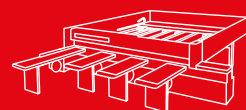


Specjalistyczne piły HM z nieregularną podziałką uzębienia przeznaczone do dokładnego cięcia materiałów drewnopochodnych, zarówno pojedynczo jak i w pakiecie, stosowane na piłach panelowych.

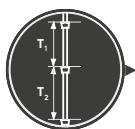
Piły HM serii LL MULTI CUT VH do cięcia materiałów drewnopochodnych



IDEALNIE WYWAŻONE - Nasze narzędzia nie powodują wyszczerbień podczas cięcia. Osiągamy to dzięki precyzyjnie wykonanemu i wyważonemu dyskiowi oraz zawężonym tolerancjom wykonania pił w czasie procesu produkcyjnego.



DEDYKOWANE ROZWIĄZANIA - Zastosowany SUPER TWARDY węgiel spiekany typu NANOGRAIN o twardości ponad 2250 HV w serii LL MULTI CUT VH gwarantuje jeszcze dłuższą satysfakcją z efektów pracy piły pomiędzy ostrzeniami.



ZMIENNA PODZIAŁKA UZĘBIENIA - Indywidualnie zaprojektowana podziałka uzębienia pozwala na optymalny dobór narzędzia do określonej operacji cięcia danego materiału i otrzymania jak najlepszej krawędzi po obróbce.



CECHY / KORZYŚCI:

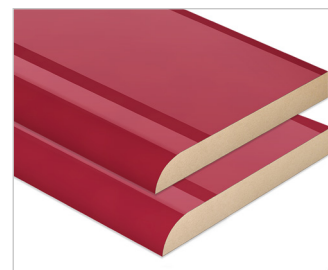
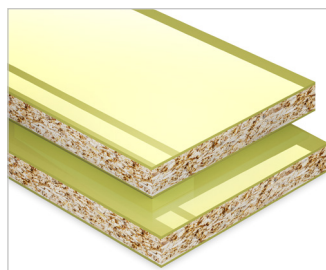
- ▶ bardzo wysoka dokładność wykonania dysku, specjalnie dobrany węgiel spiekany oraz odpowiedni profil uzębienia GA 10 (trapezowo-płaski) gwarantują dużą żywotność narzędzia oraz bardzo dobrą jakość cięcia
- ▶ dysk wyważony dynamicznie eliminuje wibracje w czasie cięcia, co w sposób znaczący wpływa na wyższą jakość przecinanych powierzchni
- ▶ odpowiednie naprężenie dysku zapewnia wysoką sztywność ośrodka co wpływa na stabilną pracę piły
- ▶ nieregularna podziałka uzębienia piły pozwala uzyskać bardzo dobrą jakość powierzchni zarówno podczas cięcia pakietowego jak i pojedynczej płyty
- ▶ piły niskoszumowe, odpowiednie nacięcia pozwalają uzyskać obniżony poziom hałasu w procesie cięcia
- ▶ szerokie możliwości w zakresie ostrzenia węgla spiekane - pozwalają rozwiązywać problemy w cięciu oraz sprostać dużym wymaganiom jakościowym
- ▶ użyta do produkcji stal niemiecka gwarantuje powtarzalność i wysokie parametry dysku piły, co wpływa na stabilność tarczy podczas pracy

ZASTOSOWANIE:

- ▶ piła przystosowana do cięcia materiałów drewnopochodnych o różnych wysokościach pojedynczo lub w pakiecie na formatyzerkach panelowych
- ▶ dedykowane dla użytkowników, którzy często zmieniają ilość warstw ciętych materiałów drewnopochodnych (od 1 do kilkunastu płyt w pakiecie)
- ▶ zwiększona żywotność cięcia płyt z tworzyw drewnopochodnych (tj.: MDF, HDF, LDF, OSB)
- ▶ cięcie - formatowanie w pakietach płyt drewnopochodnych laminowanych, foliowanych i lakierowanych
- ▶ piła może pracować także na formatyzerkach panelowych razem z podcinakiem

INDEX						GEOMETRIA UZĘBIENIA			J.M.	CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm				$d_1 \times d_2$		
○ PS316-0380-0001	380	60	4,8	3,5	72	GA 10	W	2x14/100 + 2x11/115	szt.	
○ PS316-0400-0001	400	30	4,4	3,2	72	GA 10	W	2x10/60	szt.	
○ PS316-0450-0001	450	60	4,8	3,5	60	GA 10	W	4x11/85+2x10/80+2x14/125	szt.	
○ PS316-0460-0001	460	30	4,4	3,2	60	GA 10	W	2x13/94+2x13/95	szt.	

Legenda: d_1 - średnica otworów zabierakowych d_2 - średnica podziałowa otworów. ○ - na zamówienie.



Wybierz najwygodniejszy sposób zamówienia.



dział obsługi klienta

lubelskie, małopolskie, podkarpackie
+48 667 992 313
łódzkie, mazowieckie, podlaskie,
świętokrzyskie, warmińsko-mazurskie
+48 667 992 314
kujawsko-pomorskie, pomorskie,
wielkopolskie, zachodniopomorskie
+48 667 992 315
dolnośląskie, lubuskie, opolskie, śląskie
+48 667 992 316



faksem

+48 33 48 80 065



pocztą elektroniczną
e-handel@wapienica.pl



przez sklep internetowy
7 dni w tygodniu, 24 h / dobę
www.globus-wapienica.eu



odwiedź punkty sprzedaży
Top Hurt, Top Servis



odwiedź DZIAŁ OBSŁUGI KLIENTA
pn.-pt. 8.00 - 16.00
ul. T. Regera 30, Bielsko-Biała