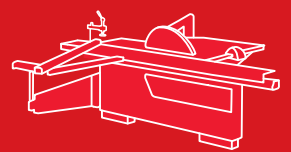




Die neue Serie wurde mit super steifen Hartmetall-Zähnen NANOGRAIN, Härte 2.250 HV in der Serie LL CUT VH line und ULTRAFINE, Härte 2.100HV in der Serie LL CUT line, ausgeführt.

HM-Sägeblätter der Linie LL CUT zum Schneiden von Holzwerkstoffen



PERFEKT AUSGEWUCHTET - unsere Werkzeuge garantieren ausrissfreie Schnittkanten. Dies ist dank dem präzise ausgeführten und ausgewuchteten Stammblatt sowie reduzierten Toleranzen im Produktionsverfahren möglich.



HÖHERE STANDZEIT - der hier eingesetzte SUPER STEIFE Hartmetall Typ NANOGRAIN, Härte über 2.250 HV in der Serie LL CUT VH und ULTRAFINE, Härte über 2.100 HV in der Serie LL CUT garantiert noch längere Arbeitszeiten zwischen Nachschleifen.



DEDIZIERTE LÖSUNGEN - dank der individuell konzipierten Geometrie der Hartmetall-Zähne können die Werkzeuge optimal für das gegebene Schnittverfahren angepasst werden, wodurch die besten Schnittkanten gewährleistet werden.



EIGENSCHAFTEN / VORTEILE:

- ▶ sehr steifer Hartmetall (ULTRAFINE) bietet mehrere geschnittene laufende Meter der Möbelplatte
- ▶ die neue Form des HM-Zahnes beeinflusst positiv die Spanabfuhr - sie verläuft besser und schneller
- ▶ das dynamisch ausgewuchtete Stammblatt eliminiert Vibrationen beim Schneiden - stabiles Spanverfahren und bessere Qualität der bearbeiteten Oberflächen
- ▶ das präzise ausgeführte schallgedämpfte Blatt reduziert den Lärm und garantiert eine höhere Standzeit des Werkzeuges
- ▶ dank der hohen Glätte der steifen Hartmetall-Zähne wird die Standzeit der Schneide und die Zeit zwischen Nachschleifen verlängert
- ▶ Serie mit einer HM-Zahngeometrie 10°GA (Trapez-Flachzahn)

ANWENDUNGSBEREICH:

- ▶ zum Schneiden von Holzwerkstoffen bestimmt, wie: Spanplatte, Laminat, MDF, HDF
- ▶ Sägeblatt mit einer hohen Steifheit des Stammblattes und stabilem Betrieb - dies erlaubt, Oberflächen höchster Qualität zu erreichen
- ▶ Plattenschneiden an vertikalen und horizontalen Format-Kreissägemaschinen - einzeln oder im Paket von Stärke 3 x 18mm = 54mm
- ▶ die Sägeblätter arbeiten mit Ritzkreissägeblättern zusammen

INDEX	INFO	EINHEIT	KATALOGPREIS
		St.	
PS310-0250-0002	250x30x3,2/2,2/80z GA10 (L) Combo Bohrung	1	
PS310-0300-0002	300x30x3,2/2,2/96z GA10 (L) Combo Bohrung	1	
PS310-0350-0002	350x30x3,2/2,2/108z GA10 (L) Combo Bohrung	1	

HM-Sägeblatt LL CUT VH line - zum Schneiden von homogenen Holzwerkstoffen

PS312



EIGENSCHAFTEN / VORTEILE:

- ▶ der super steife Hartmetall aus Nanokorn (NANOGRAIN), Härte 2.250 HV garantiert eine noch höhere Standzeit
- ▶ die Serie mit einer neuen Geometrie der HM-Zähne 5°GA (Trapez-Flachzahn) sorgt für einen eindeutig besseren Betrieb des Sägeblattes
- ▶ dank der hohen Glätte der steifen Hartmetalle wird die Standzeit der Schneide und die Zeit zwischen Nachschleifen verlängert
- ▶ das präzise ausgeführte schallgedämpfte Blatt reduziert den Lärm und garantiert eine höhere Standzeit des Werkzeuges
- ▶ das dynamisch ausgewuchtete Stammblatt eliminiert Vibrationen beim Schneiden - stabiles Spanverfahren und bessere Qualität der bearbeiteten Oberflächen

ANWENDUNGSBEREICH:

- ▶ zum Schneiden von Holzwerkstoffen bestimmt, wie: Spanplatte, Laminat, MDF und HDF mit einem niedrigen Verschmutzungsgrad der Materialien
- ▶ perfekte Schnittkanten - Sägeblatt für die meist anspruchsvollen Benutzer
- ▶ besonders für das Schneiden von unterschiedlichen Materialien und bei häufiger Rotation / Wechsel der Materialien an der Maschine empfohlen
- ▶ Plattenschneiden an vertikalen und horizontalen Format-Kreissägemaschinen - einzeln oder im Paket, Stärke 3 x 18mm = 54mm
- ▶ die Sägeblätter arbeiten mit Ritzkreissägeblättern zusammen

INDEX	INFO	EINHEIT	KATALOGPREIS
		St.	
PS312-0250-0002	250x30x3,2/2,2/80z GA10 (L) Combo Bohrung	1	
PS312-0300-0003	300x30x3,2/2,2/96z GA5 (L) Combo Bohrung	1	
PS312-0350-0002	350x30x3,2/2,2/108z GA10 (L) Combo Bohrung	1	

HM-Sägeblatt LL CUT speedline - zum Schneiden von Leisten und Holzwerkstoffen

PS312



EIGENSCHAFTEN / VORTEILE:

- ▶ sehr steifer Hartmetall (ULTRAFINE) bietet mehrere geschnittene laufende Meter der Möbelplatte
- ▶ die neue Form des HM-Zahnes beeinflusst positiv die Spanabfuhr - sie verläuft besser und schneller
- ▶ das dynamisch ausgewuchtete Stammblatt eliminiert Vibrationen beim Schneiden - stabiles Spanverfahren und bessere Qualität der bearbeiteten Oberflächen
- ▶ das präzise ausgeführte schallgedämpfte Blatt reduziert den Lärm und garantiert eine höhere Standzeit des Werkzeuges
- ▶ dank der hohen Glätte der steifen Hartmetalle wird die Standzeit der Schneide und die Zeit zwischen Nachschleifen verlängert
- ▶ Serie mit einer HM-Zahngeometrie 15°GA (Trapez-Flachzahn)

ANWENDUNGSBEREICH:

- ▶ zum Schneiden von MDF-, HDF-Platten, Holzfaserverplatten, homogenen Materialien bestimmt
- ▶ besonders zum Schneiden von Möbelleisten empfohlen, hohe Schnittleistung (Menge der geschnittenen Materialien / Anzahl der Nachschleifen)
- ▶ hohe Qualität der Plattenkante oder der Leiste nach dem Schneiden
- ▶ Schneiden von Platten an horizontalen Format-Kreissägemaschinen, Stärke 25 mm
- ▶ die Sägeblätter arbeiten mit Ritzkreissägeblättern zusammen

INDEX	INFO	EINHEIT	KATALOGPREIS
		St.	
PS312-0300-0017	300x30x3,2/2,2/100z GA15 (L) Combo Bohrung	1	

Preise verstehen sich ohne Transportkosten (EX WORKS).

Wählen Sie die für Sie günstigste Bestellart aus

telefonisch
+48 33 828 09 22

per elektronische Post
e-sales@wapienica.pl

Besuchen Sie unsere Verkaufsstellen
Top Hurt, Top Serwis

per Fax
+48 33 488 05 21

im Online-Shop
7 Tag in der Woche, 24h/Tag
www.globus-wapienica.de