CL230 Frezy do złącz wieloklinowych






Cechy - korzyści

przystosowane do pracy w zastawach - od kilku do kilkudziesięciu naraz - w zależności od szerokości obrabianego materiału
frezy z lutowaną płytką z gatunkowego węglika spiekanego
możliwość wykonania tulei redukcyjnej skręcanej dla określonej liczby frezów
wykonane połączenie cechuje się bardzo dużą wytrzymałością oraz sztywnością

Zastosowanie

wykonywanie złącz wieloklinowych na czołach elementów łączonych na długości ze stykiem - w jodełkę - na szerokiej płaszczyźnie
frezowanie połączeń wieloklinowych w poprzek włókien słoi drewna - połączenia stosowane w konstrukcjach drewnianych
obróbka drewna twardego litego oraz materiałów drewnopochodnych
stosowane na frezarkach dolnowrzecionowych, formatyzerko-czopiarkach jedno i dwustronnych z posuwem mechanicznym

Katalog	Index	∅ D [mm] Średnica freza	∅ d [mm] Średnica otworu	B [mm] Wysokość elementu ciętego	Z Ilość zębów	J.m.
●	CL230-0160-0001	0160	70	4	2	szt.
●	CL230-0160-0002	0160	70	4	4	szt.
●	CL230-0160-0003	0160	70	3,8	4	szt.

Do pobrania

DaneTech_CL_LJ_PL.pdf
InstObslUzyt_CL_GLOBUS_pol.pdf

Produkty powiązane

Tuleje redukcyjne z kołnierzem



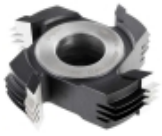
Przekładki dystansowe do tulei redukcyjnych



Frezy do złącz wieloklinowych z płytkami HSS - łączenie na długość



Frezy do złącz wieloklinowych z płytkami HSS - łączenie na długość



Frezy do złącz wieloklinowych z płytkami HSS - łączenie na długość

Frezy do złącz wieloklinowych z płytkami HSS - łączenie na szerokość



