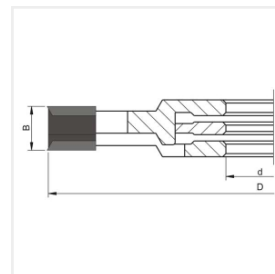


CL050

Frezy proste nastawne z nacinakami Z=4+4 N=2+2



Cechy - korzyści

frezy z lutowaną płytką z gatunkowego węgla spiekanego
uniwersalność narzędzia - jednym narzędziem można frezować różne szerokości wpustów
możliwość wykonania frezów w zakresie średnic od 63 do 300 mm
obróbka różnych szerokości materiału frezowanego poprzez zastosowanie przekładek dystansowych pomiędzy frezami
możliwość wykonywania frezów na indywidualne zamówienie, na podstawie szkicu/rysunku lub wzoru elementu obrabianego
szeroki wachlarz usług posprzedażnych, serwisowanie narzędzi w zakresie ostrzenia, przeróbki otworu oraz regeneracji

Zastosowanie

frezowanie wpustów, wręgów, czopów i widlic o przekroju prostokątnym z możliwością regulacji szerokości frezowania
obróbka drewna twardego oraz materiałów drewnopochodnych
zastosowanie frezów, gdzie zachodzi konieczność uzyskiwania wysokiej jakości obróbki powierzchni bocznych i krawędzi gniazda
stosowane na frezarkach dolnowrzecionowych, formatyzerko-czopiarkach jedno i dwustronnych, strugarkach wielostronnych z posuwem mechanicznym

Katalog	Index	Ø D [mm] Średnica freza	Ø d [mm] Średnica otworu	B [mm] Wysokość freza	Z Ilość zębów	N Ilość nacinaków	J.m.
•	CL050-0160-0001	0160	30	7,5-28	4+4	2+2	szt.
•	CL050-0180-0001	0180	30	9,5-36	4+4	2+2	szt.

Do pobrania

[DaneTech_CL_UJ_PL.pdf](#)

Produkty powiązane

[Frezy proste](#)

[Frezy proste z nacinakami Z=2 N=2](#)

[Piły do rowkowania drewna litego](#)

