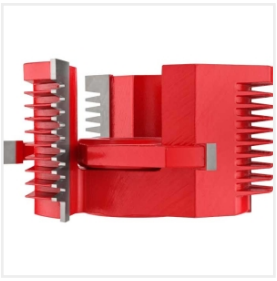
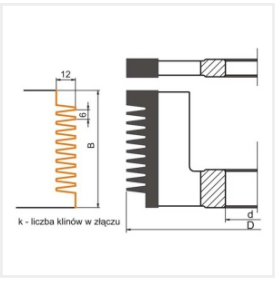
CL240 Frezy nastawne do złącz wieloklinowych









Cechy - korzyści

jednym narzędziem można frezować różne szerokości materiału - poprzez dodawanie przekładek dystansowych między frezami
frezy z lutowaną płytką z gatunkowego węglika spiekanego
wykonane połączenie cechuje się bardzo dużą wytrzymałością oraz sztywnością

Zastosowanie

wykonywanie złącz wieloklinowych na czołach elementów łączonych na długości ze stykiem liniowym na wąskiej płaszczyźnie z możliwością regulacji szerokości złącza
frezowanie połączeń wieloklinowych w poprzek włókien słoi drewna - połączenia stosowane w konstrukcjach drewnianych
obróbka drewna twardego litego oraz materiałów drewnopochodnych
stosowane na frezarkach dolnowrzecionowych, formatyzerko-czopiarkach jedno i dwustronnych z posuwem mechanicznym

Katalog	Index	∅ D [mm] Średnica freza	∅ d [mm] Średnica otworu	B [mm] Wysokość freza	Z Ilość zębów	k Liczba klinów w złączu	J.m.
●	CL240-0140-0001	0140	40	20-70	3	2-9	szt.
●	CL240-0140-0002	0140	40	35-100	3	5-15	szt.

Do pobrania

DaneTech_CL_LJ_PL.pdf
InstObslUzyt_CL_GLOBUS_pol.pdf

Produkty powiązane

Tuleje redukcyjne z kołnierzem



Frezy do złącz wieloklinowych z płytkami HSS - łączenie na długość



Frezy do złącz wieloklinowych z płytkami HSS - łączenie na długość



Frezy do złącz wieloklinowych z płytkami HSS - łączenie na długość



Frezy do złącz wieloklinowych z płytkami HSS - łączenie na szerokość

