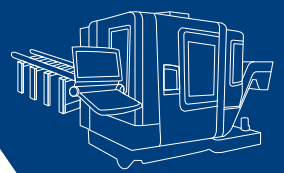


SCHNEIDEN
NE-METALLEN

HM-Spezialsägeblätter sind zum Schneiden von Profilen und Vollmaterialien aus Stahl und NE-Metallen bestimmt. Durch die PVD-Beschichtung werden längere Werkzeugstandzeiten sichergestellt und Schneidwiderstände bedeutend gesenkt.

HM-Sägeblätter der Serie COOL CUT zum Schneiden von Stahl und NE-Metallen



ZAHNGEOMETRIE - Spezielle Zahngeometrie optimal zum Hochleistungsschneiden von niedrig- und hochlegierten Stählen, Eisenguss und hartlegierten NE-Metallen.



HARTMETALL - Hartmetalltyp mit entsprechender Härte und chemischer Zusammensetzung sowie Gefüge, optimal für die zu schneidende Werkstoffart gewählt.



VEREDELUNGSSCHICHT - Die Veredelungsschicht (PVD) sorgt für längere Lebenszeit des Werkzeugs und mögliche Hochleistungsschnitte in schwer zu bearbeitenden Stahlgattungen.



MERKMALE / VORTEILE:

- ▶ HM-Zahn aus spezieller Hartmetallsorte, dediziert für Bearbeitung von schwer zu bearbeitenden Stahl- Metallgattungen, darunter von NE-Metallen
- ▶ Spezielle Zahnform und -geometrie ermöglichen es, hohe Schnittleistungen zu erzielen
- ▶ Durch präzises Schleifverfahren des Blattes sowie dynamisches Auswuchten wird eine stabile Arbeitsweise des Sägeblattes garantiert und Schwingungen beim Schneiden vermieden
- ▶ Zusätzliche PVD-Beschichtung (TiAlN) der Zahnoberfläche erhöht die Lebensdauer und mindert die Schneidwiderstände

ANWENDUNG:

- ▶ Schneiden von Profilen und Vollmaterialien aus Stahl und NE-Metallen
- ▶ Einsatz auf professionellen langsamlaufenden Hochleistungsschneidmaschinen mit automatischem Vorschub
- ▶ Alternative Lösung gegenüber HSS-Kreissägeblättern
- ▶ HM-Sägeblätter zeichnen sich durch mehrfach längere Lebenszeit und mögliche Anwendung höherer Betriebsparameter als bei HSS-Kreissägeblättern aus

INDEX	INFO	EINHEIT	KATALOGPREIS
			Euro/St.
○ PS830-	250x...*x2,1/1,8 / 80 GBH0	St.	
○ PS830-	280x...*x2,1/1,8 / 80 GBH0	St.	
○ PS830-	280x...*x2,1/1,8 / 100 GBH0	St.	
○ PS830-	315x...*x2,1/1,8 / 80 GBH0	St.	
○ PS830-	315x...*x2,1/1,8 / 100 GBH0	St.	
○ PS830-	350x...*x2,8/2,5 / 80 GBH0	St.	
○ PS830-	350x...*x2,8/2,5 / 100GBH0	St.	
○ PS830-	350x...*x2,8/2,5 / 120 GBH0	St.	
○ PS830-	400x...*x2,8/2,5 / 80GBH0	St.	

INDEX	INFO	EINHEIT	KATALOGPREIS
			Euro/St.
○ PS830-	400x...*x2,8/2,5 / 100 GBH0	St.	
○ PS830-	400x...*x2,8/2,5 / 120 GBH0	St.	
○ PS830-	450x...*x3,1/2,8 / 100 GBH0	St.	
○ PS830-	450x...*x3,1/2,8 / 120 GBH0	St.	
○ PS830-	450x...*x3,1/2,8 / 140 GBH0	St.	
○ PS830-	450x...*x3,1/2,8 / 160 GBH0	St.	
○ PS830-	560x...*x3,8/3,4 / 120 GBH0	St.	
○ PS830-	560x...*x3,8/3,4 / 140 GBH0	St.	

* ABMESSUNGEN DER BEFESTIGUNGS- UND MITNEHMERBOHRUNGEN:

mm	$it \times d_p / d_s$
32	2x8,5/45 + 4x9/50 + 4x11/63
40	2x8,5/55 + 4x12/64 + 4x11/80
50	4x15/80 + 4x14/85
80	4x23,5/120

Legende: d_p - Durchmesser der Mitnehmerbohrungen d_s - Teildurchmesser der Bohrungen
 ○ - auf Anfrage

SCHNEIDPARAMETER:

Materialgruppe	Beispielsweise Gattungen (nach PN , DIN)	Schneidgeschwindigkeit (m/min)	Vorschub pro Zahn (mm/Zahn)
Baustähle	St3, St4, 10, 15, St37, St42	130-150	0,06-0,07
	St5, St6, 25, 40, 45G, St52, St60	100-120	0,06-0,07
Einsatzstähle	20H, 20HG, C10, C15	130-150	0,06-0,07
	17HNM, 16 MnCr 5, 20 CrMo 5, 21 NiCrMo 2	100-120	0,06-0,07
Nitrierstähle	25H3M, 38HMJ, 34 CrAlNi 7, 34 CrAlMo 5	90-100	0,06-0,07
Automatenstähle	A10X, 9 S 20, 9 SMn 28	130-150	0,06-0,07
Vergütungsstähle	30H, 40H, C35, C45	100-120	0,06-0,07
	30HGS, 40 HM, 35HGS, 65G, 42 CrMo 4, 34 CrNiMo 6	90-100	0,05-0,06
Lagerstähle	115 CrV3, 100 Cr6	70-90	0,05-0,06
Federstähle	65 Si 7, 50 CrV 4	80-90	0,05-0,06
Werkzeugstähle	NV, NMV, NC4, WCL, WNL, C 125 W, 40 CrMnMo 7	70-90	0,05-0,06
	NC10, NM, NZ3, NPW, WWN2, X 40CrMoV 51, X 155 CrVMo 12 1	60-80	0,04-0,05
SS-Stähle	SW7M, SK5M, SK8M	60-80	0,04-0,05
Edelstähle	OH13, 3H13, 4H13, OH17T, H17, H17N2, X 5 CrNi 18 10, X 6 CrNiMoTi 17 12 2, X 20 Cr 13	50-70	0,04-0,05
Kaltschmiedestähle	38Cr2, 37Cr4	80-100	0,04-0,05
Vergütete Stähle		60-80	0,04-0,05
Legierte und unlegierte Stähle Zugfestigkeit bis zu 800 N/mm2	Schneiden von Profilen	200-300	0,03-0,05
Legierte und unlegierte Stähle Zugfestigkeit 800-1400 N/mm2		100-200	0,03-0,05

Wählen Sie die für Sie günstigste Bestellart aus

telefonisch
+48 33 82 80 922

per elektronische Post
e-sales@wapienica.pl

Besuchen Sie unsere Verkaufsstellen
TOP HURT, TOP SERWIS, PH

per Fax
+48 33 48 80 065

im Online-Shop
7 Tag in der Woche, 24h/Tag
www.globus-wapienica.de