

CL230

Frezy do złącz wieloklinowych



Cechy - korzyści

przystosowane do pracy w zastawach - od kilku do kilkudziesięciu naraz - w zależności od szerokości obrabianego materiału
 frezy z lutowaną płytką z gatunkowego węgla spiekanego
 możliwość wykonania tulei redukcyjnej skręcanie dla określonej liczby frezów
 wykonane połączenie cechuje się bardzo dużą wytrzymałością oraz sztywnością

Zastosowanie

wykonywanie złącz wieloklinowych na czołach elementów łączonych na długości ze stykiem - w jodełkę - na szerokiej płaszczyźnie
 frezowanie połączeń wieloklinowych w poprzek włókien słoju drewna - połączenia stosowane w konstrukcjach drewnianych
 obróbka drewna twardego litego oraz materiałów drewnopochodnych
 stosowane na frezarkach dolnowrzecionowych, formatyzerko-czopiarkach jedno i dwustronnych z posuwem mechanicznym

Katalog	Index	Ø D [mm] Średnica freza	Ø d [mm] Średnica otworu	B [mm] Wysokość elementu ciętego	Z Ilość zębów	J.m.
•	CL230-0160-0001	0160	70	4	2	szt.
•	CL230-0160-0002	0160	70	4	4	szt.
•	CL230-0160-0003	0160	70	3,8	4	szt.

Do pobrania

[DaneTech_CL_UJ_PL.pdf](#)

Produkty powiązane

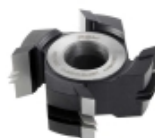
[Tuleje redukcyjne z kołnierzem](#)



[Przekładki dystansowe do tulei redukcyjnych](#)



[Frezy do złącz wieloklinowych z płytkami HSS - łączenie na długość](#)



[Frezy do złącz wieloklinowych z płytkami HSS - łączenie na długość](#)



[Frezy do złącz wieloklinowych z płytkami HSS - łączenie na długość](#)

[Frezy do złącz wieloklinowych z płytkami HSS - łączenie na szerokość](#)

