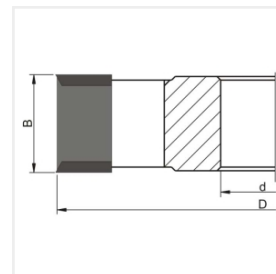


CL070

Frezy proste z nacinakami $Z=2$ $N=2+2$

Promocja



Cechy - korzyści

frezy z lutowaną płytką z gatunkowego węgla spiekanego
możliwość wykonania frezów w zakresie średnic od 63 do 300 mm z zastosowaniem
ostrza o różnej szerokości
szeroka gama typowymiarowa (średnica / szerokość węgla) pozwalająca na dobór
odpowiedniego narzędzia do danej obróbki oraz typu maszyny
możliwość wykonywania frezów na indywidualne zamówienie, na podstawie
szkicu/rysunku lub wzoru elementu obrabianego
szeroki wachlarz usług posprzedażnych, serwisowanie narzędzi w zakresie ostrzenia,
przeróbki otworu oraz regeneracji

Zastosowanie

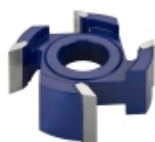
frezowanie wpustów i wręgów o przekroju prostokątnym
obróbka drewna twardego oraz materiałów drewnopochodnych
zastosowanie frezów, gdzie zachodzi konieczność uzyskiwania wysokiej jakości
obróbki powierzchni bocznych i krawędzi gniazda
stosowane na frezarkach dolnowrzecionowych, formatyzerko-czopiarkach jedno i
dwustronnych oraz strugarkach wielostronnych z posuwem mechanicznym

Katalog	Index	Ø D [mm] Średnica freza	Ø d [mm] Średnica otworu	B [mm] Wysokość freza	Z Ilość zębów	N Ilość nacinaków	P/L Prawy/Lewy	J.m.
○	CL070-0120-0004	0120	30	60	2	2+2	Prawy	szt.
○	CL070-0120-0005	0120	30	80	2	2+2	Prawy	szt.

Do pobrania

[DaneTech_CL_UJ_PL.pdf](#)

Produkty powiązane

[Frezy proste strugające z płytkami HSS](#)
[Frezy proste](#)
[Frezy proste z nacinakami \$Z=2\$ \$N=2\$](#)
[Frezy proste nastawne z nacinakami
 \$Z=4+4\$ \$N=2+2\$](#)

[Piły do rowkowania drewna litego](#)

