CL710

Frezy multispiralne / jeże z HYDRO - na zamówienie

Cechy - korzyści

mocowanie HYDRO pozwala na precyzyjne umieszczenie narzędzia na wale i usuwa wszelkie luzy pomiędzy narzędziem, a wrzecionem maszyny
specjalne ułożenie płytek HM na spirali pozwala realizować proces skrawania na wysokich parametrach skrawania
bardzo dobra jakość powierzchni bez konieczności stosowania operacji wykańczających takich jak np. szlifowanie
stosując mocowanie HYDRO uzyskujemy bardzo spokojny bieg narzędzia i dokładne wyważenie po zaciśnieciu systemu na wrzecionie maszyny (max. ciśnienia 400 bar)
idealne wyważnie wpływa również na równomierne zużywanie się wszystkich ostrzy narzędzia
zakres dostępnych parametrów wymiarowych do wykonania - średnica zew.: 137-243mm, średnica otw.: 40-70mm, wysokość głowicy: 40-270mm, ilość zębów: 4-20

Zastosowanie

frez nasadzany z lutowaną płytką z gatunkowego węglika spiekanego do pracy w drewnie twardym, miękkim oraz materiałach drewnopochodnych
frezy multispiralne o zwiększonej ilości ostrzy dedykowane są do pracy na wysokowydajnych liniach obróbczych
frezowanie - wyrównywanie powierzchni przy nierównomiernych naddatkach obróbkowych
skierowane są do szerokiego spectrum producentów wyrobów i elementów z drewna i materiałów drewnopochodnych
do obróbki wstępnej jak i wykańczającej na frezarkach dolnowrzecionowych, strugarkach wielostronnych z posuwem mechanicznym

Katalog	Index	INFO	J.m.

INFO:
Frezy multispiralne / jeże z mocowaniem HYDRO wykonujemy na indywidualne zamówienia klientów.
Minimalna ilość do zamówienia 1szt.

Do pobrania

DaneTech_CL_LJ_PL.pdf

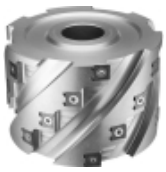
Produkty powiązane

Głowice frezowe z HYDRO - na zamówienie

Frezy multispiralne / jeże - na zamówienie

Frezy proste z dzieloną krawędzią skrawającą

Frezy proste strugające

Głowice frezowe spiralne z dzieloną krawędzią skrawającą

Głowica strugająca dzielona