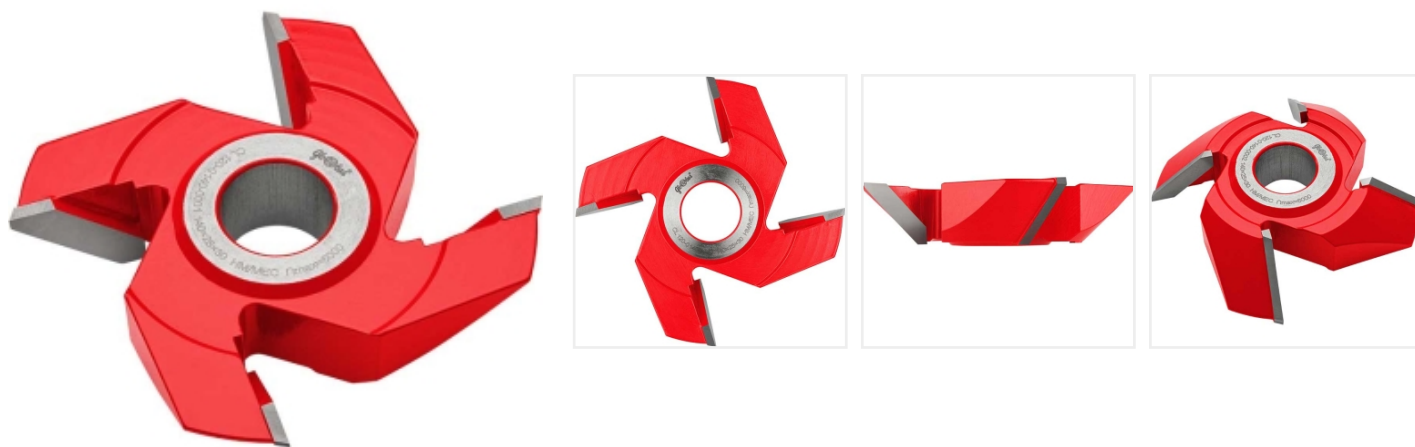


CL120

Frezy kątowe jednostronne



Cechy - korzyści

możliwość wykonania frezów kątowych o kącie innym niż 45 stopni
szeroka gama typowymiara (średnica / szerokość węgla) pozwalająca na dobór odpowiedniego narzędzia do danej obróbki oraz typu maszyny
możliwość wykonania frezów w zakresie średnic od 100 do 250 mm w zależności od szerokości ostrza oraz kąta
frezy z lutowaną płytką z gatunkowego węgla spiekanego
możliwość wykonywania frezów na indywidualne zamówienie, na podstawie szkicu/rysunku lub wzoru elementu obrabianego
szeroki wachlarz usług posprzedażnych, serwisowanie narzędzi w zakresie ostrzenia, przeróbki otworu oraz regeneracji

Zastosowanie

frezowanie pod kątem 45 stopni wąskiej płaszczyzny, fazowanie krawędzi
obróbka drewna twardego oraz materiałów drewnopochodnych
stosowane na frezarkach dolnowrzecionowych, formatyzerko-czopiarkach jedno i dwustronnych, strugarkach wielostronnych z posuwem mechanicznym

Katalog	Index	Ø D [mm] Średnica freza	Ø d [mm] Średnica otworu	B [mm] Wysokość freza	Z Ilość zębów	P/L Prawy/Lewy	J.m.
●	CL120-0120-0001	0120	30	15	4	prawy	szt.
●	CL120-0120-0002	0120	30	15	4	lewy	szt.
●	CL120-0130-0001	0130	30	20	4	prawy	szt.
●	CL120-0130-0002	0130	30	20	4	lewy	szt.
●	CL120-0140-0001	0140	30	25	4	prawy	szt.
●	CL120-0140-0002	0140	30	25	4	lewy	szt.
●	CL120-0160-0001	0160	40	35	4	prawy	szt.
●	CL120-0160-0002	0160	40	35	4	lewy	szt.

Do pobrania

[DaneTech_CL_UJ_PL.pdf](#)

Produkty powiązane

[Frezy kątowe jednostronne z płytkami HSS](#)
[Frezy kształtowe symetryczne](#)
[Tuleje redukcyjne z kołnierzem](#)

