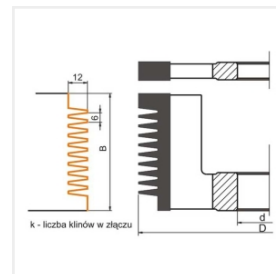
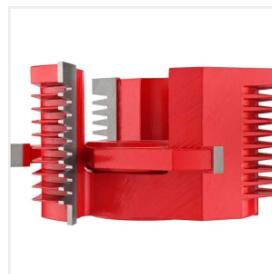
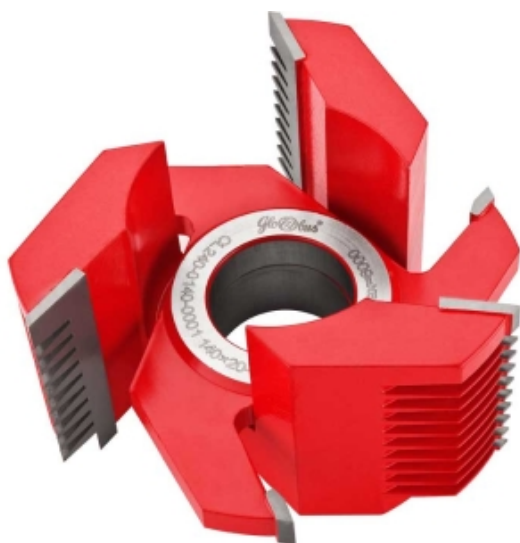


CL240

Frezy nastawne do złącz wieloklinowych



Cechy - korzyści

jednym narzędziem można frezować różne szerokości materiału - poprzez dodawanie przekładek dystansowych między frezami
frezy z lutowaną płytką z gatunkowego węgla spiekanego
wykonane połączenie cechuje się bardzo dużą wytrzymałością oraz sztywnością

Zastosowanie

wykonywanie złącz wieloklinowych na czołach elementów łączonych na długości ze stykiem liniowym na wąskiej płaszczyźnie z możliwością regulacji szerokości złącza
frezowanie połączeń wieloklinowych w poprzek włókien słoju drewna - połączenia stosowane w konstrukcjach drewnianych
obróbka drewna twardego litego oraz materiałów drewnopochodnych
stosowane na frezarkach dolnowrzecionowych, formatyzerko-czopiarkach jedno i dwustronnych z posuwem mechanicznym

Katalog	Index	Ø D [mm] Średnica freza	Ø d [mm] Średnica otworu	B [mm] Wysokość freza	Z Ilość zębów	k Liczba klinów w złączu	J.m.
•	CL240-0140-0001	0140	40	20-70	3	2-9	szt.
•	CL240-0140-0002	0140	40	35-100	3	5-15	szt.

Do pobrania

[DaneTech_CL_UJ_PL.pdf](#)

Produkty powiązane

[Tuleje redukcyjne z kołnierzem](#)

[Frezy do złącz wieloklinowych z płytkami HSS - łączenie na długość](#)

[Frezy do złącz wieloklinowych z płytkami HSS - łączenie na długość](#)

[Frezy do złącz wieloklinowych z płytkami HSS - łączenie na długość](#)



[Frezy do złącz wieloklinowych z płytkami HSS - łączenie na szerokość](#)

