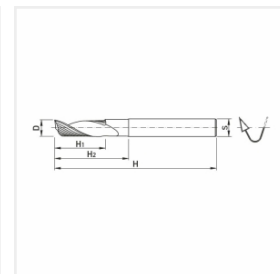
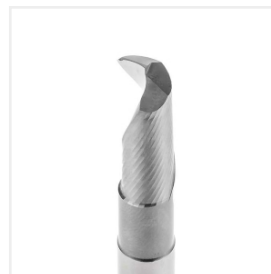
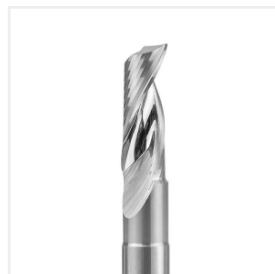
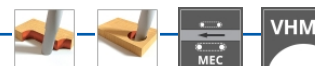


LV513

Frezy pełnowęglikowe wykańczające Z1 z obniżeniem - do aluminium

Nowy index



Cechy - korzyści

frezy pełnowęglikowe - korpus oraz część robocza wykonana z węgla spiekane
możliwość wykonania frezów w średnicach 3-12 mm, przy różnej długości całkowitej
frez jednostrzowy - pozytywny, z obniżeniem za ostrzem, posiadający polerowany
rowek wiórowy zapobiegający przywieraniu materiału
możliwość pokrywania części roboczej powłokami uszlachetniającymi, znacznie
zwiększającymi żywotność narzędzia

Zastosowanie

do cięcia i frezowania materiałów z aluminium (np. profile z Al.), płyt typu DIBOND?, ALUCOBOND?, etc.

alternatywny frez wykorzystywany do obróbki także tworzyw sztucznych
specjalna geometria ostrza oraz ułożenie spirali pozwala na łatwe odprowadzenie
wiórów i otrzymanie gładkiej powierzchni materiału obrabianego
stosowane na wysokowydajnych centrach obróbkowych CNC z posuwem
mechanicznym

parametry pracy w PROFILACH ALUMINIOWYCH: 16 000 - 24 000 RPM, Posuw 2-10
m/min

parametry pracy w ALUMINIUM: 16 000 - 24 000 RPM, Posuw 2-10 m/min
[frezy trzpieniowe pełnowęglikowe VHM wykańczające Z1 z obniżeniem do obróbki
aluminium dostępne są w naszym SKLEPIE WWW - wejdź, sprawdź i zamów](#)

Katalog	Index	Ø D [mm] Średnica freza	H1 [mm] Długość robocza	H2 [mm] Długość robocza do podtoczeni a/obniżenia	H [mm] Długość całkowita	Ø S [mm] Średnica chwytu	Z Ilość zębów /ostrzy	Kierunek obr./Rodzaj spirali	λ ° Kąt osiowy nachylenia spirali	J.m.
○	LV513-0415-35080P .8	04	15	035	080	08	1	PP-pozytyw /prawe	30 stopni	szt.
○	LV513-0508-40077P .6	05	08	040	077	06	1	PP-pozytyw /prawe	30 stopni	szt.
○	LV513-0520-45090P .8	05	20	045	090	08	1	PP-pozytyw /prawe	30 stopni	szt.
○	LV513-0530-50100P .8	05	30	050	100	08	1	PP-pozytyw /prawe	30 stopni	szt.
○	LV513-0610-40077P .6	06	10	040	077	06	1	PP-pozytyw /prawe	30 stopni	szt.
○	LV513-0620-30090P .8	06	20	030	090	08	1	PP-pozytyw /prawe	30 stopni	szt.
○	LV513-0635-72110P .8	06	35	072	110	08	1	PP-pozytyw /prawe	30 stopni	szt.
○	LV513-0810-40080P .8	08	10	040	080	08	1	PP-pozytyw /prawe	30 stopni	szt.
○	LV513-1015-65110P .10	10	15	065	110	10	1	PP-pozytyw /prawe	30 stopni	szt.
○	LV513-1020-70100P .10	10	20	070	100	10	1	PP-pozytyw /prawe	30 stopni	szt.
○	LV513-1220-70100P .12	12	20	070	100	12	1	PP-pozytyw /prawe	30 stopni	szt.

Katalog	Index	Ø D [mm] Średnica freza	H1 [mm] Długość robocza	H2 [mm] Długość robocza do podtroczeni a/obniżenia	H [mm] Długość całkowita	Ø S [mm] Średnica chwytu	Z Ilość zębów /ostrzy	Kierunek obr./Rodzaj spirali	λ ° Kąt osiowy nachylenia spirali	J.m.
○	LV513-0515-35080P .8	05	15	035	080	08	1	PP-pozytyw /prawe	30 stopni	szt.
○	LV513-0535-55090P .8	05	35	055	090	08	1	PP-pozytyw /prawe	30 stopni	szt.
○	LV513-0816-40070P .8	08	16	040	070	08	1	PP-pozytyw /prawe	30 stopni	szt.
○	LV513-0816-70100P .8	08	16	070	100	08	1	PP-pozytyw /prawe	30 stopni	szt.
○	LV513-1630-50100P .16	16	30	050	100	16	1	PP-pozytyw /prawe	30 stopni	szt.

Do pobrania

[F_FrezyTrzpienioweVHM_PL.pdf](#)
[InstObslUzyt_LV_GLOBUS_pol.pdf](#)

Produkty powiązane

[Frezy pełnowęglikowe wykańczające Z1
- do obróbki aluminium](#)

[Frezy pełnowęglikowe Z1 z ostrzem 90°
- do obróbki/zagięć płyt typu
Alucobond?](#)

[Frezy pełnowęglikowe wykańczające Z2
- do aluminium](#)

