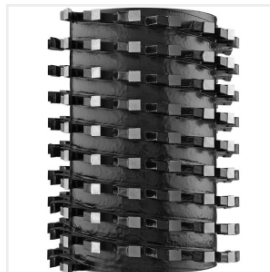


CL700

Frezy multispiralne / jeże - na zamówienie



Cechy - korzyści

specjalne ułożenie płytek HM na spirali pozwala realizować proces skrawania na wyższych parametrach obróbkowych
bardzo dobra jakość powierzchni bez konieczności stosowania operacji wykańczających takich jak np. szlifowanie
frez z lutowaną płytką z gatunkowego węgla spiekanego
do obróbki wstępnej i wykańczającej na frezarkach dolnowrzecionowych i strugarkach wielostronnych z posuwem mechanicznym
zakres dostępnych parametrów wymiarowych do wykonania - średnicazew.: 137-243mm, średnica otw.: 40-70mm, wysokość głowicy: 40-270mm, ilość zębów: 4-20

Zastosowanie

frez nasadzany z lutowaną płytką z gatunkowego węgla spiekanego do pracy w drewnie twardym, miękkim oraz materiałach drewnopochodnych
frezy multispiralne o zwiększonej ilości ostrzy dedykowane są do pracy na wysokowydajnych liniach obróbkowych
frezowanie - wyrównywanie powierzchni przy nierównomiernych naddatkach obróbkowych
skierowane są do szerokiego spectrum producentów wyrobów i elementów z drewna i materiałów drewnopochodnych

Katalog

Index

INFO

J.m.

INFO:

Frezy multispiralne / jeże wykonujemy na indywidualne zamówienia klientów.
Minimalna ilość do zamówienia 1szt.

Do pobrania

[DaneTech_CL_UJ_PL.pdf](#)

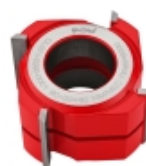
Produkty powiązane

[Frezy multispiralne / jeże z HYDRO - na zamówienie](#)

[Frezy proste z dzieloną krawędzią skrawającą](#)

[Frezy proste strugające](#)

[Głowice frezowe spiralne z dzieloną krawędzią skrawającą](#)



[Głowica strugająca dzielona](#)

