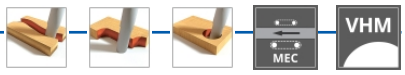
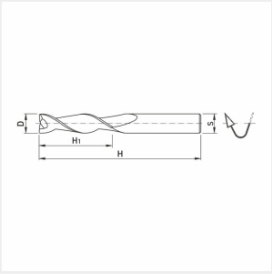
LV520

Frezy pełnowęglikowe wykańczające Z2 - do aluminium



Nowość



Cechy - korzyści

frezy pełnowęglikowe - korpus oraz część robocza wykonana z węglika spiekanego
możliwość wykonania frezów w średnicach 5-16 mm, przy różnej długości całkowitej oraz różnej długości części roboczej
frez dwuostrzowy pozytyw, z polerowanymi rowkami wiórowymi i ostrzem - możliwość wykonania obniżenia za ostrzem freza
możliwość pokrywania części roboczej powłokami uszlachetniającymi, znacznie zwiększającymi żywotność narzędzia

Zastosowanie

do cięcia i frezowania aluminium (np. profile z Al.) oraz tworzyw sztucznych
specjalna geometria ostrza oraz ułożenie spirali pozwala na łatwe odprowadzenie wiórów i otrzymanie gładkiej powierzchni materiału obrabianego
stosowane na wysokowydajnych centrach obróbczych CNC z posuwem mechanicznym
parametry pracy w PROFILACH ALUMINIOWYCH: 16 000 - 24 000 RPM, Posuw 2-10 m/min
parametry pracy w ALUMINIUM: 16 000 - 24 000 RPM, Posuw 2-10 m/min

Katalog	Index	∅ D [mm] Średnica freza	H1 [mm] Długość robocza	H [mm] Długość całkowita	∅ S [mm] Średnica chwytu	Z Ilość zębów/ostrzy	Kierunek obr./Rodzaj spirali	λ ° Kąt osiowy nachylenia spirali	J.m.
o	LV520-0530070P	05	30	070	05	2	PP-pozytyw/ prawe	30 stopni	szt.
o	LV520-0640100P	06	40	100	06	2	PP-pozytyw/ prawe	30 stopni	szt.
o	LV520-0835080P	08	35	080	08	2	PP-pozytyw/ prawe	30 stopni	szt.
o	LV520-0870150P	08	70	150	08	2	PP-pozytyw/ prawe	30 stopni	szt.
o	LV520-1022070P	10	22	070	10	2	PP-pozytyw/ prawe	30 stopni	szt.
o	LV520-1040100P	10	40	100	10	2	PP-pozytyw/ prawe	30 stopni	szt.
o	LV520-1222070P	12	22	070	12	2	PP-pozytyw/ prawe	30 stopni	szt.
o	LV520-1240120P	12	40	120	12	2	PP-pozytyw/ prawe	30 stopni	szt.
o	LV520-1622070P	16	22	070	16	2	PP-pozytyw/ prawe	30 stopni	szt.
o	LV520-1645100P	16	45	100	16	2	PP-pozytyw/ prawe	30 stopni	szt.

Do pobrania

F_FrezyTrzpienioweVHM_PL.pdf

InstObslUzyt_LV_GLOBUS_pol.pdf

Produkty powiązane

Frezy pełnowęglikowe wykańczające Z1 - do obróbki aluminium

Frezy pełnowęglikowe wykańczające Z1 z obniżeniem - do aluminium

Frezy pełnowęglikowe Z1 z ostrzem 90º - do obróbki/zagięć płyt typu Alucobond?