 | 20 | 070 | 100 | 10 | 1 | PP-pozytyw /prawe | 30 stopni | szt. |
| o | LV513-1220-70100P.12 | 12 | 20 | 070 | 100 | 12 | 1 | PP-pozytyw /prawe | 30 stopni | szt. |

| Katalog | Index | ∅ D [mm] Średnica freza | H1 [mm] Długość robocza | H2 [mm] Długość robocza do podtoczenia/obniżenia | H [mm] Długość całkowita | ∅ S [mm] Średnica chwytu | Z Ilość zębów /ostrzy | Kierunek obr./Rodzaj spirali | λ ° Kąt osiowy nachylenia spirali | J.m. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | LV513-0515-35080P.8 | 05 | 15 | 035 | 080 | 08 | 1 | PP-pozytyw /prawe | 30 stopni | szt. |
| | LV513-0535-55090P.8 | 05 | 35 | 055 | 090 | 08 | 1 | PP-pozytyw /prawe | 30 stopni | szt. |
| | LV513-0816-40070P.8 | 08 | 16 | 040 | 070 | 08 | 1 | PP-pozytyw /prawe | 30 stopni | szt. |
| | LV513-0816-70100P.8 | 08 | 16 | 070 | 100 | 08 | 1 | PP-pozytyw /prawe | 30 stopni | szt. |
| | LV513-1630-50100P.16 | 16 | 30 | 050 | 100 | 16 | 1 | PP-pozytyw /prawe | 30 stopni | szt. |

## Do pobrania

F_FrezyTrzpienioweVHM_PL.pdf
InstObslUzyt_LV_GLOBUS_pol.pdf

## Produkty powiązane

Frezy pełnowęglikowe wykańczające Z1 - do obróbki aluminium

Frezy pełnowęglikowe Z1 z ostrzem 90º - do obróbki/zagięć płyt typu Alucobond?

Frezy pełnowęglikowe wykańczające Z2 - do aluminium