

**NOWA
LINIA**
pił w ofercie

Profesjonalne piły HM, które dzięki zastosowaniu specjalistycznego węgla spiekanego charakteryzują się kilkaset procentowym wzrostem żywotności w stosunku do standardowych pił do cięcia profili z PVC.

Piły HM serii ALUEX MARATHON do cięcia kształtowników AL, PVC i metali kolorowych



DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ - Zastosowanie specjalnego gatunku płytek z węgla spiekanego zwiększa żywotność pił o kilkaset procent, a tym samym zmniejsza się ilość przestojów technologicznych na serwisowanie tarcz.



DEDYKOWANE ROZWIĄZANIA - Indywidualnie zaprojektowana geometria typu 1GA płytki z węgla spiekanego zapobiega zjawisku wykruszania się zębów w pile oraz pozwala na uzyskiwanie jeszcze lepszej powierzchni po obróbce, a także większej ilości cięć danego materiału.



IDEALNIE WYWAŻONE - Ta niskoszumowa seria pił posiada bardzo dokładne parametry wykonania oraz wyważany dynamicznie dysk o zacieśnionych tolerancjach niewyważenia.



CECHY / KORZYŚCI:

- ▶ piła o ujemnym kącie natarcia zęba, dedykowana do cięcia kształtowników z miękkich stopów AL., metali kolorowych i PVC
- ▶ zastosowanie specjalnego gatunku płytek z węgla spiekanego znacznie zwiększa żywotność piły
- ▶ specjalny typ uzębienia 1GA zapobiega zjawisku wykruszania się zębów oraz pozwala na uzyskanie jeszcze lepszej powierzchni po cięciu
- ▶ nisko szumowa seria, o bardzo dokładnych parametrach wykonania, wyważanym dynamicznie dysku o zacieśnionych tolerancjach niewyważenia

ZASTOSOWANIE:

- ▶ cięcie kształtowników ze stopów aluminium (miękkich - wyciskanych) o grubości ścianki nie przekraczającej 3 mm
- ▶ przeznaczone również do cięcia profili z PVC (tworzyw sztucznych) o grubości ścianki nie przekraczającej 3 mm
- ▶ sprawdzają się także w innych zastosowaniach, podczas cięcia profili z metali kolorowych takich jak miedź, mosiądz, brąz z zachowaniem odpowiednio dobranych parametrów pracy piły
- ▶ przy doborze piły należy zwrócić uwagę na ilość zębów (podziałkę uzębienia) kierując się zasadą, im twardszy i cięższy przecinany materiał tym mniejsza podziałka (większa ilość zębów)
- ▶ w celu uzyskania jak najlepszej powierzchni, zaleca się zastosowanie prawidłowego docisku materiału w czasie cięcia

INDEX						GEOMETRIA UZĘBIENIA			J.M.	CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm				$l \times d_o / d_i$		
PS425-0300-0001	300	30	3,2	2,5	96	1GA-5	Cu	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	szt.	
PS425-0350-0001	350	30	3,2	2,5	108	1GA-5	Cu	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	szt.	
PS425-0350-0003	350	32	3,2	2,5	108	1GA-5	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	szt.	
PS425-0400-0001	400	30	4,0	3,4	120	1GA-5	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	szt.	
PS425-0400-0003	400	32	4,0	3,4	120	1GA-5	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	szt.	
PS425-0500-0001	500	30	4,0	3,4	160	1GA-5	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	szt.	
PS425-0500-0002	500	30	4,2	3,6	120	1GA-5	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	szt.	
PS425-0550-0002	550	30	4,4	3,2	160	1GA-5	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	szt.	
PS425-0600-0001	600	30	4,4	3,8	160	1GA-5	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	szt.	

Legenda: d_o - średnica otworów zabierakowych d_i - średnica podziałowa otworów.

Piły HM serii ALUEX MARATHON 1GA +5°

PS425



CECHY / KORZYŚCI:

- ▶ piła o dodatnim kącie natarcia zęba, dedykowana do cięcia kształtowników z miękkich stopów AL., metali kolorowych i PVC
- ▶ zastosowanie specjalnego gatunku płytek z węgla spiekanego znacznie zwiększa żywotność piły
- ▶ specjalny typ uzębienia 1GA zapobiega zjawisku wykruszania się zębów oraz pozwala na uzyskanie jeszcze lepszej powierzchni po cięciu
- ▶ nisko szumowa seria, o bardzo dokładnych parametrach wykonania, wyważanym dynamicznie dysku o zacieśnionych tolerancjach niewyważenia

ZASTOSOWANIE:

- ▶ cięcie kształtowników ze stopów AL. (miękkich - wyciskanych) o grubości ścianki powyżej 3 mm
- ▶ przeznaczone również do cięcia profili z PVC (tworzyw sztucznych) o grubości ścianki powyżej 3mm
- ▶ możliwość cięcia przekrojów pełnych - przy odpowiednio dobranej liczbie zębów w pile
- ▶ sprawdzają się także w innych zastosowaniach, podczas cięcia detali wykonanych z metali kolorowych takich jak miedź, mosiądz, brąz z zachowaniem odpowiednio dobranych parametrów pracy piły
- ▶ przy doborze piły należy zwrócić uwagę na ilość zębów (podziałkę uzębienia) kierując się zasadą - im bardziej miękki i grubszy materiał, tym większa podziałka (mniejsza ilość zębów)

INDEX						GEOMETRIA UZĘBIENIA			J.M.	CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm				$l \times d_o / d_i$		
PS425-0300-0002	300	30	3,2	2,5	96	1GA+5	Cu	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	szt.	
PS425-0350-0002	350	30	3,2	2,5	108	1GA+5	Cu	2x7/42+2x8,5/46+2x10/60	szt.	
PS425-0400-0002	400	30	4,0	3,4	120	1GA+5	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	szt.	
PS425-0500-0003	500	30	4,2	3,6	120	1GA+5	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	szt.	
PS425-0550-0001	550	30	4,4	3,2	160	1GA+5	Cu	2x10/60+2x11/63+2x11/70	szt.	

Legenda: d_o - średnica otworów zabierakowych d_i - średnica podziałowa otworów.

▶ Wybierz najwygodniejszy sposób zamówienia.



dział obsługi klienta

- ▶ lubelskie, małopolskie, podkarpackie +48 667 992 313
- ▶ łódzkie, mazowieckie, podlaskie, świętokrzyskie, warmińsko-mazurskie +48 667 992 314
- ▶ kujawsko-pomorskie, pomorskie, wielkopolskie, zachodniopomorskie +48 667 992 315
- ▶ dolnośląskie, lubuskie, opolskie, śląskie +48 667 992 316



faksem

+48 33 48 80 065



pczta elektroniczną
e-handel@wapienica.pl



przez sklep internetowy
7 dni w tygodniu, 24 h dobowo
www.globus-wapienica.eu



odwiedź punkty sprzedaży
Top Hurt, Top Servis



odwiedź DZIAŁ OBSŁUGI KLIENTA
pn.-pt. 8.00 - 16.00
ul. T. Regera 30, Bielsko-Biała