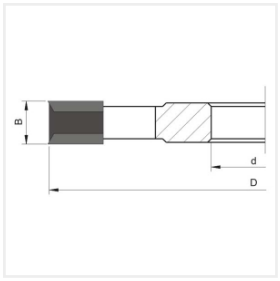
CL020 Frezy proste z nacinakami Z=2 N=2







Cechy - korzyści

frezy z lutowaną płytką z gatunkowego węglika spiekanego
możliwość wykonania frezów w zakresie średnic od 63 do 300 mm z zastosowaniem ostrza o różnej szerokości
szeroka gama typowymiarowa (średnica / szerokość węglika) pozwalająca na dobór odpowiedniego narzędzia do danej obróbki oraz typu maszyny
możliwość wykonywania frezów na indywidualne zamówienie, na podstawie szkicu/rysunku lub wzoru elementu obrabianego
szeroki wachlarz usług posprzedażnych, serwisowanie narzędzi w zakresie ostrzenia, przeróbki otworu oraz regeneracji

Zastosowanie

frezowanie wpustów, wręgów, czopów i widlic o przekroju prostokątnym
obróbka drewna twardego oraz materiałów drewnopochodnych
zastosowanie frezów, gdzie zachodzi konieczność uzyskiwania wysokiej jakości obróbki powierzchni bocznych i krawędzi gniazda
stosowane na frezarkach dolnowrzecionowych, formatyzerko-czopiarkach jedno i dwustronnych strugarkach wielostronnych z posuwem mechanicznym

Katalog	Index	∅ D [mm] Średnica freza	∅ d [mm] Średnica otworu	B [mm] Wysokość freza	Z Ilość zębów	N Ilość nacinaków	J.m.
●	CL020-0120-0001	0120	30	4	2	2	szt.
●	CL020-0120-0002	0120	30	6	2	2	szt.
●	CL020-0120-0003	0120	30	8	2	2	szt.
●	CL020-0120-0004	0120	30	10	2	2	szt.
●	CL020-0120-0005	0120	30	12	2	2	szt.
●	CL020-0180-0001	0180	30	6	2	2	szt.
●	CL020-0180-0002	0180	30	8	2	2	szt.
●	CL020-0180-0003	0180	30	10	2	2	szt.
●	CL020-0180-0004	0180	30	12	2	2	szt.

Do pobrania

DaneTech_CL_LJ_PL.pdf
InstObslUzyt_CL_GLOBUS_pol.pdf

Produkty powiązane

Frezy proste z nacinakami z płytkami HSS
Frezy proste
Frezy proste nastawne z nacinakami Z=4+4 N=2+2
Piły do rowkowania drewna litego

