



**NEUE
INDIZES**
Fräser
im Angebot

Schaftfräser
für Oberfräsmaschinen und CNC-Bearbeitungszentren





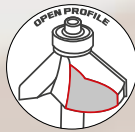
HARTMETALL

Ein hochwertiges Hartmetall erhöht die Stand- bzw. Lebenszeit des Werkzeugs. Es steht auch für bessere Qualität der bearbeiteten Oberfläche sowie entfallende Einsatznotwendigkeit einer zusätzlichen Schleifbearbeitung



PRÄZISE AUSFÜHRUNG

Die HM-Zähne werden auf automatisierten CNC-Schärfmaschinen geschärft. Dadurch werden die Platten nicht nur ihrer Rauheit los, sondern sie gewinnen eine geradezu außerordentliche Glätte, was nicht nur die Standzeit des Werkzeugs beeinflusst, sondern auch die hohe Qualität des eingesetzten Hartmetalls garantiert.



OFFENE PROFILE

Der offene Fräserkörper verbessert die Qualität der bearbeiteten Oberfläche. Er erlaubt es, größere Vorschübe zu verwenden, reduziert die Schnittwiderstände und begünstigt die Spanabfuhr durch den größeren Zahnzwischenraum.



CNC-Zweizahn-Nutfräser PREMIUM

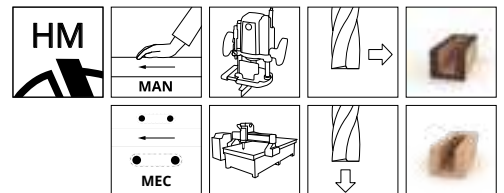
FT901

mit Bohrmöglichkeit



ANWENDUNG:

- ▶ Fräsen, Nuten in weichem und hartem Massivholz sowie in Holzwerkstoffen (Span-, MDF, HDF, OSB-Platten, usw.)
- ▶ Zum Einsatz bei der Herstellung von Möbeln, Türen und Treppen, wo es keine Möglichkeit besteht, Bestandteile durch den Einsatz von standardmäßigen Fräsvorgängen herzustellen
- ▶ Zum Einsatz auf Oberfräsmaschinen und CNC-Bearbeitungszentren
- ▶ Spannung von Fräsern in Futter: Möglichkeit der Anwendung von Reduzierungshülsen, Spannen auf min. 2-3 Höhe von Schaft in Fräsfutter



INDEX						KATALOGPREIS
	mm	mm	mm	mm	St.	
FT901-0606-0001	6	20	57	6	1	
FT901-0806-0001	8	20	53	6	1	
FT901-0808-0001	8	20	56	8	1	
FT901-0808-0002	8	30	66	8	1	
FT901-0808-0003	8	35	71	8	1	
FT901-0812-0001	8	30	76	12	1	
FT901-1012-0001	10	30	76	12	1	
FT901-1212-0001	12	40	83	12	1	
FT901-1612-0001	16	35	73	12	1	
FT901-1812-0001	18	35	73	12	1	
FT901-2012-0001	20	35	73	12	1	

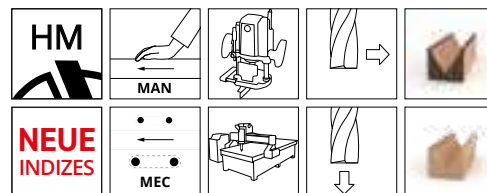
CNC-Fasefräser PREMIUM

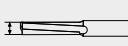
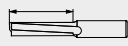
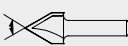
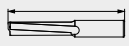
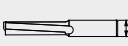









FT902



ANWENDUNG:

- ▶ Fräsen, Nuten, Fasen in weichem und hartem Massivholz sowie in Holzwerkstoffen (Span-, MDF, HDF, OSB-Platten, usw.)
- ▶ Zum Einsatz bei der Herstellung von Möbeln, Türen und Treppen, wo es keine Möglichkeit besteht, Bestandteile durch den Einsatz von standardmäßigen Fräsvorgängen herzustellen
- ▶ Zum Einsatz auf Oberfräsmaschinen und CNC-Bearbeitungszentren
- ▶ Spannung von Fräsern in Futter: Möglichkeit der Anwendung von Reduzierungshülsen, Spannen auf min. 2-3 Höhe von Schaft in Fräsfutter



INDEX							KATALOGPREIS
	mm	mm	mm	mm	mm	St.	
FT902-1208-0001	12,7	10,9	60°	48	8	1	
FT902-1508-0001	15,1	18,2	45°	55	8	1	
NEU FT902-1608-0001	15,9	15,9	90°	48	8	1	
NEU FT902-1908-0001	19	17,5	90°	50	8	1	
NEU FT902-2208-0001	22,2	19,1	90°	52	8	1	
NEU FT902-2508-0001	25,4	20,7	90°	53	8	1	
FT902-1212-0001	12,7	10,9	60°	59	12	1	
FT902-2212-0001	22,2	26,8	45°	69,8	12	1	

CNC-Abrundfräser PREMIUM

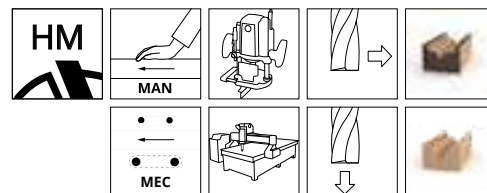
FT903

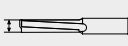
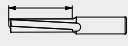

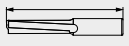
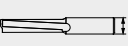




mit Leitschneide



ANWENDUNG:

- ▶ Fräsen, Nuten, Abrunden der Ebenen aus weichem und hartem Massivholz sowie aus Holzwerkstoffen (Span-, MDF, HDF, OSB-Platten, usw.)
- ▶ Zum Einsatz bei der Herstellung von Möbeln, Türen und Treppen, wo es keine Möglichkeit besteht, Bestandteile durch den Einsatz von standardmäßigen Fräsvorgängen herzustellen
- ▶ Zum Einsatz auf Oberfräsmaschinen und CNC-Bearbeitungszentren
- ▶ Spannung von Fräsern in Futter: Möglichkeit der Anwendung von Reduzierungshülsen, Spannen auf min. 2-3 Höhe von Schaft in Fräsfutter



INDEX							KATALOGPREIS
	mm	mm	mm	mm	mm	St.	
FT903-0606-0001	6,4	7	3,2	45	6	1	
FT903-0706-0001	8	7,5	4	45,5	6	1	
FT903-1208-0001	12,7	9,5	6,4	43,5	8	1	

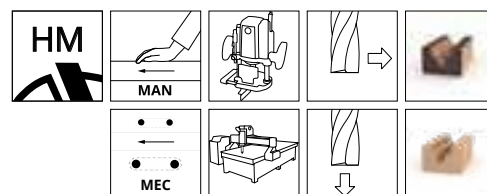
CNC-Abrundfräser PREMIUM

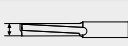


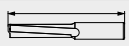
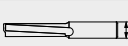








FT904



ANWENDUNG:

- ▶ Fräsen, Nuten, Abrunden der Ebenen aus weichem und hartem Massivholz sowie aus Holzwerkstoffen (Span-, MDF, HDF, OSB-Platten, usw.)
- ▶ Zum Einsatz bei der Herstellung von Möbeln, Türen und Treppen, wo es keine Möglichkeit besteht, Bestandteile durch den Einsatz von standardmäßigen Fräsvorgängen herzustellen
- ▶ Zum Einsatz auf Oberfräsmaschinen und CNC-Bearbeitungszentren
- ▶ Spannung von Fräsern in Futter: Möglichkeit der Anwendung von Reduzierungshülsen, Spannen auf min. 2-3 Höhe von Schaft in Fräsfutter



INDEX							KATALOGPREIS
	mm	mm	mm	mm	mm	St.	
FT904-0606-0001	6,4	6,4	2,4	43,4	6	1	
FT904-0608-0001	6,4	6,4	2,4	43,4	8	1	
FT904-0708-0001	8,0	8	2,8	44,6	8	1	
FT904-1208-0001	12,7	10	6,4	41,9	8	1	
FT904-1508-0001	15,9	11	8	43	8	1	
FT904-1908-0001	19,1	11,8	11,8	43,7	8	1	
FT904-1912-0001	19,1	11,8	11,8	49,7	12	1	

CNC-Fasefräser PREMIUM

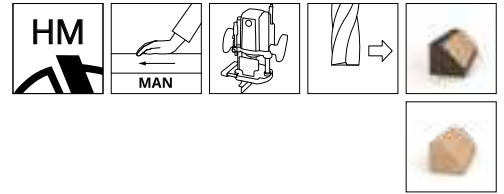
FT905

mit dem unteren Lager



ANWENDUNG:

- ▶ Fasen, Fräsen von weichem und hartem Massivholz sowie Holzwerkstoffen (Span-, MDF, HDF, OSB-Platten, usw.)
- ▶ Zum Einsatz bei der Herstellung von Möbeln, Türen und Treppen, wo es keine Möglichkeit besteht, Bestandteile durch den Einsatz von standardmäßigen Fräsvorgängen herzustellen
- ▶ Fräser mit dem unteren Lager, welche die Führung des Werkzeugs nach einer unter dem zu fräsenden Material liegenden Schablone ermöglichen
- ▶ Zum Einsatz auf Oberfräsmaschinen
- ▶ Spannung von Fräsern in Futter: Möglichkeit der Anwendung von Reduzierungshülsen, Spannen auf min. 2-3 Höhe von Schaft in Fräsfutter



INDEX							KATALOGPREIS
	mm	mm		mm	mm	St.	
FT905-2408-0001	24,3	8	45°	51,2	8	1	
FT905-3508-0001	35,5	15,9	45°	58,2	8	1	
FT905-4412-0001	44,4	22,2	45°	68,2	12	1	

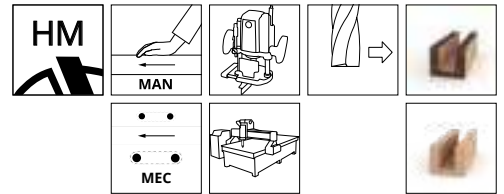
CNC-Zweizahn-Nutfräser PREMIUM

FT906



ANWENDUNG:

- ▶ Fräsen, Nuten in weichem und hartem Massivholz sowie in Holzwerkstoffen (Span-, MDF, HDF, OSB-Platten, usw.)
- ▶ Zum Einsatz bei der Herstellung von Möbeln, Türen und Treppen, wo es keine Möglichkeit besteht, Elemente durch den Einsatz von standardmäßigen Fräsvorgängen herzustellen
- ▶ Zum Einsatz auf Oberfräsmaschinen und CNC-Bearbeitungszentren
- ▶ Spannung von Fräsern in Futter: Möglichkeit der Anwendung von Reduzierungshülsen, Spannen auf min. 2-3 Höhe von Schaft in Fräsfutter



INDEX						KATALOGPREIS
	mm	mm	mm	mm	St.	
FT906-0606-0001	6	20	57	6	1	
FT906-0806-0001	8	26	63	6	1	
FT906-1006-0001	10	30	63	6	1	
FT906-0608-0001	6	20	58	8	1	
FT906-0808-0001	8	26	63	8	1	
FT906-1008-0001	10	30	63	8	1	
FT906-1212-0001	12	30	74	12	1	
FT906-1212-0002	12	38	81	12	1	
FT906-1212-0003	12	50	95	12	1	

CNC-Zweizahn-Fasefräser PREMIUM

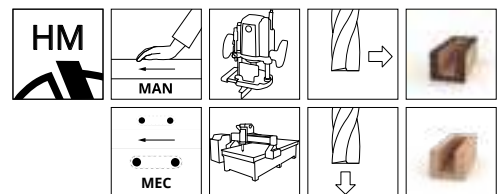
FT907

mit Bohrmöglichkeit



ANWENDUNG:

- ▶ Fräsen von breiten Nuten, Bohren in weichem und hartem Massivholz sowie Bearbeitung von Holzwerkstoffen (Span-, MDF, HDF, OSB-Platten, usw.)
- ▶ Zum Einsatz bei der Herstellung von Möbeln, Türen und Treppen, wo es keine Möglichkeit besteht, Elemente durch den Einsatz von standardmäßigen Fräsvorgängen herzustellen
- ▶ Zum Einsatz auf Oberfräsmaschinen und CNC-Bearbeitungszentren
- ▶ Spannung von Fräsern in Futter: Möglichkeit der Anwendung von Reduzierungshülsen, Spannen auf min. 2-3 Höhe von Schaft in Fräsfutter



INDEX						KATALOGPREIS
	mm	mm	mm	mm	St.	
FT907-2212-0001	22	17	55	12	1	
FT907-3412-0001	34	20	58	12	1	

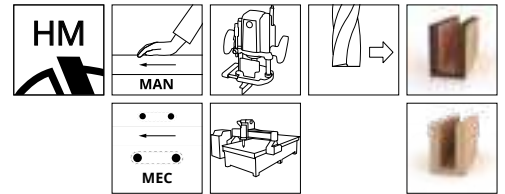
CNC-Zweiplatten-Nutfräser PREMIUM

FT908



ANWENDUNG:

- ▶ Fräsen, Nuten in weichem und hartem Massivholz sowie in Holzwerkstoffen (Span-, MDF, HDF, OSB-Platten, usw.)
- ▶ Zum Einsatz bei der Herstellung von Möbeln, Türen und Treppen, wo es keine Möglichkeit besteht, Elemente durch den Einsatz von standardmäßigen Fräsvorgängen herzustellen
- ▶ Zum Einsatz auf Oberfräsmaschinen und CNC-Bearbeitungszentren
- ▶ Spannung von Fräsern in Futter: Möglichkeit der Anwendung von Reduzierungshülsen, Spannen auf min. 2-3 Höhe von Schaft in Fräsfutter



INDEX						KATALOGPREIS
	mm	mm	mm	mm	St.	
FT908-1212-0001	12	30	73	12	1	

CNC-Zweizahn-Nutfräser PREMIUM

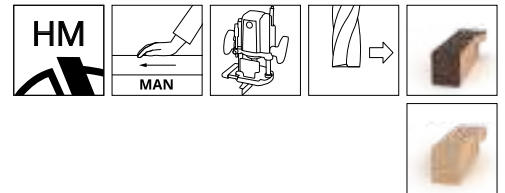
FT909

mit dem unteren Lager



ANWENDUNG:

- ▶ Fräsen von weichem und hartem Massivholz sowie Holzwerkstoffen (Span-, MDF, HDF, OSB-Platten, usw.)
- ▶ Zum Einsatz bei der Herstellung von Möbeln, Türen und Treppen, wo es keine Möglichkeit besteht, Bestandteile durch den Einsatz von standardmäßigen Fräsvorgängen herzustellen
- ▶ Fräser mit dem unteren Lager, welche die Führung des Werkzeugs nach einer unter dem zu fräsenden Material liegenden Schablone ermöglichen
- ▶ Zum Einsatz auf Oberfräsmaschinen
- ▶ Spannung von Fräsern in Futter: Möglichkeit der Anwendung von Reduzierungshülsen, Spannen auf min. 2-3 Höhe von Schaft in Fräsfutter



INDEX						KATALOGPREIS
	mm	mm	mm	mm	St.	
FT909-0908-0001	9,5	38	80	8	1	
FT909-1212-0001	12,7	50,8	103,3	12	1	

CNC-Abrundfräser PREMIUM

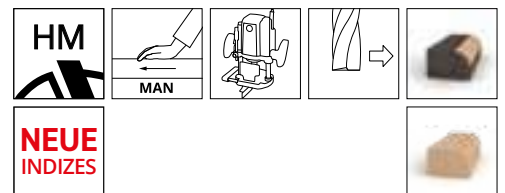
FT910

mit dem unteren Lager



ANWENDUNG:

- ▶ Abrunden von weichem und hartem Massivholz sowie Holzwerkstoffen (Span-, MDF, HDF, OSB-Platten, usw.)
- ▶ Zum Einsatz bei der Herstellung von Möbeln, Türen und Treppen, wo es keine Möglichkeit besteht, Bestandteile durch den Einsatz von standardmäßigen Fräsvorgängen herzustellen
- ▶ Fräser mit dem unteren Lager, welche die Führung des Werkzeugs nach einer unter dem zu fräsenden Material liegenden Schablone ermöglichen
- ▶ Zum Einsatz auf Oberfräsmaschinen
- ▶ Spannung von Fräsern in Futter: Möglichkeit der Anwendung von Reduzierungshülsen, Spannen auf min. 2-3 Höhe von Schaft in Fräsfutter



INDEX							KATALOGPREIS
	mm	mm	mm	mm	mm	1	
NEU FT910-1506-0001	15,7	12,7	1,5°	55	6	1	
NEU FT910-1606-0001	16,7	12,7	2°	55	6	1	
FT910-1408-0001	14,3	5,4	2,4°	46,5	8	1	
NEU FT910-1508-0001	15,7	12,7	1,5°	55	8	1	
NEU FT910-1608-0001	16,7	12,7	2°	55	8	1	
FT910-2008-0001	20,6	8	4°	49,5	8	1	
FT910-2508-0001	25,4	11	6,4°	52,5	8	1	
FT910-2808-0001	28,6	12,7	8°	54,2	8	1	
FT910-3112-0001	31,7	16	9,5°	63,5	12	1	
FT910-3812-0001	38,1	19	12,7°	66,5	12	1	

CNC-Profilfräser PREMIUM

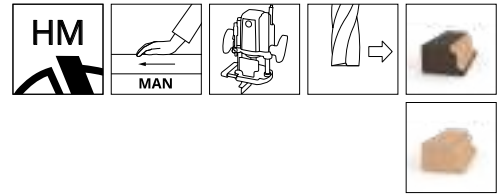
FT911

mit dem unteren Lager



ANWENDUNG:

- ▶ Formfräsen von weichem und hartem Massivholz sowie Holzwerkstoffen (Span-, MDF, HDF, OSB-Platten, usw.)
- ▶ Zum Einsatz bei der Herstellung von Möbeln, Türen und Treppen, wo es keine Möglichkeit besteht, Bestandteile durch den Einsatz von standardmäßigen Fräsvorgängen herzustellen
- ▶ Fräser mit dem unteren Lager, welche die Führung des Werkzeugs nach einer unter dem zu fräsierenden Material liegenden Schablone ermöglichen
- ▶ Zum Einsatz auf Oberfräsmaschinen
- ▶ Spannung von Fräsern in Futter: Möglichkeit der Anwendung von Reduzierungshülsen, Spannen auf min. 2-3 Höhe von Schaft in Fräsfutter



INDEX							KATALOGPREIS
	mm	mm	mm	mm	mm	St.	
FT911-2208-0001	22,2	8	2,4	49,7	8	1	
FT911-3408-0001	34,9	15,7	5,6	57,3	8	1	
FT911-5312-0001	54	27	10,3	74,7	12	1	
FT911-8812-0001	88,9	44	19,1	100	12	1	

CNC-Profilfräser PREMIUM

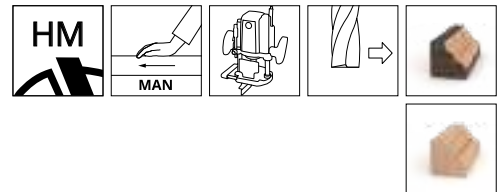
FT912

mit dem unteren Lager



ANWENDUNG:

- ▶ Formfräsen von weichem und hartem Massivholz sowie Holzwerkstoffen (Span-, MDF, HDF, OSB-Platten, usw.)
- ▶ Zum Einsatz bei der Herstellung von Möbeln, Türen und Treppen, wo es keine Möglichkeit besteht, Bestandteile durch den Einsatz von standardmäßigen Fräsvorgängen herzustellen
- ▶ Fräser mit dem unteren Lager, welche die Führung des Werkzeugs nach einer unter dem zu fräsierenden Material liegenden Schablone ermöglichen
- ▶ Zum Einsatz auf Oberfräsmaschinen
- ▶ Spannung von Fräsern in Futter: Möglichkeit der Anwendung von Reduzierungshülsen, Spannen auf min. 2-3 Höhe von Schaft in Fräsfutter



INDEX							KATALOGPREIS
	mm	mm	mm	mm	mm	St.	
FT912-2508-0001	25,4	12,7	3,2	54,7	8	1	
FT912-3108-0001	31,8	15,9	6,4 / 4,8	57	8	1	
FT912-4412-0001	44,5	20	8	67,7	12	1	

CNC-Profilfräser PREMIUM für Möbeltürrahmen

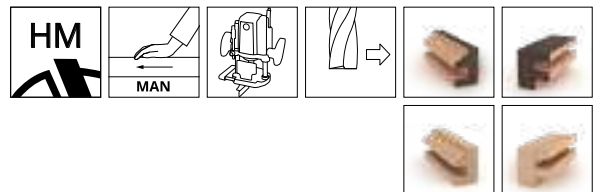
FT913

mit dem unteren Lager



ANWENDUNG:

- ▶ Fräsen von Rahmen aus weichem und hartem Massivholz sowie aus Holzwerkstoffen (Span-, MDF, HDF, OSB-Platten, usw.)
- ▶ Zum Einsatz bei der Herstellung von Möbeln und Türen, wo es keine Möglichkeit gibt, Elemente durch den Einsatz von standardmäßigen Fräsvorgängen herzustellen
- ▶ Fräser mit dem unteren Lager, welche die Führung des Werkzeugs nach einer unter dem zu fräsierenden Material liegenden Schablone ermöglichen
- ▶ Zum Einsatz auf Oberfräsmaschinen
- ▶ Spannung von Fräsern in Futter: Möglichkeit der Anwendung von Reduzierungshülsen, Spannen auf min. 2-3 Höhe von Schaft in Fräsfutter



INDEX					PROFIL-TYP		KATALOGPREIS
	mm	mm	mm	mm		St.	
FT913-3308-0001	33,9	25,4	67,4	8	Längsprofil	1	
FT913-3308-0002	33,9	25,4	67,4	8	Querprofil	1	

CNC-Nutfräser PREMIUM

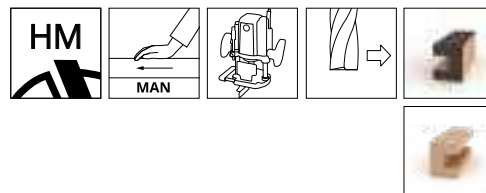
FT914

mit Scheiben-Nutfräser



ANWENDUNG:

- ▶ Nuten in weichem und hartem Massivholz sowie Holzwerkstoffen (Span-, MDF, HDF, OSB-Platten, usw.)
- ▶ Zum Einsatz bei der Herstellung von Möbeln, Türen und Treppen, wo es keine Möglichkeit besteht, Bestandteile durch den Einsatz von standardmäßigen Fräsvorgängen herzustellen
- ▶ Fräser mit dem unteren Lager, welche die Führung des Werkzeugs nach einer unter dem zu fräsenden Material liegenden Schablone ermöglichen
- ▶ Zum Einsatz auf Oberfräsmaschinen
- ▶ Spannung von Fräsern in Futter: Möglichkeit der Anwendung von Reduzierungshülsen, Spannen auf min. 2-3 Höhe von Schaft in Fräsfutter



INDEX						KATALOGPREIS
	mm	mm	mm	mm	St.	
FT914-4008-0001	40	2	58	8	1	
FT914-4008-0002	40	3	58	8	1	
FT914-4008-0003	40	4	58	8	1	
FT914-4008-0004	40	5	58	8	1	

CNC-Profilfräser PREMIUM für Möbeltürrahmen

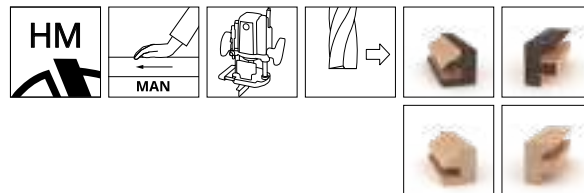
FT915

mit dem unteren Lager



ANWENDUNG:

- ▶ Fräsen von Rahmen aus weichem und hartem Massivholz sowie aus Holzwerkstoffen (Span-, MDF, HDF, OSB-Platten, usw.)
- ▶ Zum Einsatz bei der Herstellung von Möbeln und Türen, wo es keine Möglichkeit gibt, Elemente durch den Einsatz von standardmäßigen Fräsvorgängen herzustellen
- ▶ Fräser mit dem unteren Lager, welche die Führung des Werkzeugs nach einer unter dem zu fräsenden Material liegenden Schablone ermöglichen
- ▶ Zum Einsatz auf Oberfräsmaschinen
- ▶ Spannung von Fräsern in Futter: Möglichkeit der Anwendung von Reduzierungshülsen, Spannen auf min. 2-3 Höhe von Schaft in Fräsfutter



INDEX					PROFIL-TYP		KATALOGPREIS
	mm	mm	mm	mm		St.	
FT915-3312-0001	33	19	66,7	12	Längsprofil	1	
FT915-3312-0002	33	19	67	12	Querprofil	1	
FT915-4112-0001	41	25,4	71,3	12	Längsprofil	1	
FT915-4112-0002	41	25,4	70,7	12	Querprofil	1	

CNC-Profilfräser PREMIUM „Schwalbenschwanz“

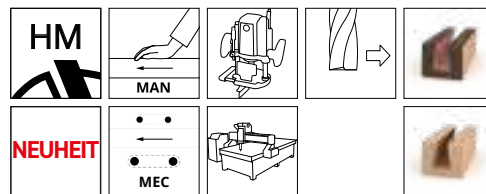
FT916

für Verbindungen



ANWENDUNG:

- ▶ Fräser für Verbindungen, die auf der sogenannten „Schwalbenschwanz“
- ▶ zur Bearbeitung in weichem und hartem Massivholz sowie in Holzwerkstoffen (Span-, MDF, HDF, OSB-Platten, usw.)
- ▶ Zum Einsatz bei der Herstellung von Möbeln, Truhen, Schubladen, Türen und Treppen, wo es keine Möglichkeit besteht, Elemente durch den Einsatz von standardmäßigen Fräsvorgängen herzustellen
- ▶ Zum Einsatz auf Oberfräsmaschinen und CNC-Bearbeitungszentren
- ▶ Spannung von Fräsern in Futter: Möglichkeit der Anwendung von Reduzierungshülsen, Spannen auf min. 2-3 Höhe von Schaft in Fräsfutter



INDEX							KATALOGPREIS
	mm	mm	mm	mm	mm	St.	
NEU FT916-0808-0001	8	9,5	47	8	8	1	
NEU FT916-0908-0001	9,5	10	46	8	8	1	
NEU FT916-1208-0001	12,7	13	50	8	8	1	
NEU FT916-1508-0001	15,9	16	53	8	8	1	
NEU FT916-1908-0001	19	20	52	8	8	1	
NEU FT916-2208-0001	22,2	23	55	8	8	1	
NEU FT916-2508-0001	25,4	26	58	8	8	1	

CNC-Fräser Premium gerade Doppelplatte

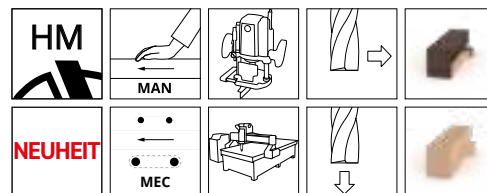
FT917

mit oberem Lager



ANWENDUNG:

- ▶ Fräsen, Nuten in weichem und hartem Massivholz sowie in Holzwerkstoffen (Span-, MDF, HDF, OSB-Platten, usw.)
- ▶ Zum Einsatz bei der Herstellung von Möbeln, Türen und Treppen, wo es keine Möglichkeit besteht, Bestandteile durch den Einsatz von standardmäßigen Fräsvorgängen herzustellen
- ▶ Fräser mit Oberlager ermöglichen die Führung des Werkzeugs entlang der über dem Fräsgut platzierten Schablone
- ▶ Zum Einsatz auf Oberfräsmaschinen und CNC-Bearbeitungszentren
- ▶ Spannung von Fräsern in Futter: Möglichkeit der Anwendung von Reduzierungshülsen, Spannen auf min. 2-3 Höhe von Schaft in Fräsfutter



INDEX							KATALOGPREIS
	mm	mm	mm	mm	mm	St.	
NEU FT917-1208-0001	12	25	66	8	8	1	
NEU FT917-1608-0001	16	30	71	8	8	1	
NEU FT917-1908-0001	19	40	71	8	8	1	
NEU FT917-2112-0001	21	50	96	12	12	1	

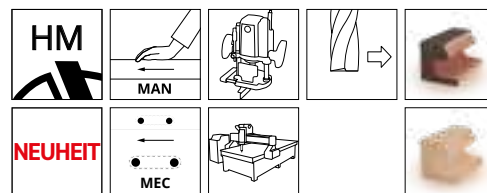
PREMIUM CNC-Fräser für Möbelträger

FT918



ANWENDUNG:

- ▶ Fräser zum Fräsen von Griffen / Möbelgriffen in Türen
- ▶ zur Bearbeitung in weichem und hartem Massivholz sowie in Holzwerkstoffen (Span-, MDF, HDF, OSB-Platten, usw.)
- ▶ Zum Einsatz bei der Herstellung von Möbeln, Türen und Treppen, wo es keine Möglichkeit besteht, Bestandteile durch den Einsatz von standardmäßigen Fräsvorgängen herzustellen
- ▶ Zum Einsatz auf Oberfräsmaschinen und CNC-Bearbeitungszentren
- ▶ Spannung von Fräsern in Futter: Möglichkeit der Anwendung von Reduzierungshülsen, Spannen auf min. 2-3 Höhe von Schaft in Fräsfutter



INDEX								KATALOGPREIS
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	St.	
NEU FT918-1508-0001	15,9	20,6	4,5°	53	8	8	1	
NEU FT918-1908-0001	19	20,6	4,8°	53	8	8	1	
NEU FT918-2208-0001	22,2	20,6	5°	53	8	8	1	
NEU FT918-2508-0001	25,4	20,6	3°	53	8	8	1	

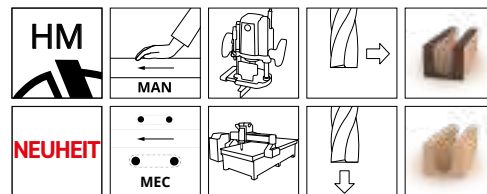
PREMIUM CNC - Fräser halbrunde sogenannte „Kugel“

FT919



ANWENDUNG:

- ▶ Fräsen, Nuten und Runden in weichem und hartem Massivholz sowie in Holzwerkstoffen (Span-, MDF, HDF, OSB-Platten, usw.)
- ▶ Zum Einsatz bei der Herstellung von Möbeln, Türen und Treppen, wo es keine Möglichkeit besteht, Bestandteile durch den Einsatz von standardmäßigen Fräsvorgängen herzustellen
- ▶ Zum Einsatz auf Oberfräsmaschinen und CNC-Bearbeitungszentren
- ▶ Spannung von Fräsern in Futter: Möglichkeit der Anwendung von Reduzierungshülsen, Spannen auf min. 2-3 Höhe von Schaft in Fräsfutter



INDEX								KATALOGPREIS
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	St.	
NEU FT919-0908-0001	9,5	25,4	4,8°	58	8	8	1	
NEU FT919-1208-0001	12,7	25,4	6,4°	58	8	8	1	
NEU FT919-1508-0001	15,9	34,9	8°	67	8	8	1	
NEU FT919-1908-0001	19	38,1	9,5°	70	8	8	1	
NEU FT919-2208-0001	22,2	38,1	11°	70	8	8	1	
NEU FT919-2508-0001	25,4	38,1	12,7°	70	8	8	1	
NEU FT919-2812-0001	28,6	38,1	14,3°	70	12	12	1	
NEU FT919-3112-0001	31,7	38,1	15,8°	70	12	12	1	

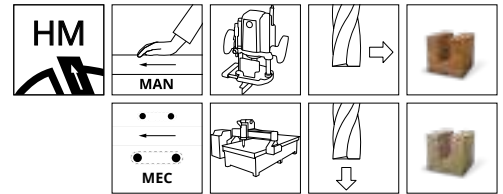
Nutfräser

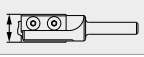
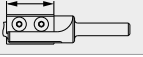
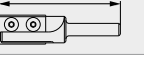
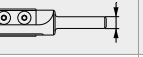





FT401

mit auswechselbaren Hartmetalleinsätzen Z=2


ANWENDUNG:

- ▶ Fräsen, Nuten in weichem und hartem Massivholz sowie in Holzwerkstoffen (Span-, MDF, HDF, OSB-Platten, usw.)
- ▶ Zum Einsatz bei der Herstellung von Möbeln, Türen und Treppen, wo es keine Möglichkeit besteht, Bestandteile durch den Einsatz von standardmäßigen Fräsvorgängen herzustellen
- ▶ Wendeplatten für Fräser (4-Schneidkanten)
- ▶ Zum Einsatz auf Oberfräsmaschinen und CNC-Bearbeitungszentren
- ▶ Spannung von Fräsern in Futter: Möglichkeit der Anwendung von Reduzierungshülsen, Spannen auf min. 2-3 Höhe von Schaft in Fräsfutter



INDEX						KATALOGPREIS
	mm	mm	mm	mm	St.	
FT401-0008-0001	16	12	59	8	1	
FT401-0008-0002	16	30	76	8	1	
FT401-0008-0003	16	40	86	8	1	
FT401-0012-0001	19	50	101	12	1	

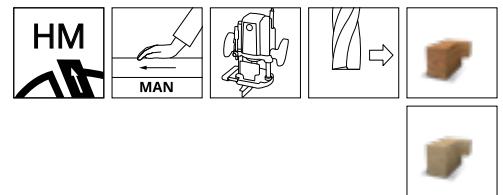
Nutfräser mit dem unteren Lager

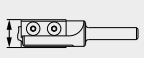
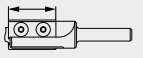
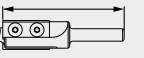
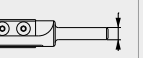




FT404

mit auswechselbaren Hartmetalleinsätzen Z=2


ANWENDUNG:

- ▶ Umfangsfräsen und Fräsen nach Führungsschablone; Bearbeitung von Massivholz und Holzwerkstoffen
- ▶ Zum Einsatz bei der Herstellung von Möbeln, Türen und Treppen, wo es keine Möglichkeit besteht, Bestandteile durch den Einsatz von standardmäßigen Fräsvorgängen herzustellen
- ▶ Zweiseitige HM-Wendeplatte
- ▶ Zum Einsatz auf Oberfräsmaschinen
- ▶ Spannung von Fräsern in Futter: Möglichkeit der Anwendung von Reduzierungshülsen, Spannen auf min. 2-3 Höhe von Schaft in Fräsfutter



INDEX						KATALOGPREIS
	mm	mm	mm	mm	St.	
FT404-0008-0001	19	30	89	8	1	
FT404-0008-0002	19	40	99	8	1	
FT404-0012-0001	19	50	113	12	1	

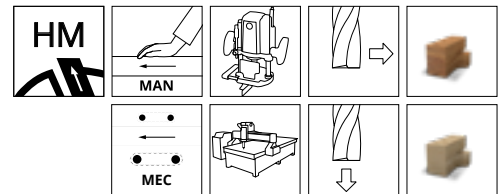
Nutfräser mit dem oberen Lager

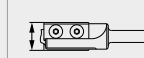
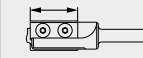
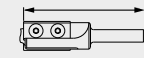
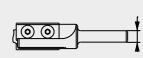




FT405

mit auswechselbaren Hartmetalleinsätzen Z=2


ANWENDUNG:

- ▶ Umfangsfräsen und Fräsen nach Führungsschablone; Bearbeitung von Massivholz und Holzwerkstoffen
- ▶ Zum Einsatz bei der Herstellung von Möbeln, Türen und Treppen, wo es keine Möglichkeit besteht, Bestandteile durch den Einsatz von standardmäßigen Fräsvorgängen herzustellen
- ▶ Zweiseitige HM-Wendeplatte
- ▶ Zum Einsatz auf Oberfräsmaschinen
- ▶ Spannung von Fräsern in Futter: Möglichkeit der Anwendung von Reduzierungshülsen, Spannen auf min. 2-3 Höhe von Schaft in Fräsfutter



INDEX						KATALOGPREIS
	mm	mm	mm	mm	St.	
FT405-0008-0001	19	30	78	8	1	
FT405-0008-0002	19	40	88	8	1	
FT405-0012-0001	21	50	98	12	1	

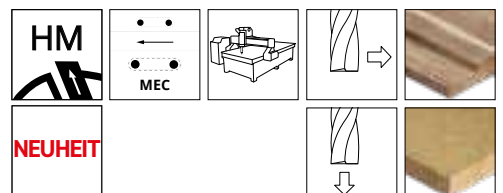
Oberflächenhobelfräser










FT410

mit auswechselbaren Hartmetalleinsätzen Z=3 oder Z4


ANWENDUNG:

- ▶ Planung/Nivellierung der Oberfläche in weichem und hartem Massivholz sowie in Holzwerkstoffen (Span-, MDF, HDF, OSB-Platten, usw.)
- ▶ die schräge Positionierung der HM-Einsätze führt zu einer effizienteren Bearbeitung der zu bearbeitenden Flächen, die auf Oberfräsen, CNC-Graviermaschinen und CNC-Bearbeitungszentren usw. eingesetzt werden.
- ▶ Achten Sie bei der Verwendung eines Fräasers zum Hobeln von Holz auf einer Oberfräse auf die Leistung Ihrer Oberfräse



INDEX					Anzahl der Zähne		KATALOGPREIS
	mm	mm	mm	mm		St.	
NEU FT410-0012-0001	38	12	60	12	3	1	
NEU FT410-0012-0002	60	12	80	12	3	1	
NEU FT410-0020-0001	80	12	90	20	3	1	
NEU FT410-0020-0002	100	12	90	20	4	1	

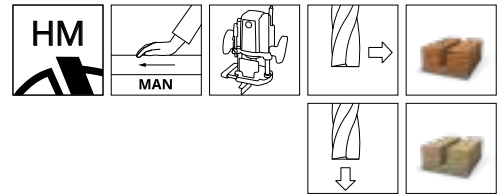
Einzahn-Nutfräser

FT501



ANWENDUNG:

- ▶ Fräsen von schmalen Nuten in weichem und hartem Massivholz
- ▶ Zum Einsatz auf handgeführten Oberfräsmaschinen
- ▶ Zum Einsatz als zusätzliche Ausrüstung auch für kurzfristige Arbeiten auf Bearbeitungszentren
- ▶ Spannung von Fräsern in Futter: Möglichkeit der Anwendung von Reduzierungshülsen, Spannen auf min. 2-3 Höhe von Schaft in Fräsfutter



INDEX							KATALOGPREIS
	mm	mm	mm	mm		St.	
FT501-0008-0001	3	10	49,5	8	2	1	
FT501-0006-0002	4	10	49,5	6	2	1	
FT501-0008-0004	4	10	49,5	8	1	1	
FT501-0008-0005	5	10	49,5	8	2	1	
FT501-0006-0001	4	15	54,5	6	1	1	
FT501-0008-0002	4	15	56,5	8	2	1	
FT501-0008-0003	5	15	49,5	8	1	1	

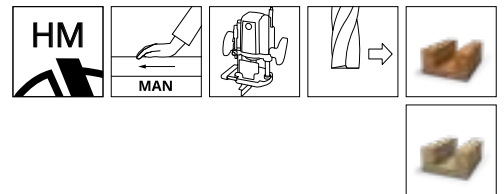
Zweizahn-Nutfräser

FT502



ANWENDUNG:

- ▶ Nutenfräsen in weichem und hartem Massivholz
- ▶ Zum Einsatz auf handgeführten Oberfräsmaschinen
- ▶ Zum Einsatz als zusätzliche Ausrüstung auch für kurzfristige Arbeiten auf Bearbeitungszentren
- ▶ Spannung von Fräsern in Futter: Möglichkeit der Anwendung von Reduzierungshülsen, Spannen auf min. 2-3 Höhe von Schaft in Fräsfutter



INDEX						KATALOGPREIS
	mm	mm	mm	mm	St.	
FT502-0008-0009	6	19	58	8	1	
FT502-0008-0010	8	19	57	8	1	
FT502-0008-0011	10	19	52	8	1	
FT502-0008-0012	14	19	53	8	1	
FT502-0008-0013	16	19	53	8	1	
FT502-0008-0001	8	30	67	8	1	
FT502-0008-0002	10	30	63	8	1	
FT502-0008-0003	12	30	63	8	1	
FT502-0008-0004	14	30	63	8	1	
FT502-0008-0005	15	30	63	8	1	
FT502-0008-0006	16	30	63	8	1	
FT502-0008-0007	18	30	63	8	1	
FT502-0008-0008	20	30	63	8	1	
FT502-0012-0001	8	30	74	12	1	
FT502-0012-0002	10	30	74	12	1	
FT502-0012-0003	12	38,1	81	12	1	
FT502-0012-0004	14	38,1	76	12	1,1	
FT502-0012-0005	16	38,1	76	12	1	

Zweizahn-Nutfräser

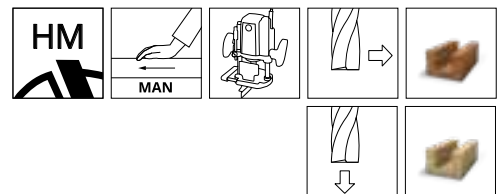
mit Bohrmöglichkeit

FT504



ANWENDUNG:

- ▶ Fräsen, Nutenfräsen und Bohren in weichem und hartem Massivholz
- ▶ Zum Einsatz auf handgeführten Oberfräsmaschinen
- ▶ Zum Einsatz als zusätzliche Ausrüstung auch für kurzfristige Arbeiten auf Bearbeitungszentren
- ▶ Spannung von Fräsern in Futter: Möglichkeit der Anwendung von Reduzierungshülsen, Spannen auf min. 2-3 Höhe von Schaft in Fräsfutter



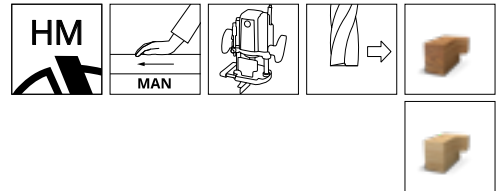
INDEX						KATALOGPREIS
	mm	mm	mm	mm	St.	
FT504-0008-0001	12	20	52	8	1	
FT504-0012-0001	16	30	63	12	1	
FT504-0012-0002	19	30	63	12	1	

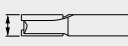
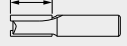
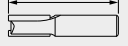
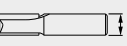



Zweizahn-Nutfräser**FT505**

mit dem unteren Lager

**ANWENDUNG:**

- ▶ Umfangsfräsen in weichem und hartem Massivholz
- ▶ Zum Einsatz auf handgeführten Oberfräsmaschinen
- ▶ Nicht nur für Fachleute, sondern auch für Bastler zur Durchführung von kleinen Reparaturarbeiten im Haus und Garten gewidmet
- ▶ Spannung von Fräsern in Futter: Möglichkeit der Anwendung von Reduzierungshülsen, Spannen auf min. 2-3 Höhe von Schaft in Fräsfutter



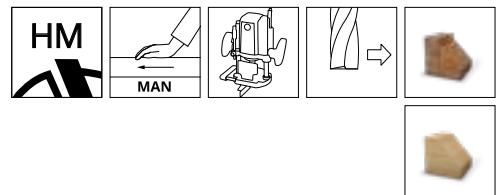
INDEX						KATALOGPREIS
	mm	mm	mm	mm	St.	
FT505-0008-0001	8	30	74,5	8	1	
FT505-0012-0001	12	38,1	89	12	1	

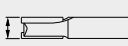
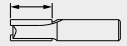
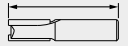
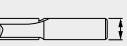



Fasefräser**FT506**

mit dem unteren Lager

**ANWENDUNG:**

- ▶ Umfangsfräsen - Anfasen von Kanten in weichem und hartem Massivholz unter einem Winkel von 45 Grad
- ▶ Zum Einsatz auf handgeführten Oberfräsmaschinen
- ▶ Nicht nur für Fachleute, sondern auch für Bastler zur Durchführung von kleinen Reparaturarbeiten im Haus und Garten gewidmet
- ▶ Spannung von Fräsern in Futter: Möglichkeit der Anwendung von Reduzierungshülsen, Spannen auf min. 2-3 Höhe von Schaft in Fräsfutter



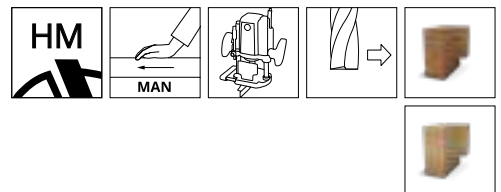
INDEX						KATALOGPREIS
	mm	mm	mm	mm	St.	
FT506-0008-0001	31	12,7	54,5	8	1	
FT506-0008-0002	35,5	15,9	58,5	8	1	

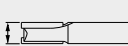

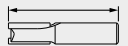
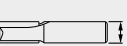



Nutfräser (lang)**FT507**

mit dem unteren Lager

**ANWENDUNG:**

- ▶ Fräsen von dickeren und höheren Elementen aus weichem und hartem Massivholz
- ▶ Zum Einsatz auf handgeführten Oberfräsmaschinen
- ▶ Nicht nur für Fachleute, sondern auch für Bastler zur Durchführung von kleinen Reparaturarbeiten im Haus und Garten gewidmet
- ▶ Spannung von Fräsern in Futter: Möglichkeit der Anwendung von Reduzierungshülsen, Spannen auf min. 2-3 Höhe von Schaft in Fräsfutter



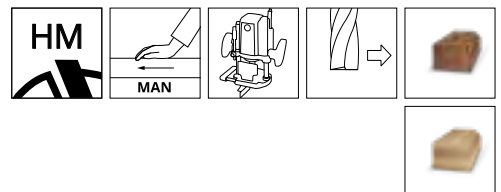
INDEX						KATALOGPREIS
	mm	mm	mm	mm	St.	
FT507-0008-0001	9,5	38	80	8	1	
FT507-0012-0001	12,7	50,8	103,3	12	1	

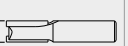
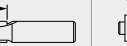
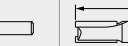
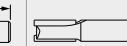







Abrundfräser**FT508**

mit dem unteren Lager

**ANWENDUNG:**

- ▶ Fräsen - Abrunden von Kanten in weichem und hartem Massivholz
- ▶ Zum Einsatz auf handgeführten Oberfräsmaschinen
- ▶ Nicht nur für Fachleute, sondern auch für Bastler zur Durchführung von kleinen Reparaturarbeiten im Haus und Garten gewidmet
- ▶ Spannung von Fräsern in Futter: Möglichkeit der Anwendung von Reduzierungshülsen, Spannen auf min. 2-3 Höhe von Schaft in Fräsfutter



INDEX						KATALOGPREIS	
	mm	mm	mm	mm	St.		
FT508-0008-0001	14,3	5,4	2,4	46,5	8	1	
FT508-0008-0002	15,9	6,4	3,2	46	8	1	
FT508-0008-0003	25,4	11	6,4	52,5	8	1	
FT508-0008-0004	31,8	16	9,5	57,5	8	1	
FT508-0008-0005	38,1	19	12,7	60,5	8	1	
FT508-0012-0001	44,5	21,5	15,9	69	12	1	
FT508-0012-0002	50,8	25	19,1	72,5	12	1	

Wendeplatten für Fräser

LJ555



INDEX				ZÄHNE-ZAHL	ANWENDUNG			KATALOGPREIS
	mm	mm	mm			St.	St.	
LJ555-1212-0001	12	12	1,5	Z4	universell	1	10	
LJ555-1212-0002	12	12	1,5	Z4	hartes Holz	1	10	
LJ555-1212-0003	12	12	1,5	Z4	Holzplatten und -werkstoffe	1	10	
LJ555-1414-0001	14	14	2,0	Z4	universell	1	10	
LJ555-1414-0002	14	14	2,0	Z4	hartes Holz	1	10	
LJ555-1414-0003	14	14	2,0	Z4	Holzplatten und -werkstoffe	1	10	
LJ555-2912-0001	29,5	12	1,5	Z4	universell	1	10	
LJ555-2912-0002	29,5	12	1,5	Z4	hartes Holz	1	10	
LJ555-2912-0003	29,5	12	1,5	Z4	Holzplatten und -werkstoffe	1	10	
LJ555-3912-0001	39,5	12	1,5	Z4	universell	1	10	
LJ555-3912-0002	39,5	12	1,5	Z4	hartes Holz	1	10	
LJ555-3912-0003	39,5	12	1,5	Z4	Holzplatten und -werkstoffe	1	10	
LJ555-4912-0001	49,5	12	1,5	Z4	universell	1	10	
LJ555-4912-0002	49,5	12	1,5	Z4	hartes Holz	1	10	
LJ555-4912-0003	49,5	12	1,5	Z4	Holzplatten und -werkstoffe	1	10	
LJ555-2012-0001	20	12	1,5	Z2	universell	1	10	
LJ555-2012-0002	20	12	1,5	Z2	hartes Holz	1	10	
LJ555-2012-0003	20	12	1,5	Z2	Holzplatten und -werkstoffe	1	10	
LJ555-3012-0001	30	12	1,5	Z2	universell	1	10	
LJ555-3012-0002	30	12	1,5	Z2	hartes Holz	1	10	
LJ555-3012-0003	30	12	1,5	Z2	Holzplatten und -werkstoffe	1	10	
LJ555-4012-0001	40	12	1,5	Z2	universell	1	10	
LJ555-4012-0002	40	12	1,5	Z2	hartes Holz	1	10	
LJ555-4012-0003	40	12	1,5	Z2	Holzplatten und -werkstoffe	1	10	
LJ555-5012-0001	50	12	1,5	Z2	universell	1	10	
LJ555-5012-0002	50	12	1,5	Z2	hartes Holz	1	10	
LJ555-5012-0003	50	12	1,5	Z2	Holzplatten und -werkstoffe	1	10	

Spannschrauben

FT470



MERKMALE / VORTEILE:

- ▶ Hochwertiges Zubehör / standardisierte Schrauben zur Befestigung der HM-Platten oder Kugellager für FT-Fräser

ANWENDUNG:

- ▶ Befestigungsschrauben für HM-Platten und Innensechskantschrauben zur Befestigung der Kugellager
- ▶ Für FT-Schaftfräser mit HM-Wendeplatte und FT-Schaftfräser, die mit einem Lager ausgestattet sind

INDEX	INFO	FÜR FRÄSER		KATALOGPREIS
			St.	
FT470-0002-0001	Innensechskantschraube für Lager M2,5x8 + Scheibe	FT505-0008-0001	1	
FT470-0003-0001	Schraube zum Fixieren von Scheibe M3x5	FT401-0008-0001, FT401-0008-0002, FT401-0008-0003, FT401-0012-0001, FT404-0008-0001, FT404-0008-0002, FT404-0012-0001, FT405-0008-0001, FT405-0008-0002, FT405-0012-0001, FT406-0008-0001	1	
FT470-0003-0002	Innensechskantschraube für Lager M3x8 + Scheibe	FT402-0008-0001, FT402-0008-0002, FT402-0008-0003, FT403-0008-0001, FT403-0008-0002, FT404-0008-0001, FT404-0008-0002, FT404-0012-0001, FT406-0008-0001, FT407-0008-0001, FT407-0008-0002, FT407-0012-0001, FT505-0012-0001, FT506-0008-0001, FT506-0008-0002, FT507-0008-0001, FT507-0012-0001, FT508-0008-0001, FT508-0008-0002, FT508-0008-0003, FT508-0008-0004, FT508-0008-0005, FT508-0012-0001, FT508-0012-0002	1	
○ FT470-0004-0001	Schraube zum Fixieren von Scheibe M4x4	FT402-0008-0001	1	
○ FT470-0004-0002	Schraube zum Fixieren von Scheibe M4x6	FT402-0008-0002, FT402-0008-0003, FT403-0008-0001, FT403-0008-0002, FT407-0008-0001, FT407-0008-0002, FT407-0012-0001	1	

○ - auf Anfrage

MERKMALE / VORTEILE:

- ▶ Hergestellt aus hochwertigem Stahl für Kugellager

ANWENDUNG:

- ▶ Für FT-Schafffräser mit einem unteren oder oberen Lager



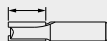

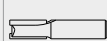
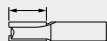

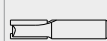
INDEX	INFO	FÜR FRÄSER	 St.	KATALOGPREIS 
FT490-0000-0001	Kugellager für Fräser 12,7x4,74x5	FT407-0008-0001, FT407-0008-0002, FT407-0012-0001, FT506-0008-0001, FT506-0008-0002, FT507-0012-0001, FT508-0008-0003, FT508-0008-0004, FT508-0008-0005, FT508-0012-0001, FT508-0012-0002, FT905-2408-0001, FT905-3508-0001, FT905-4412-0001, FT909-1212-0001, FT910-2008-0001, FT910-2508-0001, FT910-2808-0001, FT910-3112-0001, FT910-3812-0001, FT911-2208-0001, FT911-3408-0001, FT911-5312-0001, FT911-8812-0001, FT912-2508-0001, FT912-3108-0001, FT912-4412-0001	1	
FT490-0000-0002	Kugellager für Fräser 19x8x6	FT402-0008-0001, FT402-0008-0002, FT402-0008-0003, FT403-0008-0001, FT403-0008-0002, FT404-0012-0001, FT405-0008-0001, FT405-0008-0002	1	
FT490-0000-0003	Kugellager für Fräser 19x6x6	FT404-0008-0001, FT404-0008-0002,	1	
FT490-0000-0004	Kugellager für Fräser 21x12x5	FT405-0012-0001	1	
FT490-0000-0005	Kugellager für Fräser 9,5x4,76x4	FT507-0008-0001, FT508-0008-0001, FT508-0008-0002, FT909-0908-0001 (frühere Serien), FT910-1408-0001 (frühere Serien)	1	
○ FT490-0000-0006	Kugellager für Fräser 8x3x4	FT505-0008-0001	1	
○ FT490-0000-0007	Kugellager für Fräser 12x4x4	FT505-0012-0001	1	
○ FT490-0000-0008	Kugellager für Fräser 15x6x5	FT406-0008-0001	1	
○ FT490-0000-0009	Kugellager für Fräser 16x5x5	FT913-3308-0001, FT913-3308-0002	1	
○ FT490-0000-0010	Kugellager für Fräser 16x8x5	FT914-4008-0001, FT914-4008-0002, FT914-4008-0003, FT914-4008-0004, FT915-3312-0001, FT915-3312-0002, FT915-4112-0001	1	
○ FT490-0000-0011	Kugellager für Fräser 22x8x7	FT915-4112-0002	1	
○ FT490-0000-0012	Kugellager für Fräser 9,5x4,0x4	FT909-0908-0001 (neue Serie), FT910-1408-0001 (neue Serie)	1	
FT490-0015-0002	Hülse für Kugellager 15,5/8	FT405-0008-0001, FT405-0008-0002	1	


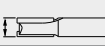
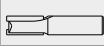
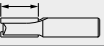
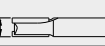
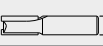










○ - auf Anfrage

Tabelle der Ersatzteile

Schafffräser für Oberfräs- und CNC-Maschinen

► Wenn der gewünschte Fräser zur Zeit nicht auf Lager ist, da können Sie den Ersatzteil in der Tabelle unten finden

BASIS-INDEX				ANDERE MERKMALE	ERSATZ-INDEX				ANDERE MERKMALE
	mm	mm	mm			mm	mm	mm	
FT502 - Zweifluten-Nutfräser					FT901 / FT906 - CNC-Zweifluten-Nutfräser PREMIUM				
FT502-0008-0009	19	6	8		FT906-0608-0001	20	6	8	
					FT901-0606-0001	20	6	6	
FT502-0008-0010	19	8	8		FT901-0808-0001	20	8	8	
FT502-0008-0011	19	10	8		FT906-0808-0001	26	8	8	
FT502-0008-0012	19	14	8		FT906-1006-0001	30	10	6	
FT502-0008-0013	19	16	8		-				
FT502-0008-0001	30	8	8		FT901-0808-0002	30	8	8	
FT502-0008-0002	30	10	8		FT906-0808-0001	26	8	8	
FT502-0008-0003	30	12	8		FT906-1008-0001	30	10	8	
FT502-0008-0004	30	14	8		FT906-1212-0001	30	12	12	
FT502-0008-0005	30	15	8		-				
FT502-0008-0006	30	16	8		FT901-1612-0001	35	16	12	
FT502-0008-0007	30	18	8		FT901-1812-0001	35	18	12	
FT502-0008-0008	30	20	8		FT901-2012-0001	35	20	12	
FT502-0012-0001	30	8	12		FT901-0812-0001	30	8	12	
FT502-0012-0002	30	10	12		FT901-1012-0001	30	10	12	
FT502-0012-0003	38,1	12	12		FT906-1212-0002	38	12	12	
FT502-0012-0004	38,1	14	12		FT906-1212-0002	38	12	12	
FT502-0012-0005	38,1	16	12		FT901-1612-0001	35	16	12	
FT504 - Zweifluten-Nutfräser mit Bohrmöglichkeit					FT901 - CNC-Zweifluten-Nutfräser PREMIUM mit Bohrmöglichkeit				
FT504-0008-0001	20	12	8		FT901-1212-0001	40	12	12	
FT504-0012-0001	30	16	12		FT901-1612-0001	35	16	12	
FT504-0012-0002	30	19	12		FT901-1812-0001	35	18	12	
					FT901-2012-0001	35	20	12	
FT505 - Zweifluten-Nutfräser mit dem unteren Lager					FT507 / FT909 - Nutfräser mit dem unteren Lager				
FT505-0008-0001	30	8	8		FT909-0908-0001	38	9,5	8	
					FT507-0008-0001	38	9,5	8	
FT505-0012-0001	38,1	12	12		FT909-1212-0001	50,8	12,7	12	
					FT507-0012-0001	50,8	12,7	12	
FT506 - Fasefräser mit dem unteren Lager					FT905 - CNC-Fasefräser PREMIUM mit dem unteren Lager				
FT506-0008-0001	12,7	31	8		FT905-3508-0001	15,9	35,5	8	45°
FT506-0008-0002	15,9	35,5	8		FT905-3508-0001	15,9	35,5	8	45°
FT507 - Nutfräser mit dem unteren Lager					FT909 - CNC-Zweifluten-Nutfräser PREMIUM mit dem unteren Lager				
FT507-0008-0001	38	9,5	8		FT909-0908-0001	38	9,5	8	
FT507-0012-0001	50,8	12,7	12		FT909-1212-0001	50,8	12,7	12	
FT508 - Abrundfräser mit dem unteren Lager					FT910 - CNC-Abrundfräser PREMIUM mit dem unteren Lager				
FT508-0008-0001	5,4	14,3	8	R = 2,4	FT910-1408-0001	5,4	14,3	8	R = 2,4
FT508-0008-0002	6,4	15,9	8	R = 3,2	-				
FT508-0008-0003	11	25,4	8	R = 6,4	FT910-2508-0001	11	25,4	8	R = 6,4
FT508-0008-0004	16	31,8	8	R = 9,5	FT910-3112-0001	16	31,7	12	R = 9,5
FT508-0008-0005	19	38,1	8	R = 12,7	FT910-3812-0001	19	38,1	12	R = 12,7
FT508-0012-0001	21,5	44,5	12	R = 15,9	-				
FT508-0012-0002	25	50,8	12	R = 19,1	-				

BASIS-INDEX				ANDERE MERKMALE	ERSATZ-INDEX				ANDERE MERKMALE	
	mm	mm	mm			mm	mm	mm		mm
FT901 - CNC-Zweizahn-Nutfräser PREMIUM mit Bohrmöglichkeit					FT504 / FT401 - Zweizahn-Nutfräser mit Bohrmöglichkeit					
	FT901-0606-0001	20	6	6	-					
	FT901-0806-0001	20	8	6	-					
	FT901-0808-0001	20	8	8	FT504-0008-0001	20	12	8		
	FT901-0808-0002	30	8	8	-					
	FT901-0808-0003	35	8	8	-					
	FT901-0812-0001	30	8	12	-					
	FT901-1012-0001	30	10	12	-					
	FT901-1212-0001	40	12	12	-					
	FT901-1612-0001	35	16	12	FT504-0012-0001	30	16	12		
	FT901-1612-0001	35	16	12	FT401-0008-0002	30	16	8		
	FT901-1812-0001	35	18	12	FT504-0012-0002	30	19	12		
	FT901-2012-0001	35	20	12	-					
FT902 - CNC-Fasefräser PREMIUM										
	FT902-1208-0001	10,9	12,7	8	60°	-				
	FT902-1508-0001	18,2	15,1	8	45°	-				
	FT902-1212-0001	10,9	12,7	12	60°	-				
	FT902-2212-0001	26,8	22,2	12	45°	-				
FT903 - CNC-Abrundfräser PREMIUM mit Leitschneide										
	FT903-0606-0001	7	6,4	6	R = 3,2	-				
	FT903-0706-0001	7,5	8	6	R = 4	-				
	FT903-1208-0001	9,5	12,7	8	R = 6,35	-				
FT904 - CNC-Abrundfräser PREMIUM										
	FT904-0606-0001	6,4	6,4	6	R = 2,4	-				
	FT904-0608-0001	6,4	6,4	8	R = 2,4	-				
	FT904-0708-0001	8	8,0	8	R = 2,8	-				
	FT904-1208-0001	10	12,7	8	R = 6,4	-				
	FT904-1508-0001	11	15,9	8	R = 8	-				
	FT904-1908-0001	11,8	19,1	8	R = 11,8	-				
	FT904-1912-0001	11,8	19,1	12	R = 11,8	-				
FT905 - CNC-Fasefräser PREMIUM mit dem unteren Lager					FT506 - Fasefräser mit dem unteren Lager					
	FT905-2408-0001	8	24,3	8	45°	FT506-0008-0001	12,7	31	8	
	FT905-3508-0001	15,9	35,5	8	45°	FT506-0008-0002	15,9	35,5	8	
	FT905-4412-0001	22,2	44,4	12	45°	-				
FT906 - CNC-Zweiplatten-Nutfräser PREMIUM					FT502 / FT901 / FT908 - Zweiplatten-Nutfräser					
	FT906-0606-0001	20	6	6		FT901-0606-0001	20	6	6	
	FT906-0806-0001	26	8	6		FT901-0808-0002	30	8	8	
	FT906-1006-0001	30	10	6		FT502-0008-0002	30	10	8	
	FT906-0608-0001	20	6	8		FT502-0008-0009	19	6	8	
	FT906-0808-0001	26	8	8		FT901-0808-0003	35	8	8	
	FT906-1008-0001	30	10	8		FT502-0008-0001	30	8	8	
						FT502-0008-0002	30	10	8	
	FT906-1212-0001	30	12	12		FT908-1212-0001	30	12	12	
						FT901-1212-0001	40	12	12	
	FT906-1212-0002	38	12	12		FT502-0012-0003	38,1	12	12	
						FT901-1212-0001	40	12	12	
	FT906-1212-0003	50	12	12		FT502-0012-0003	38,1	12	12	
						-				
FT907 - CNC-Zweizahn-Fasefräser PREMIUM mit Bohrmöglichkeit					FT901 - CNC-Zweizahn-Nutfräser PREMIUM mit Bohrmöglichkeit					
	FT907-2212-0001	17	22	12		FT901-2012-0001	35	20	12	
	FT907-3412-0001	20	34	12		-				
FT908 - CNC-Zweizahn-Nutfräser PREMIUM					FT502 / FT901 / FT906 - Zweizahn-Nutfräser					
	FT908-1212-0001	30	12	12		FT906-1212-0001	30	12	12	
						FT901-1212-0001	40	12	12	
						FT502-0012-0003	38,1	12	12	
FT909 - CNC-Zweizahn-Nutfräser PREMIUM mit dem unteren Lager					FT507 - Nutfräser mit dem unteren Lager					
	FT909-0908-0001	38	9,5	8		FT507-0008-0001	38	9,5	8	
	FT909-1212-0001	50,8	12,7	12		FT507-0012-0001	50,8	12,7	12	
FT910 - CNC-Abrundfräser PREMIUM mit dem unteren Lager					FT508 - Abrundfräser mit dem unteren Lager					
	FT910-1408-0001	5,4	14,3	8	R = 2,4	FT508-0008-0001	5,4	14,3	8	R = 2,4
	FT910-2008-0001	8	20,6	8	R = 4	-				
	FT910-2508-0001	11	25,4	8	R = 6,4	FT508-0008-0003	11	25,4	8	R = 6,4
	FT910-2808-0001	12,7	28,6	8	R = 8	-				
	FT910-3112-0001	16	31,7	12	R = 9,5	FT508-0008-0004	16	31,8	8	R = 9,5
	FT910-3812-0001	19	38,1	12	R = 12,7	FT508-0008-0005	19	38,1	8	R = 12,7



Fabryka Pił i Narzędzi

WAPIENICA Sp. z o.o.

Tadeusza Regera Strasse 30

43-382 Bielsko-Biała, Polen

Tel. +48 33 82 80 800

Tel. +48 33 82 80 922

eksport@wapienica.pl

www.de.globus-wapienica.eu

Registration data: NIP UE: PL5470171925, REGON [enterprise no.]: 070609347, National Court Registry No.: 0000258314, District Court 8th Commercial Division NCR in Bielsko-Biała, BDO: 000018416

©FPiN Wapienica Sp. z o.o. - Auflage: Juli 2024

Indeks: M1023-011

