CL090

Frezy ćwierćokrągłe wklęsłe

Nowy index






Cechy - korzyści

frezy z lutowaną płytką z gatunkowego węglika spiekanego
możliwość wykonania frezów w zakresie średnic od 100 do 250 mm w zależności od promienia zaokrąglenia
szeroka gama typowymiarowa (średnica / szerokość węglika / promień) pozwalająca na dobór odpowiedniego narzędzia do danej obróbki oraz typu maszyny
możliwość wykonywania frezów na indywidualne zamówienie, na podstawie szkicu/rysunku lub wzoru elementu obrabianego
szeroki wachlarz usług posprzedażnych, serwisowanie narzędzi w zakresie ostrzenia, przeróbki otworu oraz regeneracji

Zastosowanie

zaokrąglanie krawędzi, frezowanie ozdobnego profilu
obróbka drewna twardego oraz materiałów drewnopochodnych
stosowane na frezarkach dolnowrzecionowych, formatyzerko-czopiarkach jedno i dwustronnych, strugarkach wielostronnych z posuwem mechanicznym

Katalog	Index	∅ D [mm] Średnica freza	∅ d [mm] Średnica otworu	B [mm] Wysokość freza	Z Ilość zębów	P/L Prawy/Lewy	R Promień profilu	J.m.
●	CL090-0120-0001	0120	30	10	4	prawy	5	szt.
●	CL090-0120-0002	0120	30	10	4	lewy	5	szt.
●	CL090-0120-0102	0120	40	10	4	lewy	5	szt.
●	CL090-0120-0003	0120	30	13	4	prawy	8	szt.
●	CL090-0120-0004	0120	30	13	4	lewy	8	szt.
●	CL090-0120-0009	0120	30	15	4	prawy	10	szt.
●	CL090-0120-0010	0120	30	15	4	lewy	10	szt.
●	CL090-0120-0005	0120	30	17,5	4	prawy	12,5	szt.
●	CL090-0120-0006	0120	30	17,5	4	lewy	12,5	szt.
●	CL090-0120-0106	0120	40	17,5	4	lewy	12,5	szt.
●	CL090-0120-0007	0120	30	20	4	prawy	15	szt.
●	CL090-0120-0008	0120	30	20	4	lewy	15	szt.
●	CL090-0120-0108	0120	40	20	4	lewy	15	szt.
●	CL090-0160-0001	0160	30	23	4	prawy	18	szt.
●	CL090-0160-0002	0160	30	23	4	lewy	18	szt.
●	CL090-0160-0003	0160	30	25	4	prawy	20	szt.
●	CL090-0160-0004	0160	30	25	4	lewy	20	szt.
●	CL090-0120-0011	0120	30	10	4	prawy	3	szt.
●	CL090-0120-0012	0120	30	10	4	lewy	3	szt.

Do pobrania

DaneTech_CL_LJ_PL.pdf
InstObslUzyt_CL_GLOBUS_pol.pdf

Produkty powiązane

Frezy ćwierćokrągłe wklęsłe z płytkami HSS



Frezy półokrągłe wklęsłe



Frezy półokrągłe wypukłe

