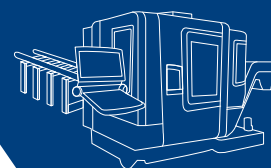


CIĘCIE
metali
kolorowych

Specjalistyczne piły HM przeznaczone do cięcia profili i materiałów pełnych wykonanych ze stali i metali kolorowych. Pokrycie powłoką PVD zapewnia dłuższą żywotność narzędzia oraz znacząco zmniejsza opory skrawania.

Piły HM serii COOL CUT do cięcia stali i metali kolorowych



GEOMETRIA ZĘBA - Specjalna geometria zęba optymalna do wysokowydajnego cięcia stali nisko i wysoko stopowych, żeliwa oraz twardych stopów metali nieżelaznych.



WĘGLIK SPIEKANY - Gatunek węgla spiekane o odpowiedniej twardości, składzie chemicznym oraz strukturze optymalnie dobrany do rodzaju przecinanego materiału.



POWŁOKA USZLACHTNIAJĄCA - Powłoka uszlachetniająca (pvd) zapewnia dłuższą żywotność narzędzia oraz możliwość wysokowydajnego cięcia trudnoobrabialnych gatunków stali.



CECHY / KORZYŚCI:

- ▶ ząb HM ze specjalnego gatunku węgla spiekane, dedykowany do obróbki trudnoobrabialnych gatunków stali i metali, w tym metali kolorowych
- ▶ specjalny kształt płytki oraz geometria uzębienia pozwalają uzyskać wysoką wydajność cięcia
- ▶ zastosowanie precyzyjnej technologii szlifowania dysku oraz procesu wyważania dynamicznego zapewnia stabilną pracę piły oraz eliminuje zjawisko drgań w trakcie skrawania
- ▶ dodatkowa powłoka PVD (TiAlN) pokrywająca powierzchnię uzębienia, zwiększa żywotność i zmniejsza opory skrawania

ZASTOSOWANIE:

- ▶ cięcie profili i materiałów pełnych wykonanych ze stali i metali kolorowych
- ▶ stosowanie na wysokowydajnych, wolnoobrotowych, profesjonalnych przecinarkach wyposażonych w posuw automatyczny
- ▶ alternatywne rozwiązanie w stosunku do frezów tarczowych HSS
- ▶ charakteryzują się kilkukrotnie większą żywotnością oraz możliwością zastosowania większych parametrów pracy niż w przypadku frezów tarczowych HSS

INDEX	INFO	J.M.	CENA KATALOGOWA netto/szt.
○ PS830-	250x....*x2,1/1,8 / 80 GBH0	szt.	
○ PS830-	280x....*x2,1/1,8 / 80 GBH0	szt.	
○ PS830-	280x....*x2,1/1,8 / 100 GBH0	szt.	
○ PS830-	315x....*x2,1/1,8 / 80 GBH0	szt.	
○ PS830-	315x....*x2,1/1,8 / 100 GBH0	szt.	
○ PS830-	350x....*x2,8/2,5 / 80 GBH0	szt.	
○ PS830-	350x....*x2,8/2,5 / 100GBH0	szt.	
○ PS830-	350x....*x2,8/2,5 / 120 GBH0	szt.	
○ PS830-	400x....*x2,8/2,5 / 80GBH0	szt.	

INDEX	INFO	J.M.	CENA KATALOGOWA netto/szt.
○ PS830-	400x....*x2,8/2,5 / 100 GBH0	szt.	
○ PS830-	400x....*x2,8/2,5 / 120 GBH0	szt.	
○ PS830-	450x...*x3,1/2,8 / 100 GBH0	szt.	
○ PS830-	450x...*x3,1/2,8 / 120 GBH0	szt.	
○ PS830-	450x...*x3,1/2,8 / 140 GBH0	szt.	
○ PS830-	450x...*x3,1/2,8 / 160 GBH0	szt.	
○ PS830-	560x...*x3,8/3,4 / 120 GBH0	szt.	
○ PS830-	560x...*x3,8/3,4 / 140 GBH0	szt.	

* WYMIARY OTWORÓW MOCUJĄCYCH I ZABIERAKOWYCH:

mm	il x d _o /d _p
32	2x8,5/45 + 4x9/50 + 4x11/63
40	2x8,5/55 + 4x12/64 + 4x11/80
50	4x15/80 + 4x14/85
80	4x23,5/120

Legenda:

d_o - średnica otworów zabierakowych d_p - średnica podziałowa otworów ○ - na zamówienie.

PARAMETRY SKRAWANIA:

Grupa materiałowa	Przykładowe gatunki (wg PN , DIN)	Prędkość skrawania (m/min)	Posuw na ząb (mm/ząb)
Stale konstrukcyjne	St3, St4, 10, 15, St37, St42	130-150	0,06-0,07
	St5, St6, 25, 40, 45G, St52, St60	100-120	0,06-0,07
Stale do nawęglania	20H, 20HG, C10, C15	130-150	0,06-0,07
	17HNM, 16 MnCr 5, 20 CrMo 5, 21 NiCrMo 2	100-120	0,06-0,07
Stale do azotowania	25H3M, 38HMJ, 34 CrAlNi 7, 34 CrAlMo 5	90-100	0,06-0,07
Stale automatowe	A10X, 9 S 20, 9 SMn 28	130-150	0,06-0,07
Stale do ulepszenia cieplnego	30H, 40H, C35, C45	100-120	0,06-0,07
	30HGS, 40 HM, 35HGS, 65G, 42 CrMo 4, 34 CrNiMo 6	90-100	0,05-0,06
Stale żyzkowe	115 CrV3, 100 Cr6	70-90	0,05-0,06
Stale sprężynowe	65 Si 7, 50 CrV 4	80-90	0,05-0,06
Stale narzędziowe	NV, NMV, NC4, WCL, WNL, C 125 W, 40 CrMnMo 7	70-90	0,05-0,06
	NC10, NM, NZ3, NPW, WWN2, X 40CrMoV 51, X 155 CrVmo 12 1	60-80	0,04-0,05
Stale szybko tnące	SW7M, SK5M, SK8M	60-80	0,04-0,05
Stale nierdzewne	OH13, 3H13, 4H13, OH17T, H17, H17N2, X 5 CrNi 18 10, X 6 CrNiMoTi 17 12 2, X 20 Cr 13	50-70	0,04-0,05
Stale do kucia na zimno	38Cr2, 37Cr4	80-100	0,04-0,05
Stale ulepszone cieplnie		60-80	0,04-0,05
Stale węglowe, stale stopowe wytrzymałość na rozciąganie do 800 N/mm ²	Cięcie kształtowników	200-300	0,03-0,05
Stale węglowe, stale stopowe wytrzymałość na rozciąganie 800-1400 N/mm ²		100-200	0,03-0,05

▶ Wybierz najwygodniejszy sposób zamówienia.



dział obsługi klienta

- ▶ lubelskie, małopolskie, podkarpackie +48 667 992 313
- ▶ łódzkie, mazowieckie, podlaskie, świętokrzyskie, warmińsko-mazurskie +48 667 992 314
- ▶ kujawsko-pomorskie, pomorskie, wielkopolskie, zachodniopomorskie +48 667 992 315
- ▶ dolnośląskie, lubuskie, opolskie, śląskie +48 667 992 316



faksem

+48 33 48 80 065



pocztą elektroniczną

e-handel@wapienica.pl



przez sklep internetowy
7 dni w tygodniu, 24 h dobowo
www.globus-wapienica.eu



odwiedź punkty sprzedaży

Top Hurt, Top Serwis, PH, Koelner Polska



odwiedź DZIAŁ OBSŁUGI KLIENTA

pn.-pt. 8.00 - 16.00
ul. T. Regera 30, Bielsko-Biała