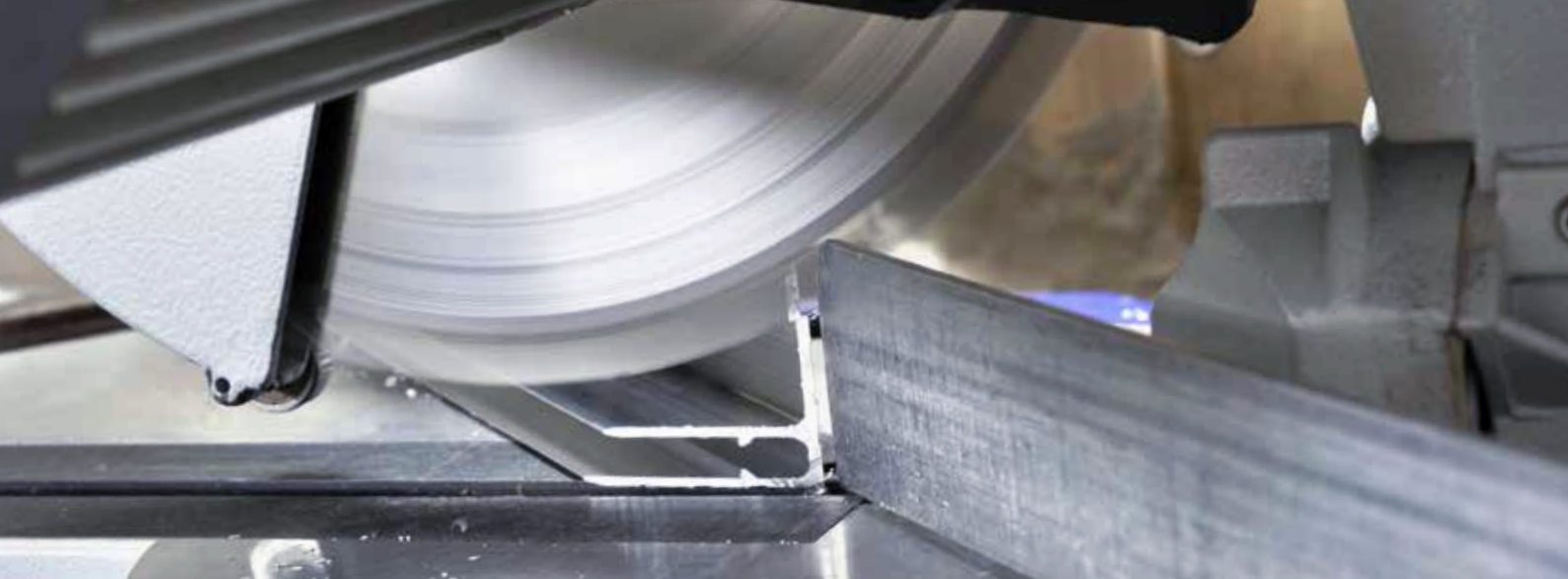




PUBBLICAZIONE BREVE  
**Lavorazione senza segreti**

**Globus®**  
since 1921

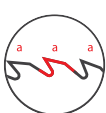
# Lame per seghe circolari

Insostituibili in casa e in giardino



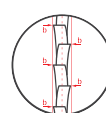
## DISCO

Il disco è realizzato in acciaio per utensili trattato termicamente di altissima qualità. La tecnica di taglio laser garantisce un'elevata precisione dell'utensile. I nostri dischi sono disponibili anche in versioni con scanalature di compensazione e speciali intagli che riducono l'impatto della temperatura sulla loro rigidità.



## DENTI

Sono determinanti per stabilire se la qualità della lama è buona o meno. Ogni dente delle nostre lame viene sottoposto a una procedura standard di regolazione e affilatura entro i parametri specificati. La regolazione dei denti non deve superare 1/3 - 2/3 della loro altezza, a seconda dell'applicazione della linea data. Una regolazione maggiore viene utilizzata nelle lame da sega utilizzate per il taglio di legno morbido e umido (verde), mentre una regolazione minore viene utilizzata per il taglio trasversale di legno duro e secco.



## SIMMETRIA DELLE LAME

L'uniformità e la simmetria della regolazione della sega sono estremamente importanti per il corretto funzionamento delle lame. Senza una corretta simmetria, l'utensile devia dalla linea, mentre la mancanza di ripetibilità della regolazione della sega causa un carico variabile dei singoli denti e riduce la levigatezza della superficie di taglio. Ciò può causare un riscaldamento eccessivo del disco e portarne alla distruzione.

Le lame per seghe circolari, che possono essere utilizzate per vari lavori, sono necessarie praticamente in ogni casa. Sono particolarmente utili per tagliare il legno lungo o trasversalmente rispetto agli anelli. Possiamo utilizzare queste lame per la lavorazione delle specie legnose più utilizzate in Polonia: abete, larice, pino, abete rosso, quercia, faggio, frassino, carpino, acero grande e pioppo. Le normali lame circolari sono strumenti molto diffusi utilizzati nelle macchine fisse, nelle troncatrici da tavolo e nelle seghe a pendolo. Con un dispositivo di questo tipo, dotato di una sega di altissima qualità, è possibile tagliare il legno in base alle proprie esigenze e preferenze. È importante notare che uno dei vantaggi notevoli di questi strumenti è la facilità di affilatura delle lame e la possibilità di utilizzarle più volte.

## Lama sega circolare CV

**LAMA SEGA CIRCOLARE - LA**

PT110: taglio longitudinale di legno grezzo tenero su seghe circolari

**LAMA SEGA CIRCOLARE - KB**

PT150: taglio trasversale di legno grezzo tenero e duro su seghe circolari

**LAMA SEGA CIRCOLARE - WA**

PT140: taglio di legno grezzo tenero su seghe circolari a doppia lama

## Lame con carburo sinterizzato HM

**PER IL TAGLIO LONGITUDINALE di legno massiccio**

PS010: taglio longitudinale di legno massiccio tenero e duro su troncatrici da tavolo

**PER IL TAGLIO TRASVERSALE di legno massiccio**

PS210: taglio trasversale di legno massiccio tenero e duro su troncatrici da tavolo

**CON LIMITATORE DI AVANZAMENTO**

PS015: taglio longitudinale di legna da ardere su seghe a pendolo

**CON SISTEMA DI RIMOZIONE DEI TRUCIOLI**

PS016: taglio longitudinale e trasversale di legno massiccio tenero e duro su troncatrici da tavolo

**SERIE BRYTAN MAX**

PS685: taglio di legno sporco da costruzione su seghe circolari

**PER SCANALARE il legno grezzo**

PS660: per scanalature su legno tenero e duro e per battute su bordi

## Lame con carburi sinterizzati

per il taglio longitudinale di legno verde su seghe multitaglio monoalbero e bialbero



### PS112 / PS122

Lame HM MULTIX PRO Standard (due taglienti/quattro taglienti)



### PS113 / PS123 / PS133

Lame per seghe HM MULTIX PRO Plus (due lame/quattro lame/sei lame)



### PS124 / PS134

Lame per seghe HM MULTIX PRO Tiwin (quattro lame/sei lame)



### PS190

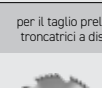
Lame per seghe HM MULTIX PRO Plus senza coltelli



### PS195

Lame per seghe HM MULTIX PRO Slowrun (quattro coltelli)

Lame per seghe con carburi sinterizzati



per il taglio preliminare del legno su troncatrici a disco singolo o doppio

### PS050

Lame HM con dentatura GM WA

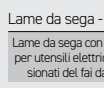
## Lame con carburi sinterizzati

per la scorciatoia dei tronchi



### PS099

Lame HM per seghe a nastro per scorciatoia del legno grezzo



### Lame da sega - Serie GLOTECH

Lame da sega con punte in carburo GLOTECH per utensili elettrici, progettate per gli appassionati del fai da te e gli utenti domestici



### GT010, GT210, GT601, GT602, GT604, GT605, GT810

per diverse applicazioni

## Seghe a nastro

per il taglio di legno grezzo, compreso il legno congelato, su segatrici a nastro segatrici



### PA510

Lame per seghe a nastro BARAKUDA



### PA410

Lame per seghe a nastro PIRANIA



### PA310

Lame per seghe a nastro ORKA

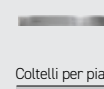


### PA800

Lame a nastro larghe stellate

## Sega a telaio multilame

per il taglio di tutti i tipi di legno grezzo su telai orizzontali e verticali per il taglio



### PR110 / PR165 / PR210

Seghe multiple, comprese lame rivestite in cromo o stellate

Coltelli per piallatrici

per la piallatura di superfici di componenti in legno tenero e duro



### NS110

Coltelli per piallatrici NCV1

NS120

Lame per piallatrici EXTRA CHROM

NS135

Lame per piallatrici HSS STANDARD

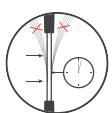
# Lame per seghe per utensili elettrici

Garanzia di taglio professionale



## PROCESSO DI TAGLIO LASER

Come si realizza? Un braccio speciale introduce una lamiera nella camera di lavorazione utilizzando il tavolo a rulli. Un raggio laser preciso ritaglia la forma esatta del disco della lama della sega, che è molto importante durante le fasi successive della produzione dell'utensile. L'intero processo è controllato da un computer che guida il laser secondo il programma precedentemente preparato.



## CONTROLLO DEI PARAMETRI DI ECCENTRICITÀ E PLANARITÀ DEL DISCO DELLA LAMA

I dischi prodotti vengono sottoposti a un processo di tensionamento. La forza di pressione dei rulli e i raggi di tensionamento vengono selezionati in base al lotto e al diametro della lama da sega. Il controllo dell'eccentricità e della planarità dei dischi viene monitorato in tempo reale tramite un dispositivo appositamente progettato. Questo dispositivo esegue la scansione della superficie dei dischi con un sensore laser e fornisce in tempo reale le informazioni relative ai risultati delle misurazioni, che vengono visualizzate, tra l'altro, sotto forma di un modello tridimensionale del disco sottoposto a test.



## SALDATURA DEI COLTELLI HM

La saldatura dei carburi sinterizzati viene eseguita su unità di saldatura completamente automatizzate. Innanzitutto i carburi vengono separati e posizionati in una posizione di saldatura in tamburi vibranti. Quindi la saldatura d'argento viene tagliata e piegata in base alla forma del supporto per il carburo. La misurazione della temperatura di saldatura viene effettuata utilizzando un II sensore laser e una macchina automatica assicurano un ulteriore temperaggio del dente saldato.



## AFFILATURA DEI COLTELLI HM

I carburi sinterizzati vengono affilati in una moderna linea completamente automatizzata di rettificatrici ad alta efficienza, dotate di assi a controllo numerico e gestite da un braccio robotico. Le rettificatrici sono dotate di un alloggiamento integrato per il funzionamento a umido, che garantisce un raffreddamento molto efficiente durante l'affilatura. Sono inoltre dotate di sistemi di misurazione che assicurano la selezione e la correzione automatica dei parametri di affilatura, che dipendono dalla geometria richiesta della dentatura delle lame in carburo.

Cosa influenza la qualità del taglio eseguito dalle seghe negli utensili elettrici? Innanzitutto, dipende dalla qualità delle lame. Anche la sega più professionale non taglierà il materiale in modo soddisfacente se è dotata di un disco di bassa qualità. Per velocità di rotazione elevate, i dischi devono avere una rigidità adeguata, garantire un funzionamento stabile e una lunga durata, che dipendono dal tipo e dalla qualità del carburo sinterizzato (HM) utilizzato e dalla corretta tensione del disco. L'ultima caratteristica dell'utensile è strettamente correlata alla qualità dell'affilatura effettuata sul carburo e alla stereometria della punta. I dischi Globus sono prodotti con i migliori materiali su affilatrici controllate da computer (CNC) e le cosiddette deviazioni dalle dimensioni nominali (tolleranze) non superano i centesimi di millimetro. Il corretto funzionamento dell'utensile dipende anche dalla corretta selezione del tipo e della linea della lama della sega, che deve corrispondere al tipo di materiale da tagliare, alle sue dimensioni e al tipo di taglio e alla tecnica di taglio. La nostra vasta gamma di utensili comprende molti dischi di tutte le dimensioni, destinati al taglio di tipi specifici di materiali.

## Lame HM MITER per troncatrici

### MITER 1 -CHIPBOARD-

WOODtaglio di materiali a base di legno duro come MDF, HDF e conglomerati

### MITER 2 -WOOD-

Lama universale dedicata al taglio di legno tenero e duro, compensato e materiali a base di legno

### MITER 3 -SPECIAL WOOD & CHIPBOARD-

per il taglio veloce di legno tenero e duro con una perfetta qualità della superficie lavorata

PS601



PS602



PS603



## Lame per seghe HM POWER PLUS per utensili elettrici

### POWER PLUS 1 -CHIPBOARD-

per il taglio di materiali a base di legno quali: truciolato, laminato, MDF, OSB, HDF, ecc.

### POWER PLUS 2 -WOOD-

lame per seghe dedicate a tutti i lavori standard di lavorazione del legno e di altri materiali a base di legno

### POWER PLUS 3 -UNIVERSAL-

lame multiuso che garantiscono un taglio di alta qualità

### POWER PLUS 4 -BUILD-

per il taglio di legno con inclusioni metalliche, ad esempio chiodi, graffette, ecc.

PS604



PS605



PS606



PS607



## Lame HM ZAG per seghe a immersione

### ZAG 1 -CHIPBOARD-

per il taglio e l'incisione precisi di materiali a base di legno, ad es. truciolato, laminati, mdf

### ZAG 2 -WOOD-

per tagli trasversali e incisi precisi su legno (anche esotico), materiali a base di legno con impiallaccature naturali e compensato

### ZAG 3 -SPECIAL-

taglio preciso di materiali compositi come corian, kerrock, staron

### ZAG 4 -STANDARD-

per il taglio longitudinale e trasversale di elementi in legno incollato, pannelli listellari e legno grez

PS662



PS664



PS666



PS668



## Lame per seghe AKU per utensili elettrici a batteria

### AKU 1 -WOOD&CHIPBOARD-

taglio trasversale preciso e mobile di legno e materiali derivati dal legno

### AKU 2 -UNIVERSAL-

per tutte le operazioni standard su legno e altri materiali derivati dal legno, utilizzata anche per il taglio di metalli non ferrosi, compreso l'alluminio

### AKU 3 -WOOD-

taglio di legno fresco e secco (tavole, listelli, ecc.)

PS674



FP110

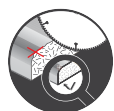


PT250



# Seghe per l'industria del mobile

Il taglio non è mai stato così preciso



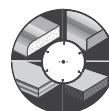
## PERFETTAMENTE BILANCIATO

I nostri utensili non causano crepe durante il taglio. Ciò è possibile grazie al disco eseguito con precisione e bilanciato e alle tolleranze raffinate delle lame durante il processo di produzione.



## MAGGIORE DURATA

Il carburo sinterizzato MOLTO DURO tipo ULTRAFINE con durezza superiore a 1.950 HV10 nella linea LL CUT e NANOGRAIN con durezza superiore a 2.160 HV10 nella linea LL CUT VH garantisce una soddisfazione ancora più duratura grazie agli effetti del funzionamento della lama tra una affilatura e l'altra.



## SOLUZIONI DEDICATE

La geometria personalizzata dei denti in carburo sinterizzato consente una selezione ottimale dell'utensile per l'operazione di taglio specificata per i materiali dati e l'ottenimento del miglior bordo dopo la lavorazione.

Le aziende di arredamento e gli impianti di lavorazione del legno necessitano di macchinari e utensili di altissima qualità. Le lame per seghe della linea LL CUT soddisfano le aspettative degli utenti più esigenti. Grazie al nuovo design del disco, alle scanalature silenzianti, alle modifiche nei processi di tensionamento e al bilanciamento dinamico, le nostre lame per seghe si distinguono per una rigidità, una stabilità e una precisione di funzionamento ancora maggiori. La nuova geometria di affilatura della linea LL CUT ha ampliato la gamma di applicazioni di questi utensili e ridotto la resistenza al taglio. Queste linee sono realizzate con carburi sinterizzati VERY HARD con una durezza compresa tra 1.950 HV10 e 2.160 HV10. Grazie alle modifiche introdotte, gli utenti ottengono una durata molto lunga delle lame e un bordo ideale dei materiali lavorati. Quando si utilizza una nuova linea di lame, è importante ricordare la corretta manutenzione. Si tratta di una parte molto importante del processo operativo. Le lame possono essere utilizzate molto più a lungo grazie alla corretta affilatura o riparazione. Le nuove linee LL CUT devono essere affilate su macchine controllate da computer (CNC) utilizzando un sistema di raffreddamento intensivo a causa dell'elevata durezza dei coltelli in carburo.

## Lame HM con carburi sinterizzati della linea LL CUT

|                                                                                                            |                                                                                                                                                                                     |                                                                                                            |                                                                                                                                                             |                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                          |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>PS310-0300-0002</p>  | <p><b>LL CUT line GA</b></p> <p>taglio di materiali a base di legno quali: truciolato, laminato, MDF</p>                                                                            | <p>PS320-0300-0001</p>  | <p><b>LL CUT line GS</b></p> <p>taglio di pannelli in legno impiallacciato e compensato</p>                                                                 | <p>PS316</p>  | <p><b>LL MULTI CUT VH</b></p> <p>Lama adatta al taglio di materiali derivati dal legno di diverse altezze, sia per il taglio singolo che in serie - su macchine per il taglio di pannelli</p>            |
| <p>PS312-0300-0017</p>  | <p><b>LL CUT VH line GA</b></p> <p>taglio di materiali a base di legno quali: truciolato, laminato, MDF e HDF con un basso grado di contaminazione dei materiali</p>                | <p>PS322-0300-0003</p>  | <p><b>LL CUT VH line 3GS</b></p> <p>taglio di impiallaccature naturali, impiallaccature in pacchi e strisce, telai in legno e materiali a base di legno</p> | <p>PS627</p>  | <p><b>Lame coniche per segatrici LL CUT VH line</b></p> <p>incisione di materiali a base di legno impiallacciati, laminati, laccati ecc. (MDF, HDF, LDF, OSB)</p>                                        |
| <p>PS312-0300-0017</p>  | <p><b>LL CUT speedline GA</b></p> <p>taglio ad alte prestazioni di listelli per mobili (numero di metri tagliati / numero di affilature) con elevata qualità dei bordi tagliati</p> | <p>PS312</p>            | <p><b>LL CUT VH line GA15</b></p> <p>taglio a pacchetto di materiali a base di legno su macchine taglierine</p>                                             | <p>PS646</p>  | <p><b>Lame seghettate segmentate LL CUT line</b></p> <p>incisione di materiali a base di legno impiallacciati, laminati, laccati ecc. (pannelli truciolari, compensato, pannelli di fibra, MDF, HDF)</p> |

## Utensili con diamante policristallino DIA / PCD

per la profilatura e il dimensionamento di materiali a base di legno



**DI010 - DI130**

Frese DIA / PCD

**DI300**

Seghe circolari DIA / PCD

**DI310 / DI311**

Seghe coniche Lama DIA / PCD



**DI315**

Seghe segmentate Lama DIA / PCD



**DI410**

Teste di dimensiona DIA / PCD



**DI210**

Teste di taglio per bordatrici bordatrici DIA / PCD



**DI120, DI600**

Utensili profilati DIA / PCD

## Coltelli per piallatrici

per livellamento e piallatura di materiali a base di legno

**NS130**

Coltelli per piallatrici HSS PREMIUM

**NS140**

Coltelli per piallatrici HM

Testa di taglio fissa delle lame HM

per la disintegrazione del materiale in eccesso su linee industriali



**PS590**

Testa di taglio fissa delle lame HM

## Punte per alesatura cilindrica DIA e HM



**DI500**

Punte per alesatura cilindrica DIA / PCD



**LS501-LS504**

Punte per tasselli con HM finitura



**LS550**

Punte cilindriche HM



# Frese per fresatrici a mandrino superiore e CNC

Ristrutturare casa può essere divertente



## CARBURO SINTERIZZATO

Il carburo sinterizzato di alta qualità aumenta la durata e la vita utile dell'utensile. Assicura inoltre una migliore qualità della superficie lavorata e non è necessario effettuare una rettifica aggiuntiva.



## AFFILATURA PRECISA DEL COLTELLO

Si carburi sinterizzati acquisiscono una straordinaria affilatura durante il processo di affilatura su affilatrici CNC automatizzate. Pertanto, i coltelli non solo perdono la loro rugosità, ma acquisiscono anche una straordinaria levigatezza, che influisce sull'aumento della durata dell'utensile e dimostra l'alta qualità del carburo sinterizzato utilizzato.



## PROFILI A CORPO APERTO

Il corpo aperto della fresa migliora la qualità della superficie lavorata. Consente di utilizzare avanzamenti più elevati, riduce la resistenza al taglio e facilita la rimozione dei trucioli grazie all'uso di spazi più ampi tra i denti.

L'essere umano, grazie alla sua immaginazione illimitata, è in grado di progettare qualsiasi tipo di superficie. È possibile realizzare scanalature, canali, fori, arrotondamenti, smussi e molte altre forme e motivi sulle superfici lavorate dopo la fresatura del legno o di vari materiali a base di legno. Ma per questo scopo sono indispensabili utensili di altissima qualità. Questo è esattamente ciò che offre la nuova generazione di frese della linea CNC PREMIUM. È destinata non solo alle popolari fresatrici a mandrino superiore, ma anche ai centri di lavoro CNC automatizzati. La nuova linea di frese si distingue dagli altri utensili disponibili in questo gruppo di prodotti per: il carburo sinterizzato utilizzato, la rettifica precisa della lama in carburo sinterizzato e i profili aperti dei corpi. L'uso simultaneo di tre componenti nella progettazione delle frese CNC PREMIUM ha un impatto positivo sulle caratteristiche di funzionamento dell'utensile e ha migliorato notevolmente la qualità delle superfici fresate.

## Frese per fresatrici a mandrino superiore e CNC

### CNC PREMIUM

FT902



fresatura, scanalatura di legno e materiali a base di legno su fresatrici a mandrino superiore e unità di lavorazione CNC

FT904



fresatura di profili, arrotondamento di legno e materiali a base di legno su fresatrici a mandrino superiore e centri di lavoro CNC

FT918



fresatura di maniglie su ante di mobili, frese utilizzate nella produzione di ante, cassetti e mobili

FT502



### CON FRESATURA HM SALDATE

fresatura diritta, scanalatura di legno massiccio su fresatrici a mandrino superiore

FT504



fresatura, scanalatura e foratura di legno tenero e duro

FT508



fresatura - smussatura dei bordi di legno tenero e duro

FT401



### CON FRESATURA HM INSERITE

fresatura a creatore, possibilità di foratura su materiali a base di legno e legno

FT404 FT405



fresatura periferica e fresatura a modello su materiali a base di legno / fresatura periferica e fresatura a modello con capacità di foratura su legno e materiali a base di legno

FT410



fresa per piallatura, livellatura e realizzazione di piccole cavità nel legno massiccio o truciolato

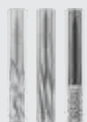
### Frese in metallo duro integrale

per fresatura, foratura su legno e materiali a base di legno



LV010 - LV783

Finitura con frese in metallo duro monoblocco



Fresette in metallo duro integrale per sgrossatura

### Frese VHM

per incidere su legno, materiali a base di legno e plastica



LS100 - LS108

Frese VHM

### Frese a profilo con mandrino

per la profilatura di legno duro e materiali a base di legno



CL010 - CL340

Frese ad albero / profilate con lame HM



CL330

Fresa per pavimenti set con coltelli HM



CL011-CL12 CL530-CL580

Frese ad albero / profilo con coltelli HSS



CL580

Fresatrice per pannelli Set di frese



CL600 - CL610

Fresa HSS per giunti incollati / mini-incastri a coda di rondine



CL710

Frese multispirale HYDRO

### Teste profilate

per la profilatura di legno tenero e duro e materiali a base di legno



LJ010 - LJ180

teste di taglio profilate con coltelli HM / HSS inseriti



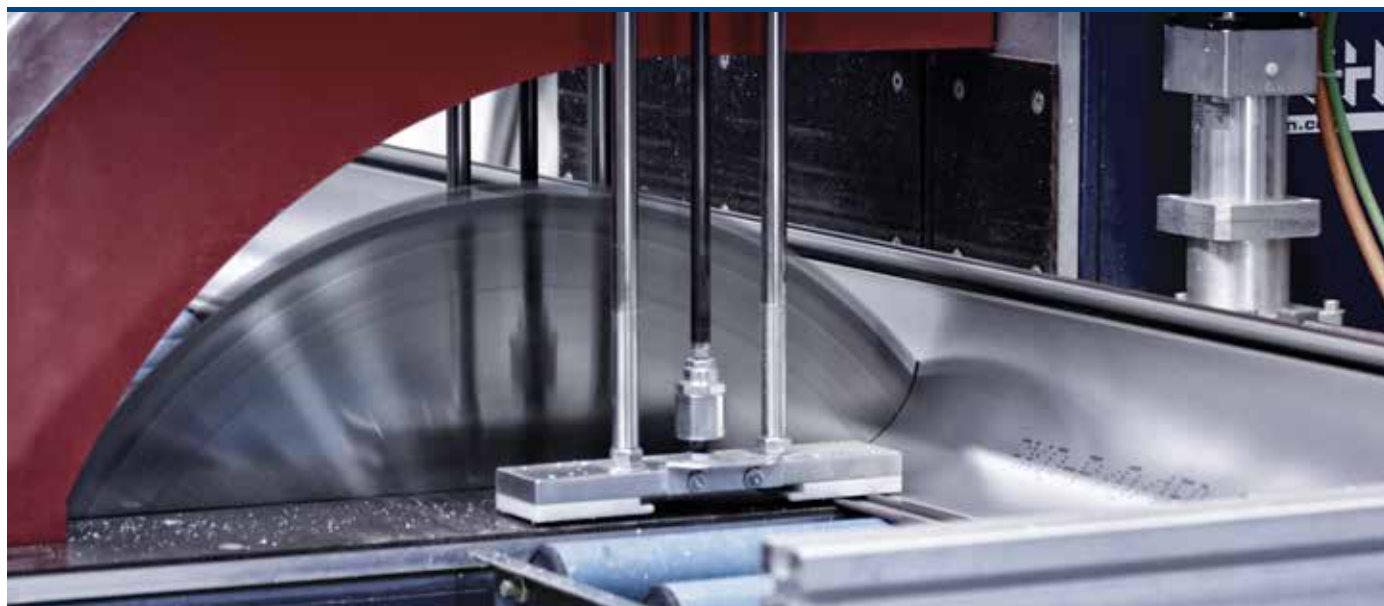
LJ210

Teste di taglio HYDRO

controllare gli altri utensili per la profilatura del legno e dei materiali a base di legno

# Lame per seghe per produttori di serramenti

Con precisione magistrale



## PERFETTAMENTE BILANCIATE

Questo è un grande vantaggio dei nostri utensili. È possibile grazie al disco eseguito con precisione e bilanciato e alle tolleranze ridotte delle lame durante il processo di produzione.



## MAGGIORE DURATA

L'uso di speciali carburi sinterizzati garantisce una soddisfazione ancora maggiore per gli effetti del funzionamento delle lame per seghe tra una affilatura e l'altra.



## SOLUZIONI DEDICATE

La geometria dei denti progettata su misura con il tipo corretto di carburi è molto importante. Consente di selezionare gli utensili per il taglio del pezzo in lavorazione e garantisce l'ottenimento della migliore superficie dopo la lavorazione.

Produciamo nuove linee di lame ALUEX per gli utenti più esigenti che operano nel settore della lavorazione dei metalli e della falegnameria per porte e finestre, sia all'interno che all'esterno degli edifici. Le linee di questi utensili si distinguono per una rigidità, una stabilità e una precisione di taglio ancora maggiori grazie al nuovo design del disco e al processo di bilanciamento dinamico. Le modifiche introdotte comportano ulteriori vantaggi per gli utenti. Questi vantaggi includono un'elevata durata delle nuove lame con un taglio ideale dei materiali lavorati. L'elevata levigatezza dei carburi sinterizzati si ottiene durante il processo di affilatura utilizzando una mola speciale e i suoi parametri di funzionamento. Ciò prolunga il tempo di lavoro dell'utensile tra una affilatura e l'altra. Gli utenti delle lame per seghe delle nuove linee devono ricordare un aspetto molto importante legato al loro funzionamento, ovvero l'affilatura e la riparazione periodica. Grazie a una corretta manutenzione, i nostri utensili possono essere utilizzati molto più a lungo.

## Lame con carburi sinterizzati linea ALUEX

|                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                    |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p><b>PS415</b></p>  <p><b>ALUEX GA -5° (negativo)</b></p> <p>taglio di profili in alluminio e plastica con spessore delle pareti fino a 3 mm</p>      | <p><b>PS425</b></p>  <p><b>ALUEX MARATHON GA -5°</b></p> <p>lame a lunga durata per il taglio di profili in alluminio e plastica con spessore delle pareti fino a 3 mm</p> | <p><b>PS455</b></p>  <p><b>SEALUEX</b></p> <p>set di lame per il taglio di profili per finestre in PVC con guarnizioni in gomma</p>           |
| <p><b>PS415</b></p>  <p><b>ALUEX GA +5° (positivo)</b></p> <p>taglio di profili in alluminio e plastica con spessore della parete superiore a 3 mm</p> | <p><b>PS425</b></p>  <p><b>ALUEX MARATHON GA +5°</b></p> <p>Lame a lunga durata per il taglio di profili in alluminio e plastica con spessore superiore a 3 mm</p>         | <p><b>PS495</b></p>  <p><b>ALUEX -CLEANING PVC-</b></p> <p>fresatura/rimozione delle sbavature dagli angoli esterni delle finestre in PVC</p> |
| <p><b>PS450</b></p>  <p><b>ALUEX -GROOVING-</b></p> <p>per scanalature e intagli su alluminio, metalli non ferrosi e PVC</p>                           | <p><b>PS460</b></p>  <p><b>SUPER ALUEX</b></p> <p>taglio di profili e profili pieni in leghe di alluminio difficili da lavorare da lavorare</p>                            | <p><b>PS496</b></p>  <p><b>ALUEX -CHAMFERING PVC-</b></p> <p>per smussare listelli per vetri in PVC con guarnizioni in gomma</p>              |

### Lame per seghe con carburi sinterizzati

per il taglio di profilati in acciaio da costruzione dolce con seghe a mano



**PS682**  
Lame per seghe HM in STEELTECH Electro

per il taglio di profilati in acciaio dolce da costruzione con seghe circolari



**PS810**  
Lame HM STEELTECH

per il taglio di acciaio e metalli non ferrosi



**PS830**  
Lame per seghe HM COOL CUT

### Lame per seghe a frizione

per il taglio di tubi, barre e profilati durante la produzione di strutture in acciaio su troncatrici a rotazione rapida



**PM010**  
Lame per seghe a frizione

### Lame circolari per metalli HSS-DM05

per il taglio di barre distanziatrici in acciaio



**FP600**  
Lame circolari HSS, lame per il taglio di barre distanziatrici in acciaio

### Lame circolari per metalli VHM

per il taglio di barre distanziatrici in acciaio



**FP910**  
Lame circolari VHM, lame per il taglio di barre distanziatrici in acciaio

### Lame per seghe a nastro

per il taglio della maggior parte dei tipi di materiale, dall'alluminio agli acciai inossidabili su seghe a nastro



**PX100**  
Lame per seghe a nastro PROF-CUT (PX100) per il taglio dei metalli



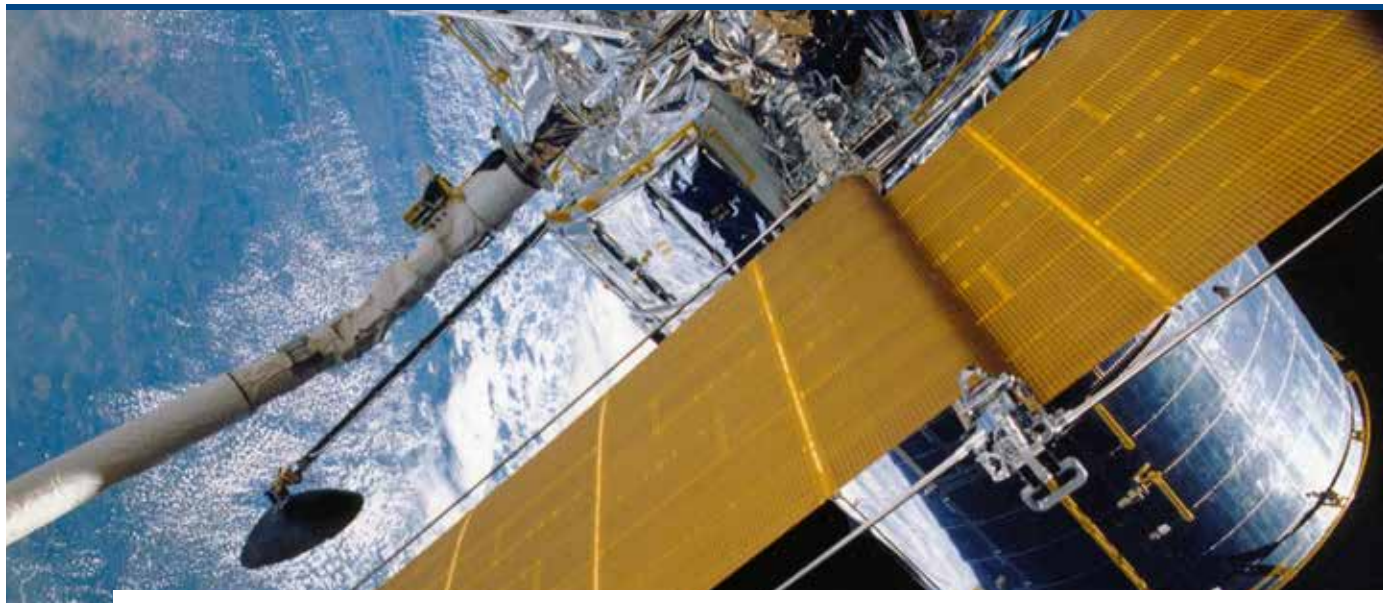
**PX110**  
Lame a nastro PROF-CUT PLUS (PX110) per il taglio dei metalli



**PX200**  
Lame per seghe a nastro UNI-CUT (PX200) per il taglio dei metalli

# Lame circolari HSS/VHM

Taglio di precisione o scanalatura di acciaio e metalli non ferrosi



## AFFILATURA DEI DENTI DI PRECISIONE

L'operazione tecnologica chiave nella produzione delle lame circolari HSS è il processo di taglio dei denti, che eseguiamo su rettificatrici LOROCH utilizzando speciali mole diamantate. Ciò riduce significativamente i tempi di taglio dei denti, ottenendo al contempo parametri elevati per quanto riguarda l'eccentricità radiale, la rugosità superficiale dei denti e tolleranze più strette sul diametro esterno.



## MAGGIORE DURATA - VHM

Il carburo utilizzato nelle lame circolari VHM è caratterizzato da una durezza molte volte superiore a quella degli acciai rapidi, il che aumenta la durata dell'utensile e la possibilità di utilizzarlo per la lavorazione di materiali come acciai resistenti agli acidi, acciai resistenti al calore e leghe di titanio, ecc.



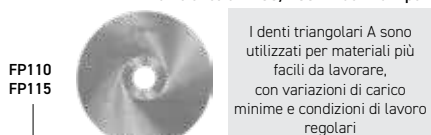
## Rettificazione laterale - VHM

Le lame circolari VHM hanno superfici laterali convergenti con una rettificazione estremamente precisa e liscia, che previene l'usura dell'utensile e impedisce al materiale tagliato di attaccarsi durante il processo di taglio.

L'industria metallurgica è un settore altamente competitivo, in cui l'efficienza dei processi e l'evasione di ordini molto variabili sono fondamentali. Le aziende devono far fronte alle fluttuazioni della domanda di mercato, adeguare la produzione a serie sempre più brevi e garantire che i prodotti siano completamente personalizzati per soddisfare le esigenze specifiche dei clienti. Si concentrano sul miglioramento continuo dei processi di produzione, garantendo la massima produttività e riducendo al minimo i costi di produzione. Questo mercato comprende, in particolare, la produzione di metalli, prodotti metallici lavorati, macchinari e dispositivi. Nelle industrie che utilizzano utensili da taglio nella produzione, una tendenza osservabile negli ultimi anni è un aumento significativo dell'interesse per gli utensili in cui i pezzi vengono rivestiti con rivestimenti superduri a base di composti di titanio, tra gli altri. Questi trattamenti non solo aumentano la durata e la resistenza degli utensili, ma migliorano anche in modo significativo i loro parametri operativi.

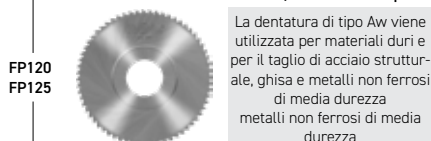
## Lame circolari HSS/VHM per il taglio o la scanalatura di acciaio e metalli non ferrosi

### Lame circolari HSS/HSS-E - denti di tipo A



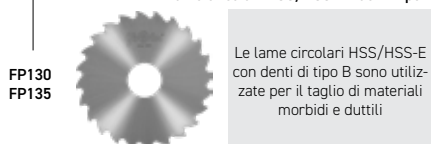
I denti triangolari A sono utilizzati per materiali più facili da lavorare, con variazioni di carico minime e condizioni di lavoro regolari

### Lame circolari HSS/HSS-E - denti di tipo Aw



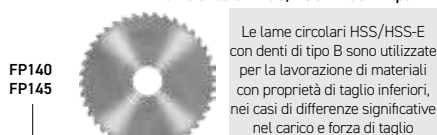
La dentatura di tipo Aw viene utilizzata per materiali duri e per il taglio di acciaio strutturale, ghisa e metalli non ferrosi di media durezza

### Lame circolari HSS/HSS-E - denti di tipo B



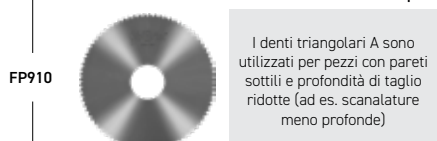
Le lame circolari HSS/HSS-E con denti di tipo B sono utilizzate per il taglio di materiali morbidi e duttili

### Lame circolari HSS/HSS-E - denti di tipo Bw



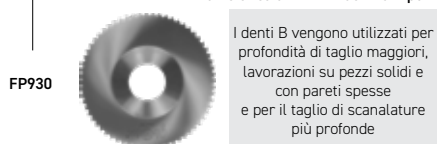
Le lame circolari HSS/HSS-E con denti di tipo Bw sono utilizzate per la lavorazione di materiali con proprietà di taglio inferiori, nei casi di differenze significative nel carico e forza di taglio

### Lame circolari VHM - denti di tipo A



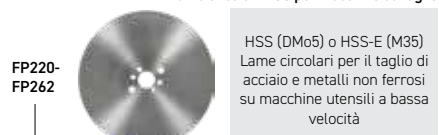
I denti triangolari A sono utilizzati per pezzi con pareti sottili e profondità di taglio ridotte (ad es. scanalature meno profonde)

### Lame circolari VHM - denti di tipo B



I denti B vengono utilizzati per profondità di taglio maggiori, lavorazioni su pezzi solidi e con pareti spesse e per il taglio di scanalature più profonde

### Lame circolari HSS per macchine da taglio



HSS (DMo5) o HSS-E (M35)  
Lame circolari per il taglio di acciaio e metalli non ferrosi su macchine utensili a bassa velocità

### Lame circolari HSS per macchine da taglio



HSS (DMo5) o HSS-E (M35)  
Lame circolari con rivestimento TiAlN o altro, secondo le richieste del cliente

### Taglierine angolari HSS

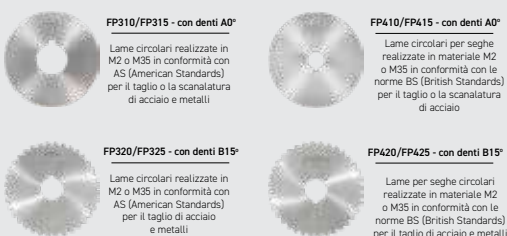
- dimensioni in pollici -



fresatura di scanalature su tre lati in acciaio o metalli non ferrosi

### Lame per seghe circolari conformi alle norme AS e BS

per il taglio e la scanalatura di acciaio e metalli non ferrosi



#### FP310/FP315 - con denti A0\*

Lame circolari realizzate in M2 o M35 in conformità con AS (American Standards) per il taglio o la scanalatura di acciaio e metalli

#### FP410/FP415 - con denti A0\*

Lame circolari per seghe realizzate in materiale M2 o M35 in conformità con le norme BS (British Standards) per il taglio o la scanalatura di acciaio

#### FP320/FP325 - con denti B15\*

Lame circolari realizzate in M2 o M35 in conformità con AS (American Standards) per il taglio di acciaio e metalli

#### FP420/FP425 - con denti B15\*

Lame per seghe circolari realizzate in materiale M2 o M35 in conformità con le norme BS (British Standards) per il taglio di acciaio e metalli

### Deposizione fisica da vapore (PVD)

per aumentare la durata degli utensili da taglio - per l'industria metallurgica



#### PASSIVAZIONE (VAPO)

Microdurezza - 900 HV  
Coefficiente di attrito - 0,6  
Colore - nero  
Applicazione - acciaio < 500 N/mm<sup>2</sup>, metalli non ferrosi

#### TiCN - carbonitruro di titanio

Microdurezza - 3000 HV  
Coefficiente di attrito - 0,4  
Colore - blu grigio  
Applicazione - acciaio < 750 N/mm<sup>2</sup>, metalli non ferrosi

#### TTIN - nitruro di titanio

Microdurezza - 2300 HV  
Coefficiente di attrito - 0,4  
Colore - oro  
Applicazione - acciaio < 500 N/mm<sup>2</sup>

#### TiAlN - nitruro di titanio e alluminio

Microdurezza - 3300 HV  
Coefficiente di attrito - 0,3  
Colore - grigio-violetto  
Applicazione - acciaio < 1000 N/mm<sup>2</sup>, ghisa, metalli non ferrosi  
Particolarmente consigliato in caso di utilizzo di refrigeranti a base di olio.

# Lame per seghetti

Il taglio non è mai stato così facile



## FRESATURA DI DENTATURA

I denti resistenti e fini sono una componente molto importante delle lame per seghetti. Garantiscono un taglio semplice, preciso e comodo. L'uso di denti fresati con speciali frese consente di ottenere una geometria dei denti corretta e ottimale.



## TEMPERATURA

Le lame per seghetti subiscono un processo di tempra a induzione monitorato. Ciò garantisce la corretta durezza e flessibilità della dentatura, prevenendo la rottura dei denti durante il taglio.



## ONDULAZIONE DEI DENTI

Il processo di profilatura dei denti è chiamato ondulazione. Questo processo garantisce la profondità e la lunghezza adeguate delle onde, assicurando un taglio regolare e proteggendo dal bloccaggio nel materiale lavorato durante il taglio.



## PROVE DI FUNZIONAMENTO

Per garantire l'alta qualità e la ripetibilità dei nostri prodotti, ogni lotto di lame per seghetti viene sottoposto a test durante la fase finale di produzione. Durante questi test eliminiamo i prodotti non conformi ai requisiti di qualità.

Quasi tutti hanno usato le lame per seghetti almeno una volta nella vita... Si tratta sicuramente di uno degli utensili più popolari utilizzati in quasi tutte le case e le officine. La loro popolarità deriva dalla semplicità d'uso e dai parametri standard di questi prodotti che ne consentono l'utilizzo nella maggior parte dei telai manuali disponibili sul mercato. Le lame per seghetti sono utilizzate per il taglio e il taglio diritto di un'ampia gamma di materiali, tra cui: legno, materiali a base di legno, sezioni in plastica, profili o strisce. Possono essere utilizzate anche per tagliare componenti in acciaio e metalli non ferrosi. Le lame per seghetti GLOBUS si distinguono per l'alta qualità e la durata grazie all'utilizzo di acciai tedeschi di alta qualità durante la produzione.

## Lame per seghetti manuali

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p><b>"CARBON STEEL" - tipo RAMa</b></p> <p><b>taglio stretto su un solo lato</b></p> <p><b>BP100</b></p>  <p>taglio di ferroleghe, metalli colorati e plastica</p>  | <p><b>"CARBON STEEL" - tipo RAMc</b></p> <p><b>stretto, su due lati</b></p> <p><b>BP110</b></p>  <p>taglio di ferroleghe, metalli non ferrosi e plastica</p>              | <p><b>bi-metal FLEXER - tipo RAMa</b></p> <p><b>taglio stretto, su un solo lato</b></p> <p><b>BP300</b></p>  <p>taglio di ferroleghe, metalli non ferrosi e plastica</p>  |
| <p><b>"CARBON STEEL" - tipo RAMb</b></p> <p><b>ampio, su entrambi i lati</b></p> <p><b>BP105</b></p>  <p>taglio di ferroleghe, metalli non ferrosi e plastica</p>    | <p><b>"CARBON STEEL" - tipo RAMd</b></p> <p><b>ampio, su entrambi i lati</b></p> <p><b>BP115</b></p>  <p>taglio di ferroleghe, metalli non ferrosi, plastica e legno</p>  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |

### Lame per seghetti a mano HSS-DMo5

per il taglio di barre e profili in ferroleghe, metalli non ferrosi segatrici a telaio



**BM100**

Lame per seghetti elettrici /HSS/

### Lame per seghetti meccanici HSS-DMo5

per il taglio di metalli con utensili elettrici



**BM600**

Lame lunghe - seghetto /HSS/

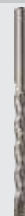


**BM700**

Lame lunghe - NPMd-P /HSS/

### Punte per strutture murarie, calcestruzzo e pietra

Con gambo cilindrico



**tipo KWPN**

per forare strutture murarie e calcestruzzo - realizzazione di fori cavi (ad es. per perni di assemblaggio)



**tipo KWPs**

per foratura in pareti strutturali e calcestruzzo - esecuzione di fori profondi e passanti

# Lame per seghe per produttori di carne

Taglio o macellazione di diversi tipi di carne



## PROCESSO DI TAGLIO LASER

La tecnologia di taglio laser garantisce agli utenti un'elevata precisione degli utensili. I nostri dischi sono disponibili anche in versioni con fessure di compensazione e speciali intagli che riducono l'effetto della temperatura sulla loro rigidità.



## MATERIALE

Per la produzione di questi dischi vengono utilizzati materiali di altissima qualità, conformi a tutti gli standard richiesti per la loro successiva applicazione. A tal fine, utilizziamo uno speciale acciaio inossidabile di grado 1.4034 secondo la norma DIN (BE4034), conforme agli standard richiesti nell'industria della lavorazione della carne.



## CERTIFICAZIONE

Tutti i dischi per affettare la carne sono stati sottoposti al rigoroso processo di certificazione dell'Istituto Nazionale di Sanità Pubblica e hanno ottenuto il certificato PZH - PRODOTTO CERTIFICATO.

Secondo Grand View Research, l'industria globale della carne ha attualmente un valore di quasi 1,3 trilioni di dollari e si prevede che continuerà a crescere a un tasso annuo composto (CAGR) del 2,5% fino al 2030. Alcuni dei fattori chiave che determinano la domanda di carne includono il costante aumento del reddito dei consumatori della classe media nei paesi in via di sviluppo dell'America Latina e dell'Asia-Pacifico, nonché la forte domanda di cibi pronti da parte della popolazione attiva e delle giovani generazioni che amano cucinare a casa. L'applicazione di soluzioni tecnologiche innovative o lo sviluppo dell'allevamento del bestiame possono consentire un uso più efficiente dei fattori di produzione.

## Lame in acciaio inossidabile per il taglio e l'affettatura della carne

### LAME DA SEGA IN METALLO DURO

PS710



taglio di suini, bovini, ovini, caprini, ecc., compreso il processo di taglio e sezionamento dell'animale macellato

### LAME SEGA CIRCOLARE ORDINARIA ZU

PT310



sezionamento di suini da allevamento, maiali e scrofe, sezionamento di carichi di maiale, separazione dei lombi dai quarti posteriori

### LAME SEGA CIRCOLARE ORDINARIA ZZ

PT330



taglio di maiali da allevamento, maiali e scrofe, sezionamento di carichi di maiale, separazione dei lombi dai quarti posteriori

### LAME SEGA CIRCOLARE ORDINARIA KB

PT300



sezionamento di suini da allevamento, maiali e scrofe, sezionamento di carichi di maiale, separazione dei lombi dai quarti posteriori

### LAME SEGA CIRCOLARE ORDINARIA ZW

PT320



taglio di suini da allevamento, maiali e scrofe, sezionamento di carichi di maiale, separazione dei lombi dai quarti posteriori

### LAME PER SEGA A NASTRO

PF



per il taglio di carne congelata e non congelata, con e senza ossa, realizzato con un tipo speciale di acciaio progettato per il taglio della carne / per il contatto con gli alimenti

## Altri strumenti per il taglio della carne

per il taglio della carne



### Cottello circolare

acciaio inossidabile con proprietà anticorrosive per il contatto con gli alimenti



### Lame per seghe

realizzato in acciaio inossidabile con proprietà anticorrosive



### Cottello circolare con scanalature

acciaio inossidabile per il taglio della carne di pollame



### Lame per seghe a nastro

realizzato con un tipo speciale di acciaio per il taglio della carne/per il contatto con gli alimenti

rivedere altri strumenti per applicazioni specializzate

# GO Cleaner/GO Cleaner+ - un fluido per la pulizia e il lavaggio di utensili e macchinari

Rapido ed efficiente



## NUOVA FORMULA

Il detergente è prodotto sulla base di composti alcalini contenenti tensioattivi ed è altamente idratante, penetrante e rimuove lo sporco. È anche sicuro per la superficie pulita, ad esempio plastica, alluminio e guarnizioni in gomma.



## VERSATILITÀ

GO Cleaner è ideale per la pulizia lo sporco dagli utensili di lavorazione del legno, in particolare del legno verde, perché rimuove rapidamente la resina. È adatto per la pulizia di attrezzi da giardinaggio come decespugliatori e tosaerba, motoseghe e seghe elettriche. È possibile pulire i componenti sporchi dei macchinari e dare una lucidata ai pannelli delle finestre nei caminetti ricoperti di fuliggine.



## VELOCITÀ DI LAVORO

Sono sufficienti 15 minuti per rimuovere le contaminazioni pesanti da derivati del petrolio e resina. Come si fa? È molto semplice. GO Cleaner deve essere spruzzato direttamente sulla superficie da pulire e lasciato agire per 5-15 minuti per sciogliere lo sporco. Trascorso questo tempo, pulire la superficie con un panno per rimuovere lo sporco.



## UN SOLO FLUIDO, DUE FUNZIONI

GO Cleaner è un fluido con due funzioni. La prima è quella di separare lo sporco dalla superficie da pulire. La seconda è quella di proteggere la superficie pulita dai fattori esterni.

La nuova formula del fluido è stata preparata per lo sporco pesante che si trova solitamente nell'industria del legno, della lavorazione del legno, dei mobili e dei macchinari. GO Cleaner è stato sviluppato da chimici polacchi ed è prodotto in uno degli stabilimenti chimici polacchi. Il fluido GO Cleaner è ideale per prendersi cura della pulizia delle attrezzature. La pulizia è molto importante non solo per ragioni estetiche. Si prega di notare che ogni utensile, privo di uno speciale rivestimento di raffinazione, destinato al taglio del legno (in particolare legno verde) o della plastica (PVC, gomma, guarnizioni) è soggetto al rischio di incollaggio delle lame, del disco, del corpo e dei denti. L'accumulo di sporco in tali punti provoca un aumento della resistenza al taglio, che può causare un surriscaldamento eccessivo del disco e la perdita di stabilità dell'utensile, fino alla sua distruzione. Poiché GO Cleaner può essere neutralizzato in modo sicuro con acqua, è sicuro per gli indumenti da lavoro e non altera la struttura delle fibre. GO Cleaner, uno dei pochi sul mercato, non è una sostanza combustibile e non è soggetto ai requisiti dell'ADR, il che riduce significativamente i costi di trasporto.

## GO Cleaner+ fluid - TO120 / GO Cleaner fluid - TO100 (su ordinazione)



TO120-0001-0000



TO120-0003-0750



TO120-0020-0002



TO120-0020-0000

GO Cleaner+ (TO120)  
- detergente liquido  
e concentrato per  
utensili e macchine



TO100-0000-0750



TO100-0005-0000



TO100-0010-0000



TO100-0020-0000

GO Cleaner (TO100)  
- detergente liquido  
e concentrato per  
utensili e macchine  
(su ordinazione)

### Anelli di riduzione



KX400

Anelli di riduzione per  
seghe circolari



CL900

Riduttore flangiato  
manicotti per frese e teste  
di taglio



CL901,910

Manicotti riduttori flangiati  
/ ritorti per frese e teste di  
taglio



CL920

Distance pieces for reducer  
sleeves for cutters  
and cutterheads

### Lame e cottelli inseribili



LJ555

Lame inseribili HM per  
frese e teste di taglio  
profilate



LJ520

Lame inseribili HSS -  
dritti per teste di taglio  
dritte e profilanti



LJ520

Cottelli profilati  
HSS per teste di taglio  
e LJ020



LJ521

Limitatore di  
avanzamento HSS per  
teste di taglio dritte



LJ550

Staffe di montaggio frese  
per teste



LS570

Viti per il montaggio  
staffe



LJ630

Cottelli con dorso  
seghettato HSS per teste  
di taglio - per la profilatura



LJ800 - LJ805

sistema di cottelli per  
piallatura Tersa, Centrolock,  
Varplan, Terminus, Bulldozer,  
Centrolux

### Accessori per frese



FT470

Vite di serraggio per frese  
per router



FT490

Cuscinetti a sfere  
per frese per router



FT490

Bocche per sfere  
cuscinetti per frese



FT490

Bocche per sfere  
cuscinetti per frese

### Accessori per utensili DIA / PCD



DI990

Morsetti per pinze CNC



DI990

Impugnatura  
per CNC

### Mole per affilatura



OP201

Mole abrasive in borazon -  
per l'affilatura di seghe a  
nastro

# Utensili speciali

Ampia gamma di prodotti

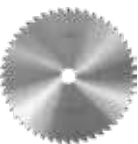


Il marchio GLOBUS è noto per la sua pluriennale esperienza e competenza nel campo della lavorazione di vari tipi di materiali. Le linee e le tecnologie moderne utilizzate nei processi di produzione ci consentono di fornire ai nostri clienti utensili completamente nuovi e di alta qualità con un numero maggiore di applicazioni. Tali prodotti includono, ad esempio, frese per l'industria petrolifera, automobilistica, aeronautica o nautica. Offriamo anche coltelli per l'industria cartaria, lame per seghe e coltelli a disco per l'industria della lavorazione della carne e alimentare, coltelli per l'industria del tabacco e tessile, lame per seghe con carburi sinterizzati per il taglio dell'acrilico e altri utensili altamente specializzati prodotti su richiesta per la lavorazione industriale di diversi materiali.

## Coltelli circolari

|                          |                                                                                     |                                                                                                                               |
|--------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| KX<br> <br>KY<br> <br>KZ |  | <b>CON LAME HM</b><br><b>della serie WOOL-TECH</b><br>per lana minerale di roccia                                             |
|                          |  | <b>PER IL TAGLIO DELLA CARTA</b><br>per il taglio di anime di carta                                                           |
|                          |  | <b>COLTELLI CIRCOLARI HSS</b><br>per il taglio di tubi rinforzati in gomma, guarnizioni in gomma, industria del tabacco, ecc. |

## Seghe circolari con carburi sinterizzati

|                                   |                                                                                     |                                                                                                               |
|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| PS910<br> <br>KX015<br> <br>PS390 |  | <b>della serie WOOL-TECH</b><br>per il taglio di lana di roccia e minerale in processi di produzione continui |
|                                   |  | <b>della serie WOOL-TECH</b><br>per il taglio di roccia e lana minerale in processi di produzione continui    |
|                                   |  | per il taglio di pannelli in gesso su linee di produzione                                                     |

|                     |                                                                                       |                                                           |
|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| PS690<br> <br>PS930 |  | <b>della serie ACRYL</b><br>per il taglio dell'acrilico   |
|                     |  | <b>LAME IN METALLO DURO</b><br>per processi di rilegatura |

## Punte

|       |                                                                                       |                                                                            |
|-------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| LS580 |  | <b>PUNTE HSS</b><br>per la foratura di fori per maniglie in profili in PVC |
|-------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|

## Lame circolari per metalli

|                          |                                                                                     |                                                                                                                             |
|--------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| FP<br> <br>FP<br> <br>FP |  | <b>HSS-DMo5</b><br>per l'industria petrolifera                                                                              |
|                          |  | <b>HSS-DMo5</b><br>per la lavorazione di componenti metallici, ad esempio utilizzati nella produzione di strumenti musicali |
|                          |  | <b>HSS-DMo5</b><br>per la lavorazione di pistoni e fasce elastiche                                                          |

## Frese per profili

|    |                                                                                     |                                                                        |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| CL |  | <b>PER FINESTRE</b><br>per la fresatura di profili di finestre e porte |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|

## Coltelli per cippatrici

|       |                                                                                     |                                                                             |
|-------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| LJ700 |  | <b>COLTELLI PIATTI</b><br>per la frantumazione di componenti in legno, rami |
|-------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|

## Frese

|              |                                                                                       |                                                                                                                   |
|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| LS300, LS301 |  | <b>FRESE HSS</b><br>fresatura e foratura di scanalature e fori in profili di finestre in PVC, alluminio e acciaio |
|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

## Coltelli per macchine arrotondatrici per tronchi

|       |                                                                                       |                                                                              |
|-------|---------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| LJ700 |  | <b>COLTELLI PIATTI</b><br>per la scheggiatura di elementi in legno, rami ecc |
|-------|---------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|



Fabryka Pił i Narzędzi  
WAPIENICA Sp. z o.o.  
via Tadeusz Reger 30  
43-382, Bielsko-Biała, Polonia  
telefono: +48 33 82 80 922  
e-mail: [export@wapienica.pl](mailto:export@wapienica.pl)

[www.globus-wapienica.com](http://www.globus-wapienica.com)